



Technika regulace horkých kanálů

Regulační jednotky se systémovým charakterem

- Jednotný koncept pro všechny velikosti jednotek
- Suverénní řešení pro všechny systémy horkých kanálů a stupně obtížnosti

VARIO

- ✓ Stolní jednotka pro 4 až 32 zón ve čtyřkových krocích Ovládání přes mikrořadič s
- ✓ multidotykovým panelem 7" výkyvným dolů a nahoru

JETmaster TP

- ✓ Nepřenosná jednotka pro 24 až 240 zón v osmičkových krocích
- ✓ Ovládání přes průmyslový PC s dotykovým panelem 15"

Uživatelské rozhraní



1. Výkyvný multidotykový panel 7"
2. Připojka USB
3. Pojistky
4. Síťový vypínač

Zadní stěna jednotky



1. Připojení formy zákaznický individuální
2. Síťová připojka, zákaznický individuální
3. Vstup pro ext. útlum a boost
4. Beznapěťový alarmový kontakt
5. Ethernetová připojka

Zadní strana se může zákaznický individuálně lišit od tohoto vyobrazení.

Uživatelské rozhraní



1. Průmyslový PC s dotykovým panelem 15"
2. Pojistky

Zadní stěna jednotky



1. Připojka USB Ethernetová připojka
2. Připojení formy zákaznický individuální
3. Síťová připojka, zákaznický individuální
4. Vstup pro ext. útlum a boost
5. Beznapěťový alarmový kontakt
6. Síťový vypínač

Zadní strana se může zákaznický individuálně lišit od tohoto vyobrazení.

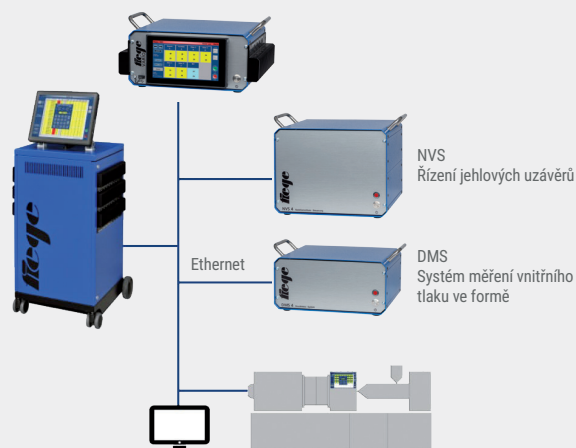
Kombinované varianty

Přes ethernetovou připojku lze všechna data jednotek a nastavení forem centrálně ukládat a spravovat.

Dále lze s jednotkami propojovat další zařízení, jako je řízení jehlových uzávěrů NVS* a systém měření vnitřního tlaku ve formě DMS*. Ty pak přebírají ovládání a vizualizaci.

Lze připojit různé vstřikovací stroje přes běžná datová rozhraní, příp. přes Ethernet, takže se ovládání a vizualizace provádí z obrazovky stroje.

*Viz samostatný datový list



Technické údaje

Kryt:

Hliník, barva RAL 5010 enciánová modrá, zvláštní barva na vyžádání

Rozměry / hmotnost:

Dle tabulky „Provedení jednotek“

Regulátor teploty:

Vícekanálový regulátor řízený mikroprocesorem s automatickým výpočtem regulačních parametrů individuálně pro každou zónu

Ovládání / vizualizace:

VARIO: Přes mikrořadič s výkyvným dotykovým panelem 7"

JETmaster TP: Přes průmyslový PC s dotykovým panelem 15"

Vstup čidla:

Termočlánek Fe/CuNi, lze přepnout na Ni/CrNi s interním srovnávacím měřicím místem

Rozsah teploty:

0–500 °C, lze přepnout na 32–932 °F

Přesnost cejchování:

≤ 0,25 %

Výkonové výstupy:

Max. 230 V AC/16 A =3 680 W na zónu, algoritmus bezporuchového spínání přes triaky, jištěno super rychlými tavnými pojistkami FF 16 A, 6,3 x 32 mm

Alarmový výstup:

Beznapěťový alarmový kontakt, je možné zatížit do max. 250 V AC / 2 A (lze invertovat)

Bezpečnostní vypnutí:

Odpojení všech zátěží při zkratu triaku

Snížení (útlum) teploty / Boost:

Požadovanou hodnotu útlumu / boostu lze přepínat ručně a externě přes 24 V DC

Připojení formy:

zákaznický individuální

Síťové napájení:

400 V AC +10...-10 %, 50...60 Hz, 3 P/N/PE, jiná napětí na vyžádání

Síťová přípojka:

VARIO: CEE 16 A, CEE 32 A, 4 m

JETmaster TP: CEE 32 A, CEE 63 A, CEE 125 A, vícenásobné napájení, přívodka

Rozhraní:

1x USB externí, 1x Ethernet, OPC/UA, volitelně RS-232, RS-485, TTY

Pojistka řízení:

VARIO: 2 A 250 V pomalá (miniaturní pojistka s radiálními vývody, kulatá)

JETmaster TP: Tavná pojistka MT 6.3 A, 5 x 20 mm

Teplota okolí:

Provoz 0...+50 °C, skladování -30...+70 °C

Klimatická třída použití:

Podle DIN 40040, relativní vlhkost ≤ 75 % v ročním průměru, bez rosení

Stupeň krytí:

IP20

Třída ochrany:

I

Provedení jednotek

Typ	Zóny	Č. výr.	Velikost (mm)	Hmotnost cca (kg)
VARIO 4	4	2410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
VARIO 8	8	2410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
VARIO 12	12	2410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
VARIO 16	16	2410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
VARIO 20	20	2410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
VARIO 24	24	2410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
VARIO 28	28	2410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
VARIO 32	32	2410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 až 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 až 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 až 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 až 240	1610-xxxx-240*	speciální	

*Odpovídá počtu zón

xxxx: bude nahrazeno zákaznický individuálním číslem verze

Volitelně

Sériová rozhraní	Č. výr.
RS485	xxx1-xxxx-xx
RS232	xxx2-xxxx-xx
TTY	xxx3-xxxx-xx

- Mikroprocesorový regulátor s digitálním PID algoritmem a automatickou optimalizací
- Každá zóna 230 V / 16 A, 3680 W
- Úrovně přístupu pro obsluhu, seřizovače a správce
- Podpora libovolných cizích jazyků
- Automatická najížděcí automatika k vysušení vlhkých topných těles
- Sledování teploty se signalizací alarmu
- Indikace přerušení a přepólování čidla se signalizací alarmu
- Automatické a ruční přepnutí do provozu s regulačním ovladačem při poruše čidla
- Paralelní zapojení libovolného množství zón a ovládání přes řídicí zónu
- Teplotní útlum lze ovládat ručně a externě přes vstřikovací stroj, volitelně se zpožděním útlumu
- Vypínací časovač jednotek při překročení času externího útlumu (nastavitelný)
- Funkci boost lze ovládat ručně a externě přes vstřikovací stroj s bezpečnostním časovačem (teplotní útlum proti studeným zátkám)
- Časovač pro spuštění uloženého datového záznamu formy přes integrované spínací hodiny
- Indikace topného proudu [A], příp. příkonu [W] jednotlivých topení u již vypnutých zón
- Indikace příkonu formy u již vypnutých zón
- Monitorování topení
- Indikace příkonu
- Snížení výkonu při přetížení síťové přípojky
- Funkce synchronizace ke stejnoměrnému nahřívání všech zón
- Správa skupin pro vícenásobnou, etážovou a vícekomponentovou formu
- Sled nahřívání ve skupinách
- Včasná detekce netěsností ve formě
- Přepínání regulační zóny na monitorovanou zónu s hlídáním mezní hodnoty
- Beznapěťový alarmový kontakt lze nakonfigurovat jako rozpínací nebo zapínací kontakt
- Bezpečnostní vypnutí při proražení (zkratu) triaku
- Paměť dat forem pro více než 500 forem
- Data forem lze přenést na všechny jednotky konstrukční řady TP a VARIO, formy jsou tak bez opětovného uvedení do provozu okamžitě připraveny k provozu.
- Zapisovač teploty pro všechny aktivní zóny s funkcí exportu
- Automatický kontrolní a diagnostický nástroj forem s funkcí protokolování (analýza zapojení)
- VARIO: Propojení dvou jednotek celkem až do max. 32 zón. Ovládání probíhá přes jednu jednotku.
- Přes ethernetovou přípojku lze připojit další externí zařízení, jako je řízení jehlových uzávěrů a systém měření vnitřního tlaku ve formě, které lze ovládat, vizualizovat a spravovat přes jednotky konstrukční řady TP a VARIO
- JETmaster TP: Lze vložit a popsat až 8 obrazovek pro každou formu
- JETmaster TP: Volitelně k dostání i se vzdálenou obrazovkou
- PC software ke správě, vyhodnocování, dokumentaci a archivaci dat forem
- Dokumentace procesů pomocí funkce provozního deníku na USB flash disku, příp. v interní paměti
- Funkce Screenshot zobrazeného obsahu obrazovky přímo jako obrazový soubor na USB flash disk
- Rozhraní: 1x USB externí, 1x Ethernet, další volitelná rozhraní pro ovládání přes obrazovku vstřikovacího stroje
- Extrémně kompaktní, jednotná, jednoduchá a logická obsluha
- Bez větráků a bezúdržbové
- VARIO: Snadná přeprava díky praktickým držadlům, jednotky se dají stohovat
- Připojení formy a sítě podle přání zákazníka, bez příplatku
- Triaky lze v případě potřeby jednoduše vyměnit jen několika málo úkony
- Pojistky přístupné zvenčí
- Bezplatné aktualizace softwaru



EICHLER COMPANY a.s.

Nova 486/32
CZ-591 02 Žďár nad Sázavou

Phone: +420 56 66 29 35 7
info@eichlercompany.cz
www.eichlercompany.cz



Fiege electronic GmbH
Phone: +49 6201 259 58-0

Im Technologiepark 5/1
info@fiege-electronic.com

D-69469 Weinheim www.fiege-electronic.com



Zastoupení pro ČR a SR:
EICHLER COMPANY a.s.
Nová 486/32
591 02 Žďár nad Sázavou
Tel.: +420 565 653 111
info@eichlercompany.com
www.eichlercompany.com