



STŘIŽNÉ A DĚROVACÍ KOMPONENTY

info@eichlercompany.com | www.eichlercompany.com



STŘIŽNÉ A DĚROVACÍ KOMPONENTY,
VYHAZOVAČE



PRUŽINY



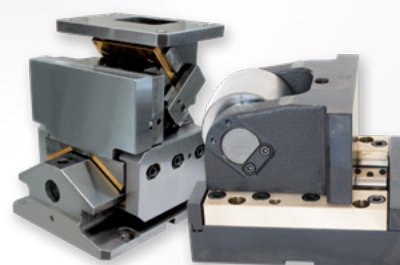
VODICÍ A KLUZNÉ KOMPONENTY
PRO NÁSTROJE A FORMY



KOMPLETNÍ RÁMY
FORM A NÁSTROJŮ



KOMPONENTY DLE NOREM
AUTOMOBILOVÉHO PRŮMYSLU



KLÍNOVÉ JEDNOTKY



ZÁVITOVACÍ JEDNOTKY



SPECIALIZOVANÉ KOMPONENTY
PRO LISOVACÍ NÁSTROJE



HYDRAULICKÉ VÁLCE



PODKLÁDACÍ PLECHY
A PLANŽETY



PODAVAČE PLECHŮ,
ROVNAČKY, ODVÍJEČKY



ZAKÁZKOVÁ VÝROBA
DLE VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE

STŘIŽNÍKY S KÓNICKOU HLAVOU DLE DIN 9861

EQB Střížník s kónickou hlavou.....	5
-------------------------------------	---

STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU DLE ISO 8020

ESB Střížník s válcovou hlavou, polotovár, bez vyhazovače.....	6
ECB Střížník s válcovou hlavou, polotovár, s vyhazovačem.....	6
ESX Střížník s válcovou hlavou s redukováním průměrem těla bez vyhazovače.....	7
ECX Střížník s válcovou hlavou s redukováním průměrem těla s vyhazovačem.....	7
ES_ Střížník s válcovou hlavou bez vyhazovače.....	8
EC_ Střížník s válcovou hlavou s vyhazovačem.....	9

HLEDÁČKY Z POLOTOVARU DLE ISO 8020

EST Hledáček – parabolický tvar.....	10
ESP Hledáček – sférický rádius.....	10
ESA Hledáček s kuželovým hrotem.....	11

STŘIŽNÍKY SE ZVÝŠENOU HLAVOU 8 MM PRO EXTRA ZATÍŽENÍ

XESB Střížník se zvýšenou hlavou, polotovár, pro extra zatížení, bez vyhazovače.....	12
XECB Střížník se zvýšenou hlavou, polotovár, pro extra zatížení, s vyhazovačem.....	12
XESX Střížník se zvýšenou hlavou s redukováním průměrem těla, bez vyhazovače.....	13
XECX Střížník se zvýšenou hlavou s redukováním průměrem těla, s vyhazovačem.....	13
XES_ Střížník se zvýšenou hlavou pro extra zatížení, bez vyhazovače.....	14
XEC_ Střížník se zvýšenou hlavou pro extra zatížení s vyhazovačem.....	15

STŘIŽNÁ POUZDRA DLE DIN9845 A ISO 8977

ED_ Střížné pouzdro bez osazení, s válcovým otvorem pro odpad.....	16
EU_ Střížné pouzdro bez osazení, s kónickým otvorem pro odpad.....	17
EI_ Střížné pouzdro s osazením, s válcovým otvorem pro odpad.....	18
EM_ Střížné pouzdro s osazením, s kónickým otvorem pro odpad.....	19
EDB Střížné pouzdro bez osazení, polotovár, s válcovým otvorem pro odpad.....	20
EIB Střížné pouzdro s osazením, polotovár, s válcovým otvorem pro odpad.....	20
EUB Střížné pouzdro bez osazení, polotovár, se startovacím otvorem.....	21
EMB Střížné pouzdro s osazením, polotovár, se startovacím otvorem.....	21

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ

EHB Rychloupínací střížník, polotovár, pro těžké zatížení bez vyhazovače.....	22
EEB Rychloupínací střížník, polotovár, pro těžké zatížení s vyhazovačem.....	22
EH_ Rychloupínací střížník pro těžké zatížení bez vyhazovače.....	23

EE_ Rychloupínací střížník pro těžké zatížení s vyhazovačem.....	24
---	----

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČKY PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ

EHT Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení, parabolický tvar.....	25
EHP Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení, sférický rádius.....	25
EHA Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení s kuželovým hrotem.....	26

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ

ELB Rychloupínací střížník, polotovár, pro lehké zatížení bez vyhazovače.....	27
EJB Rychloupínací střížník, polotovár, pro lehké zatížení s vyhazovačem.....	27
EL_ Rychloupínací střížník pro lehké zatížení bez vyhazovače.....	28
EJ_ Rychloupínací střížník pro lehké zatížení s vyhazovačem.....	29

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČKY PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ

ELT Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, parabolický tvar.....	30
ELP Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, sférický rádius.....	30
ELA Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, kuželový tvar.....	30

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÁ POUZDRA

EB_ Rychloupínací střížné pouzdro, s válcovým otvorem pro odpad.....	31
EBB Rychloupínací střížné pouzdro, polotovár, s válcovým otvorem pro odpad.....	32
EFB Rychloupínací střížné pouzdro, polotovár, se startovacím otvorem.....	32

UNIVERZÁLNÍ TVARY

E_U Další univerzální tvary stříhaných otvorů.....	33, 34, 35
---	------------

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY

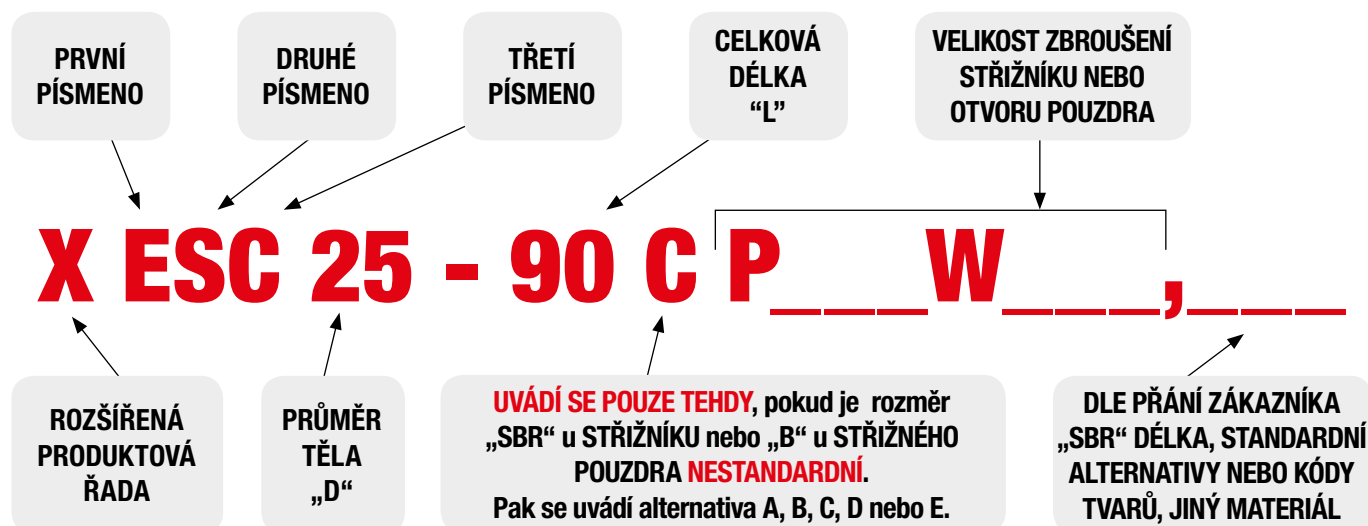
ERH Upínací kotevní deska pro rychloupínací střížníky, těžká řada.....	36
ERL Upínací kotevní deska pro rychloupínací střížníky, lehká řada.....	36
ERM Kompaktní upínací deska pro rychloupínací střížníky, těžká řada.....	37
ERR Kompaktní upínací deska pro rychloupínací střížníky, lehká řada.....	37
ERN Upínací kotevní deska pro kulaté střížníky s válcovou hlavou dle ISO 8020.....	38
ERO Upínací kotevní deska pro tvarové střížníky s válcovou hlavou dle ISO 8020.....	38
EAX Podložka měkká.....	36, 38
EAY Podložka tvrdá.....	36, 38

ZAJIŠTĚNÍ POLOHY A ALTERNATIVY

Zajištění proti otočení.....	39, 40
Standardní alternativy.....	41, 42, 43
Speciální alternativy.....	44

POVLAKOVÁNÍ

Povlakování – druhy povlaků.....	45, 46
----------------------------------	--------



PRVNÍ PÍSMENO

E - OZNAČENÍ VÝROBCE EICHLER COMPANY a.s.

DRUHÉ PÍSMENO

DRUH STŘIŽNÍKU, POUZDRA

- A** Příslušenství
- B** Rychloupínací střížné pouzdro pro lehké zatížení /s válcovým otvorem pro odpad/
- C** Střížník s válcovou hlavou /s vyhazovačem/
- D** Střížné pouzdro bez osazení /s válcovým otvorem pro odpad/
- E** Rychloupínací střížník s vyhazovačem /pro těžké zatížení/
- F** Rychloupínací střížné pouzdro pro lehké zatížení /se startovacím otvorem/
- H** Rychloupínací střížník, hledáček bez vyhazovače /pro těžké zatížení/
- I** Střížné pouzdro s osazením /s válcovým otvorem pro odpad/
- J** Rychloupínací střížník s vyhazovačem /pro lehké zatížení/
- L** Rychloupínací střížník, hledáček, bez vyhazovače /pro lehké zatížení/
- M** Střížné pouzdro s osazením /s kónickým otvorem pro odpad/, polotovar /se startovacím otvorem/
- Q** Střížník s kónickou hlavou
- R** Kotevní deska
- S** Střížník, hledáček s válcovou hlavou /bez vyhazovače/
- U** Střížné pouzdro bez osazení /s kónickým otvorem pro odpad/, polotovar /se startovacím otvorem/

TŘETÍ PÍSMENO

STŘIŽNÍKY, POUZDRA A HLEDÁČKY

- A** Hledáček – dlouhé vedení
- B** Polotovar – střížník, pouzdro
- C** Tvar kulatý
- D** Zkosený ovál
- F** Tvar zámek – ploška z obou stran
- H** Tvar šestihran
- K** Tvar zámek – ploška z jedné strany
- O** Tvar ovál
- P** Hledáček – sférický rádius
- R** Tvar obdélník
- S** Tvar čtverec
- T** Hledáček – parabolický tvar
- U** Univerzální tvary
- X** Zmenšené tělo

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY PRO RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY

- H** Kotevní deska pro těžké zatížení
- L** Kotevní deska pro lehké zatížení
- M** Kompaktní kotevní deska pro těžké zatížení
- R** Kompaktní kotevní deska pro lehké zatížení

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY PRO STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU

- N** Kotevní deska pro kulaté střížníky s válcovou hlavou
- O** Kotevní deska pro tvarové střížníky s válcovou hlavou

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- E** Vyhazovač střížníku (vyhazovač, pružina, zátka)
- X** Měkká podložka pro upínací kotevní desky
- Y** Tvrdá podložka pro upínací kotevní desky

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

Střížník s válcovou hlavou bez odlepovače s oválným střížným tvarem, délkou „SBR“ 25 mm, se zajištěním proti pootočení pod úhlem 45°.

ESO 25-90 C P22 W15,2 F1@45°

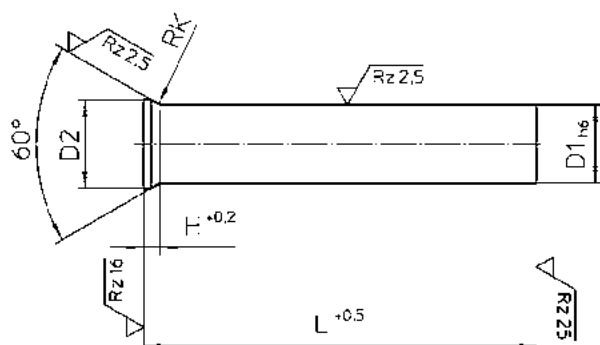
STŘIŽNÍK S KÓNICKOU HLAVOU

DIN 9861

MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 62-66 HRC

HLAVA: 45-55 HRC



PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EQB 1,30 - 100 HSS

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

D1	D2	H	RK	L
0,30	0,7	0,35	0,2 +0.2	
0,35	0,8	0,39		
0,40		0,45		
0,45	0,9	0,49		
0,50		0,55		
0,55	1,0	0,59		
0,60	1,1	0,63		
0,65	1,2	0,68		
0,70	1,3	0,72		
0,75		0,68		
0,80	1,4	0,92	0,4 +0.3	71 80 100
0,85		0,88		
0,90	1,6	1,01		
0,95		0,96		
1,00	1,8	1,19		
1,05		1,15		
1,10		1,11		
1,15	2,0	1,24		
1,20		1,19		
1,25		1,15		
1,30		1,11	± 0,1	
1,35	2,2	1,24		
1,40		1,19		
1,45		1,15		
1,50		1,11		
1,55	2,5	1,32		
1,60		1,28		
1,65		1,24		
1,70		1,19		
1,75	2,8	1,41		
1,80		1,37	± 0,1	
1,85		1,33		
1,90		1,28		
1,95	3,0	1,41		
2,00		1,37		
2,05	3,2	1,50		
2,10		1,45		
2,15	3,2	1,41		
2,20		1,37		
2,25	3,5	1,58		

D1	D2	H	RK	L
2,30		1,54	0,4 +0.3	
2,35		1,50		
2,40		1,45		
2,45		1,41		
2,50		1,37		
2,55	4,0	1,76		
2,60		1,71		
2,65		1,67		
2,70		1,63		
2,75		1,59		
2,80		1,54	± 0,1	71 80 100
2,85		1,50		
2,90		1,45		
2,95		1,41		
3,00	4,5	1,80		
3,10		1,71		
3,20		1,63		
3,30		1,54		
3,40		1,45		
3,50	5,0	1,80		
3,60		1,71	0,6 +0.4	
3,70		1,63		
3,80		1,54		
3,90		1,45		
4,00	5,5	1,80		
4,10		1,71		
4,20		1,63		
4,30		1,54		
4,40		1,45		
4,50	6,0	1,80		
4,60		1,71	± 0,1	
4,70		1,63		
4,80		1,54		
4,90		1,45		
5,00	6,5	1,80		
5,10		1,71		
5,20		1,63		
5,30		1,54		
5,40		1,45		
5,50	7,0	1,80		

D1	D2	H	RK	L
5,60		1,71	0,6 +0.4	
5,70		1,63		
5,80		1,54		
5,90		1,45		
6,00	8,0	2,23		
6,10		2,15		
6,20		2,06		
6,30		1,97		
6,40		1,89		
6,50	9,0	3,17		
7,00		2,73	1,0 +0.5	71 80 100
7,50	10,0	3,17		
8,00		2,73		
8,50	11,0	3,17		
9,00		2,73		
9,50	12,0	3,17		
10,0		2,73		
10,5	13,0	3,17		
11,0		2,73		
11,5	14,0	3,17		
12,0		2,73	± 0,2	
12,5	15,0	3,17		
13,0		2,73		
13,5	16,0	3,67		
14,0		3,23		
14,5	17,0	3,67		
15,0		3,23		
15,5	18,0	3,67		
16,0		3,23		
16,5	19,0	3,67		
17,0		3,23	1,5 +0.5	
17,5	20,0	3,67		
18,0		3,23		
18,5	21,0	3,67		
19,0		3,23		
19,5	22,0	3,67		
20,0		3,23		
20,5	23,0	3,67		
21,0	25,0	5,46		
22,0	26,0		2,0 +0.5	

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU, POLOTOVAR

/bez, s vyhazovačem/

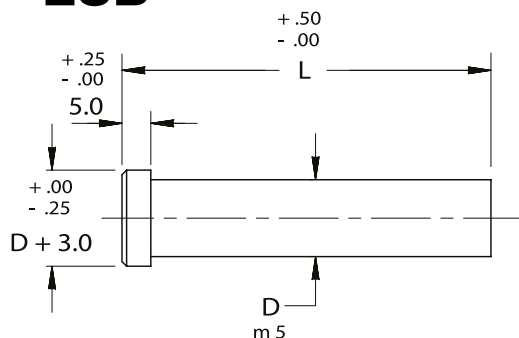
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

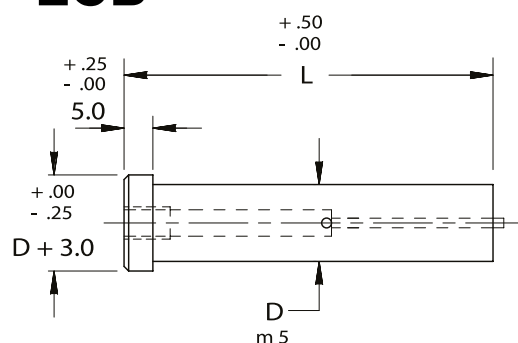
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

HLAVA: 45-55 HRC

ESB



ECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"											
		40	50	56	60	63	70	71	80	90	100	120	125
ESB 04	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 05	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 06	6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 08	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 10	10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 13	13		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 16	16		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 20	20			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 25	25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 32	32					•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 40	40								•	•	•		

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"											VYHAZOVAČ VELIKOST
		50	56	60	63	70	71	80	90	100	110	125	
ECB 05	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			EAE 2
ECB 06	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•			EAE 3
ECB 08	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•			EAE 4
ECB 10	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECB 13	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECB 16	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 20	20		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 25	25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 32	32				•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 40	40							•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ESB 16-100

ECB 20-110

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU S REDUKOVANÝM PRŮMĚREM TĚLA /bez, s vyhazovačem/

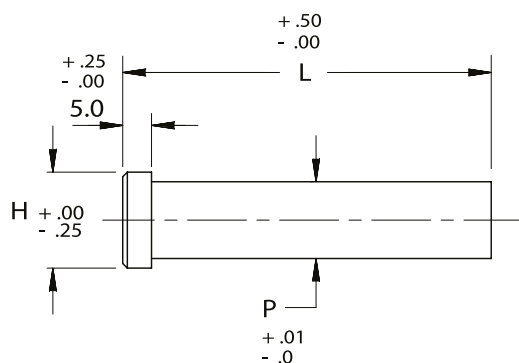
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

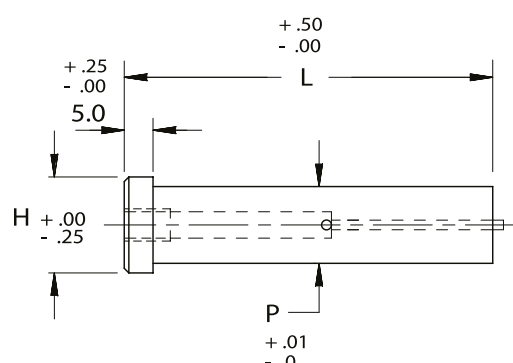
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

HLAVA: 45-55 HRC

ESX



ECX



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO Ø D ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"										
			50	56	60	63	70	71	80	90	100	120	125
ESX 04	3.01 - 3.99	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 05	4.01 - 4.99	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 06	5.01 - 5.99	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 08	6.01 - 7.99	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 10	8.01 - 9.99	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 13	10.01 - 12.99	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 16	13.01 - 15.99	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO Ø D ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"									VYHAZOVAČ VELIKOST
			50	56	60	63	70	71	80	90	100	
ECX 05	4.01 - 4.99	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 2
ECX 06	5.01 - 5.99	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 3
ECX 08	6.01 - 7.99	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 4
ECX 10	8.01 - 9.99	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECX 13	10.01 - 12.99	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECX 16	13.01 - 15.99	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ESX 10-80 P8,5

ECX 16-70 P14

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU

/bez vyhazovače/

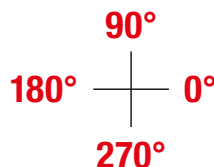
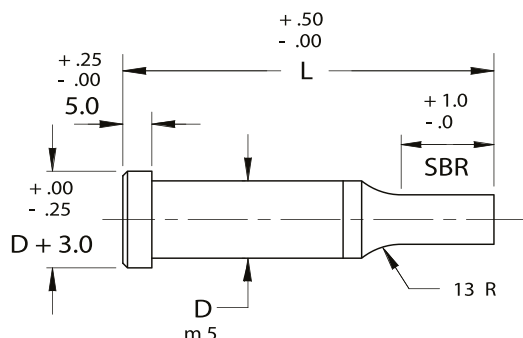
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

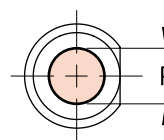
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

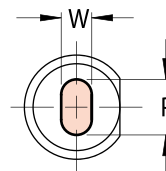
KULATÝ P	$\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} \text{---} \\ \text{---} \end{smallmatrix}$	0.01	P k D
TVAR P, W	$\pm .01$	$\begin{smallmatrix} \text{---} \\ \text{---} \end{smallmatrix}$	0.02	P k D



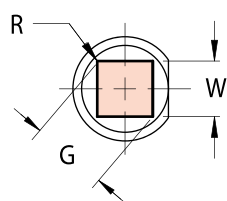
KULATÝ
ESC



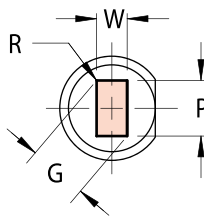
OVÁL
ESO



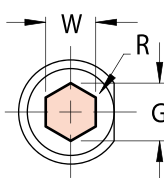
ČTVEREC
ESS



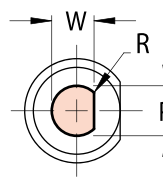
OBDELNÍK
ESR



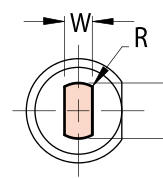
ŠESTIHRAN
ESH



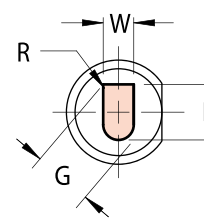
ESK



ESF



ESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČARA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA “L”											
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	40	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125	
ES_04	4	1.60 - 3.99	1.60	4.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_06	6	1.60 - 5.99	1.60	6.00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_08	8	2.50 - 7.99	2.50	8.00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ES_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00					●	●	●	●	●	●	●	
ES_40	40	30.00 - 39.99	14.00	40.00									●	●	●	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ESC 13-90 P10,22

ESO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
		A	B	C
ES_04	4	8	10	-
ES_05	5	13	10	-
ES_06	6	13	10	-
ES_08	8	19	13	-
ES_10	10	19	13	25
ES_13	13	19	13	25
ES_16	16	19	13	25
ES_20	20	19	13	25
ES_25	25	19	13	25
ES_32	32	25	19	30
ES_40	40	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU

/s vyhazovačem/

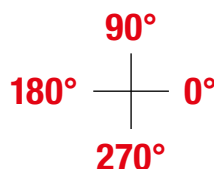
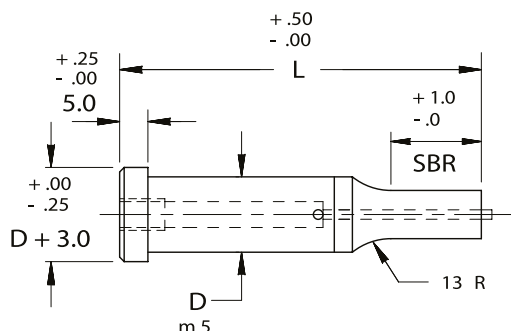
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

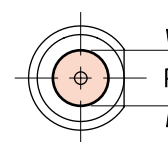
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

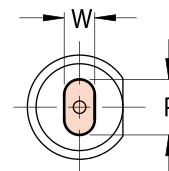
KULATÝ P	$\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} \text{---} \\ \text{---} \end{smallmatrix}$	0.01	P k D
TVAR P, W	$\pm .01$	$\begin{smallmatrix} \text{---} \\ \text{---} \end{smallmatrix}$	0.02	P k D



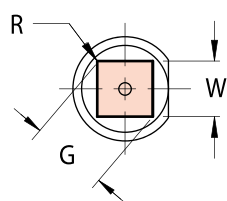
KULATÝ
ECC



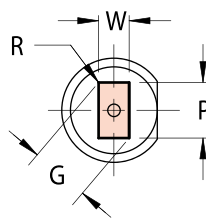
OVÁL
ECO



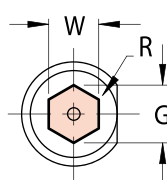
ČTVEREC
ECS



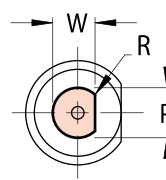
OBDÉLNÍK
ECR



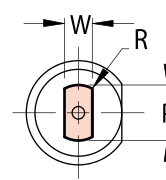
ŠESTIHRAN
ECH



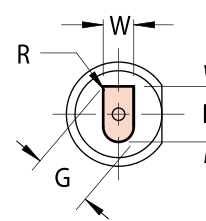
ECK



ECF



ECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"									
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125
EC_05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_06	6	2.50 - 5.99	2.50	6.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_08	8	3.20 - 7.99	3.20	8.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00				•	•	•	•	•	•	•
EC_40	40	30.00 - 39.99	14.00	40.00							•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ECC 13-90 P10,22

ECO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
			A	B	
EC_05	5	13	10	-	EAE 2
EC_06	6	13	10	-	EAE 3
EC_08	8	19	13	-	EAE 4
EC_10	10	19	13	25	EAE 5
EC_13	13	19	13	25	EAE 5
EC_16	16	19	13	25	EAE 6
EC_20	20	19	13	25	EAE 6
EC_25	25	19	13	25	EAE 6
EC_32	32	25	19	30	EAE 6
EC_40	40	25	19	30	EAE 6

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

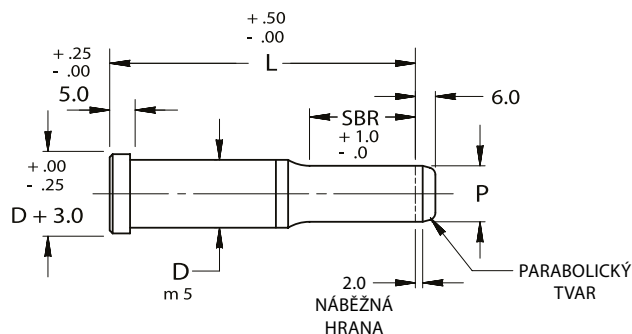
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

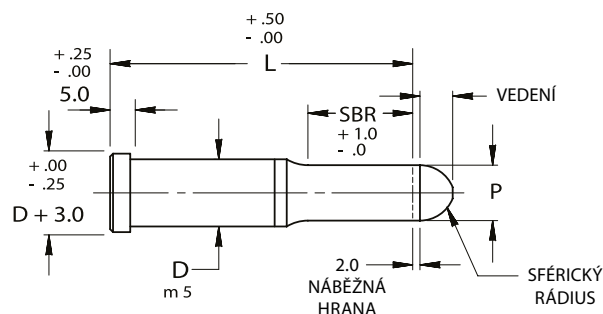
KULATÝ P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{0.01} \\ \text{P k D} \end{matrix}$

Když P=D, platí tolerance na $\varnothing D$.

EST



ESP



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU $\varnothing D$	ROZSAH P	CELKOVÁ DÉLKA "L"									
			40	50	56	60	63	70	71	80	90	100
ES_04	4	1.55 - 4.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_05	5	1.55 - 5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_06	6	1.55 - 6.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_08	8	2.45 - 8.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_10	10	3.15 - 10.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_13	13	4.95 - 13.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_16	16	7.95 - 16.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_20	20	9.95 - 20.00			•	•	•	•	•	•	•	•
ES_25	25	11.95 - 25.00			•	•	•	•	•	•	•	•
ES_32	32	15.95 - 32.00				•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EST 16-100 P10,2

ESP 20-80 B P14

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU $\varnothing D$	SBR		
		STANDARD A	ALTERNATIVY B C	
ES_04	4	8	10	-
ES_05	5	13	10	-
ES_06	6	13	10	-
ES_08	8	19	13	-
ES_10	10	19	13	25
ES_13	13	19	13	25
ES_16	16	19	13	25
ES_20	20	19	13	25
ES_25	25	19	13	25
ES_32	32	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19

L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

ESP VEDENÍ

$\varnothing P$	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

HLEDÁČEK S KUŽELOVÝM HROTEM

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

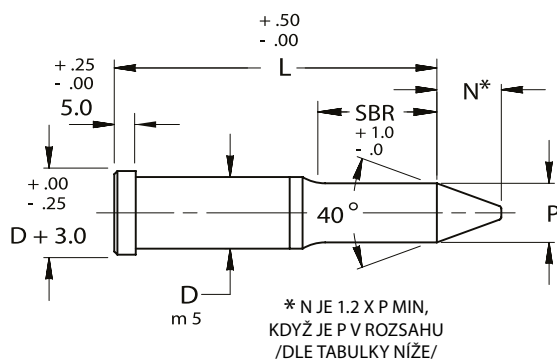
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} \text{---} \\ \text{---} \end{smallmatrix}$ 0.01 P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

ESA



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR	
		STANDARD A	ALTERNATIVA B
ESA 10	10	19	25
ESA 13	13	19	25
ESA 16	16	19	25
ESA 20	20	19	25
ESA 25	25	19	25
ESA 32	32	25	30

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	VEDENÍ N	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"								
					63	70	71	80	90	100	110	125	140
ESA 10	10	4.85 - 10.00	8	5.64	●	●	●	●	●	●	●		
ESA 13	13	6.30 - 13.00	10	7.11	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ESA 16	16	9.95 - 16.00	15	10.74		●	●	●	●	●	●	●	●
ESA 20	20	13.60 - 20.00	20	14.38		●	●	●	●	●	●	●	●
ESA 25	25	17.25 - 25.00	25	18.00		●	●	●	●	●	●	●	●
ESA 32	32	20.85 - 32.00	30	21.67			●	●	●	●	●	●	●

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ESA 13-100 P7,11

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

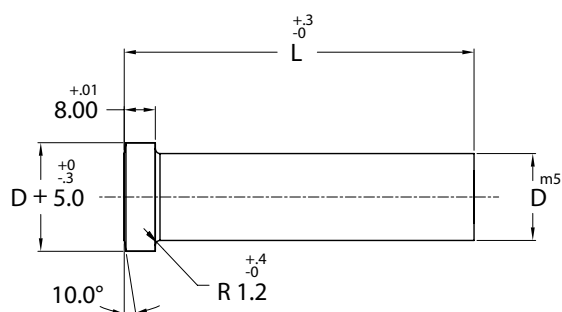
DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

MATERIÁL, TVRDOST

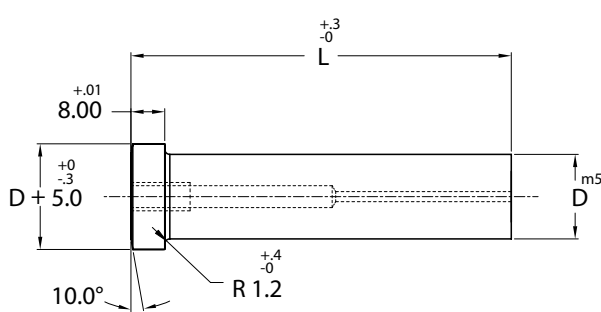
OCEL: CPM M4, 60-62 HRC

HLAVA: 45-55 HRC

XESB



XECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		70	80	90	100
XESB 08	8	•	•	•	•
XESB 10	10	•	•	•	•
XESB 13	13	•	•	•	•
XESB 16	16	•	•	•	•
XESB 20	20	•	•	•	•
XESB 25	25	•	•	•	•
XESB 32	32	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"				VYHAZOVAČ VELIKOST
		70	80	90	100	
XECB 08	8	•	•	•	•	EAE 4
XECB 10	10	•	•	•	•	EAE 5
XECB 13	13	•	•	•	•	EAE 5
XECB 16	16	•	•	•	•	EAE 6
XECB 20	20	•	•	•	•	EAE 6
XECB 25	25	•	•	•	•	EAE 6
XECB 32	32	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

XESB 16-90

XECB 20-100

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU, S REDUKOVANÝM PRŮMĚREM TĚLA PRO EXTRA ZATÍŽENÍ

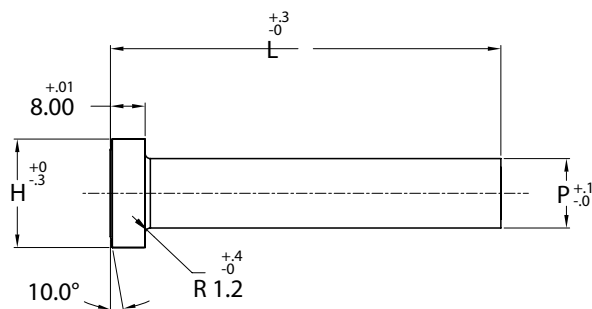
/bez, s vyhadzovačem/

MATERIÁL, TVRDOST

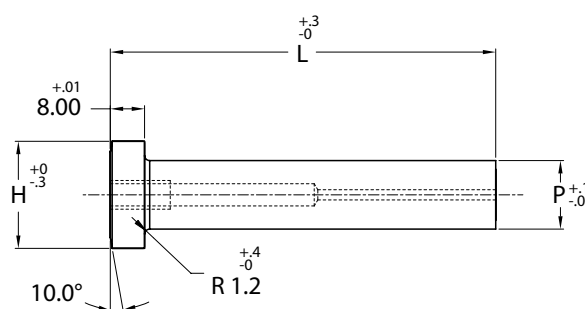
OCEL: CPM M4, 60-62 HRC

HLAVA: 45-55 HRC

XESX



XECX



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO Ø P ROZPĚTÍ	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
			70	80	90	100
XESX 08	6.01 - 8.00	13	•	•	•	•
XESX 10	8.01 - 10.00	15	•	•	•	•
XESX 13	10.01 - 13.00	18	•	•	•	•
XESX 16	13.01 - 16.00	21	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO Ø P ROZPĚTÍ	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"				VYHAZOVAČ VELIKOST
			70	80	90	100	
XECX 08	6.01 - 8.00	13	•	•	•	•	EAE 4
XECX 10	8.01 - 10.00	15	•	•	•	•	EAE 5
XECX 13	10.01 - 13.00	18	•	•	•	•	EAE 5
XECX 16	13.01 - 16.00	21	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

XESX 13-100 P12,5

XECX 16-90 P14,5

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

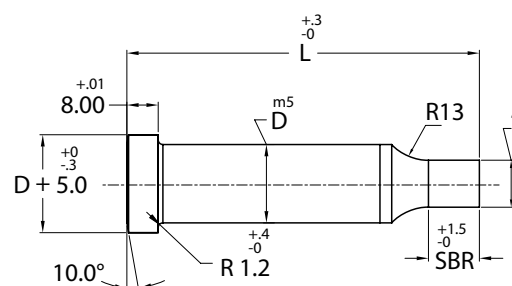
STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU PRO EXTRA ZATÍŽENÍ /bez vyhazovače/

MATERIÁL, TVRDOST

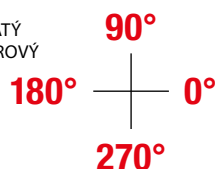
OCEL: OCEL: CPM M4, 60-62 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

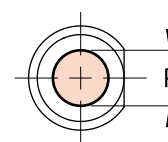
KULATÝ P $+0.01$ -0.00		0.01	P k D
TVAR P, W ± 0.01		0.025	P k D



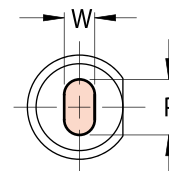
"P" KULATÝ
"P/W" TVAROVÝ



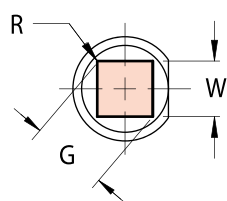
KULATÝ
XESC



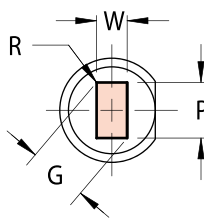
OVÁL
XESO



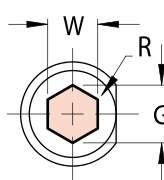
ČTVEREC
XESS



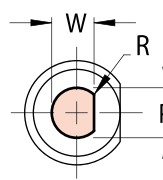
OBDELNÍK
XESR



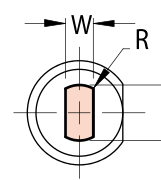
ŠESTIHRAN
XESH



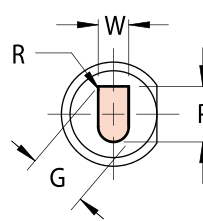
XESK



XESF



XESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100
XES_08	8	3.10 - 7.99	3.10	8.00	•	•	•	•
XES_10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	•	•	•	•
XES_13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	•	•	•	•
XES_16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	•	•	•	•
XES_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•
XES_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•
XES_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

XESC 13-90 P10,2

XESO 16-80 P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR	
		STANDARD	ALTERNATIVA B
XES_08	10	13	19
XES_10	10	13	19
XES_13	13	13	19
XES_16	16	19	25
XES_20	20	19	25
XES_25	25	19	25
XES_32	32	19	25

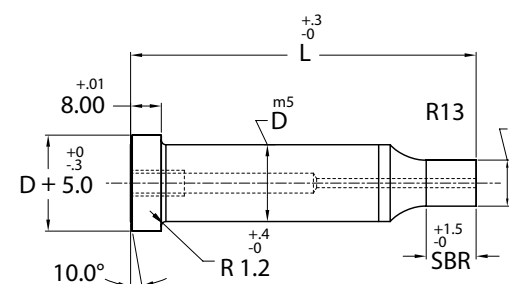
STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU PRO EXTRA ZATÍŽENÍ /s vyhazovačem/

MATERIÁL, TVRDOST

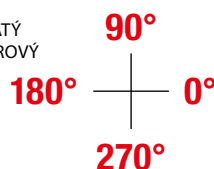
OCEL: OCEL: CPM M4, 60-62 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

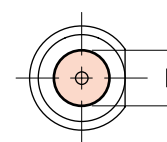
KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} \text{Ø} \\ \text{P} \end{smallmatrix}$	0.01	P k D
TVAR P, W $\pm .01$	$\begin{smallmatrix} \text{Ø} \\ \text{W} \end{smallmatrix}$	0.025	P k D



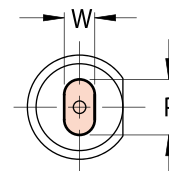
"P" KULATÝ
"P/W" TVAROVÝ



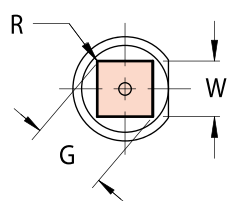
KULATÝ
XECC



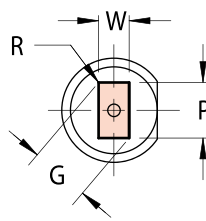
OVÁL
XECO



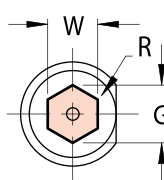
ČTVEREC
XECS



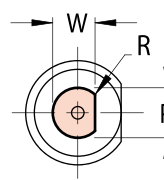
OBDELNÍK
XECR



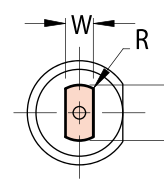
ŠESTIHRAN
XECH



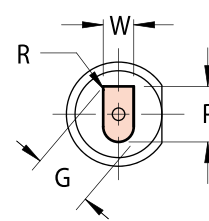
XECK



XECF



XECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100
XEC_08	8	4.00 - 7.99	4.00	8.00	•	•	•	•
XEC_10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•
XEC_13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•
XEC_16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•
XEC_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•
XEC_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•
XEC_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

XECC 13-90 P10

XECO 16-80 P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVA B	
XEC_08	10	13	19	EAE 4
XEC_10	10	13	19	EAE 5
XEC_13	13	13	19	EAE 5
XEC_16	16	19	25	EAE 6
XEC_20	20	19	25	EAE 6
XEC_25	25	19	25	EAE 6
XEC_32	32	19	25	EAE 6

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ

/s válcovým otvorem pro odpad/

ISO 8977

MATERIÁL, TVRDOST

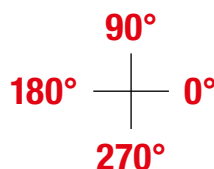
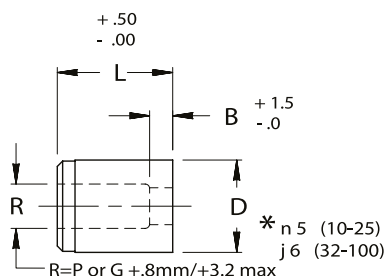
OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

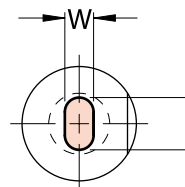
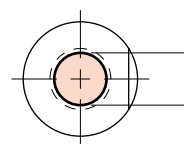
KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$  0.01 P k D

TVAR P, W $\begin{smallmatrix} +.02 \\ -.00 \end{smallmatrix}$  0.02 P k D



KULATÝ
EDC

OVÁL
EDO



ČTVEREC
EDS

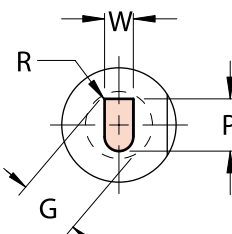
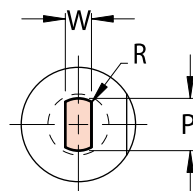
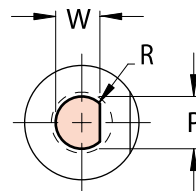
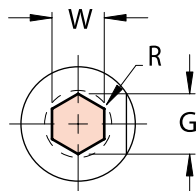
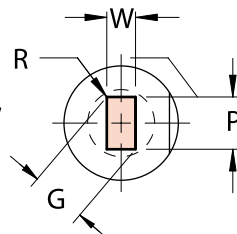
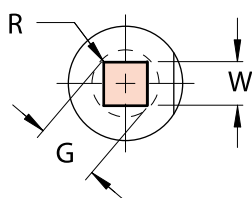
OBDÉLNÍK
EDR

ŠESTIHRAN
EDH

EDK

EDF

EDD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"		MAX Ø R	KULATÉ PROV. ROZSAH P	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		STD*	ALTERNATIVA A B			MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
ED_08	8	4.0	8.0		4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•
ED_10	10	4.0	8.0		5.6	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•
ED_13	13	5.0	8.0		8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•
ED_16	16	5.0	8.0		9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•
ED_20	20	5.0	12.0		12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•
ED_22	22	6.0	12.0		15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•
ED_25	25	6.0	12.0		17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•
ED_32	32	6.0	12.0		21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•
ED_38	38	8.0	12.0		27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•
ED_40	40	8.0	12.0		27.0	16.60 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•
ED_45	45	8.0	12.0	20.0	36.0	17.50 - 35.00	7.50	35.00		•	•	•	•	•
ED_50	50	8.0	12.0	20.0	41.0	20.00 - 40.00	8.00	40.00		•	•	•	•	•
ED_56	56	8.0	12.0	20.0	46.0	22.50 - 45.00	9.00	45.00		•	•	•	•	•
ED_63	63	8.0	12.0	20.0	51.0	25.00 - 50.00	10.00	50.00		•	•	•	•	•
ED_71	71	8.0	12.0	20.0	57.0	27.50 - 56.00	11.00	56.00		•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EDC 20-35 P9,75

EDO 13-20 P5,6 W4,6 F2

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ

/s kónickým otvorem pro odpad/

MATERIÁL, TVRDOT

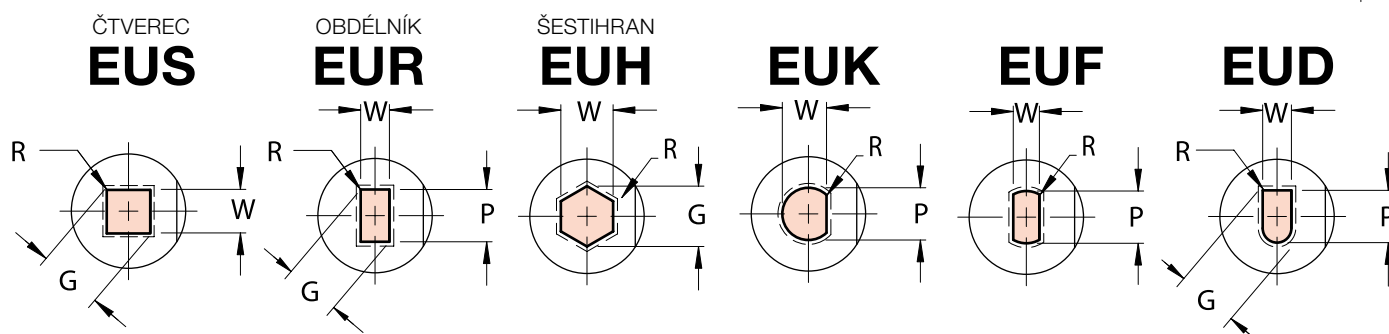
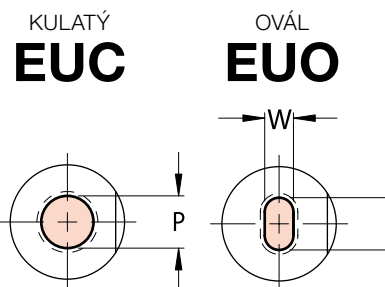
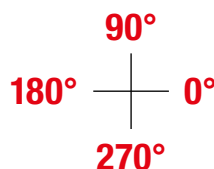
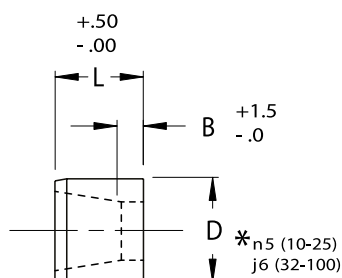
OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} \text{Ø} & 0.01 & P & k & D \end{smallmatrix}$

TVAR P, W $\begin{smallmatrix} +.02 \\ -.00 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} \text{Ø} & 0.02 & P & k & D \end{smallmatrix}$



POHLEDY JSOU ILUSTRATIVNÍ. POUZE PRO PŘEDSTAVU TVARŮ.

STANDARDNÍ ÚHEL ODPADOVÉHO OTVORU JE 1° NA POLOMĚR PRO KULATÝ TVAR. PRO OSTATNÍ JE 1° - 1/2°.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DĚLKA "B"				KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DĚLKA "L"							
		STD*	ALTERNATIVA			ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35	40
			A	B	C											
EU_08	8	4.0	8.0		3.0	1.5 - 3.2	1.5	3.2	•	•	•	•	•	•	•	
EU_10	10	4.0	8.0		3.0	1.6 - 5.0	1.6	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_13	13	5.0	8.0		3.0	3.0 - 7.2	1.8	7.2	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_16	16	5.0	8.0		3.0	5.0 - 8.8	2.5	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_20	20	5.0	12.0	20.0	3.0	5.5 - 11.0	3.2	11.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_22	22	6.0	12.0	20.0	3.0	7.5 - 14.0	4.0	14.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_25	25	6.0	12.0	20.0	3.0	9.5 - 16.5	4.8	16.5	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_32	32	6.0	12.0	20.0	3.0	13.0 - 20.0	5.5	20.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_38	38	8.0	12.0	20.0	3.0	16.0 - 26.0	6.4	26.0	•	•	•	•	•	•	•	
EU_40	40	8.0	12.0	20.0	3.0	16.6 - 26.0	6.4	26.0	•	•	•	•	•	•	•	
EU_45	45	8.0	12.0	20.0	3.0	22.0 - 31.0	7.5	31.0			•	•	•	•	•	
EU_50	50	8.0	12.0	20.0	3.0	24.0 - 34.0	8.0	34.0			•	•	•	•	•	
EU_56	56	8.0	12.0	20.0	3.0	26.0 - 38.0	8.5	38.0			•	•	•	•	•	
EU_63	63	8.0	12.0	20.0	3.0	30.0 - 43.0	9.0	43.0			•	•	•	•	•	
EU_71	71	8.0	12.0	20.0	3.0	34.0 - 48.0	9.5	48.0			•	•	•	•	•	
EU_76	76	8.0	12.0	20.0	3.0	36.0 - 52.0	10.0	52.0							•	
EU_85	85	8.0	12.0	20.0	3.0	40.0 - 58.0	11.0	58.0							•	
EU_90	90	8.0	12.0	20.0	3.0	43.0 - 61.0	12.0	61.0							•	
EU_100	100	8.0	12.0	20.0	3.0	48.0 - 68.0	13.0	68.0							•	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EUC 20-32 P9,92

EUO 16-25 P10,3 W8,3 F2

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD

STŘIŽNÉ POUZDRO S OSAZENÍM

/s válcovým otvorem pro odpad/

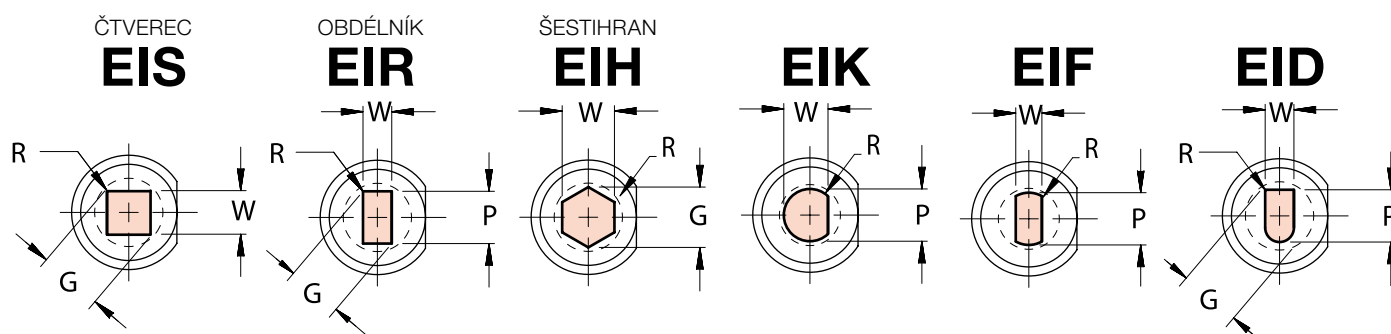
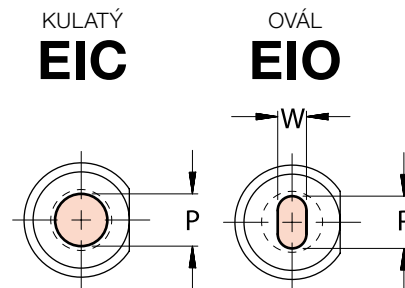
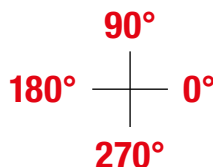
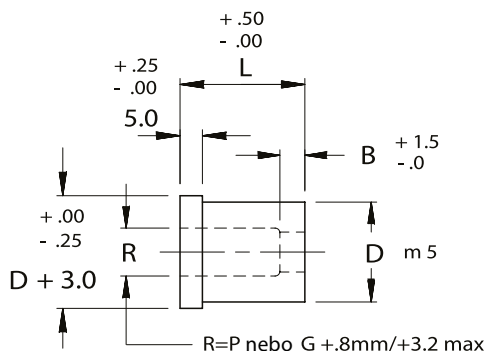
ISO 8977

MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC
ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	$\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} \text{P} \\ \text{k D} \end{smallmatrix}$
TVAR P, W	$\begin{smallmatrix} +.02 \\ -.0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} \text{P} \\ \text{k D} \end{smallmatrix}$



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"		MAX Ø R	KULATÉ PROV. ROZSAH P	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		STD*	ALT** A			MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
EI_08	8	4.0	8.0	4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•
EI_10	10	4.0	8.0	5.6	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_13	13	5.0	8.0	8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•
EI_16	16	5.0	8.0	9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•
EI_20	20	5.0	12.0	12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_22	22	6.0	12.0	15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_25	25	6.0	12.0	17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•
EI_32	32	6.0	12.0	21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_38	38	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_40	40	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.50	26.30	•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EIC 22-25 P9,24

EIO 20-35 P10,83 W7,33 F2

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD
**ALT - ALTERNATIVA

/s kónickým otvorem pro odpad/

ISO 8977

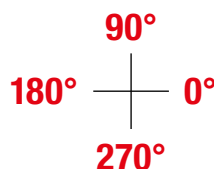
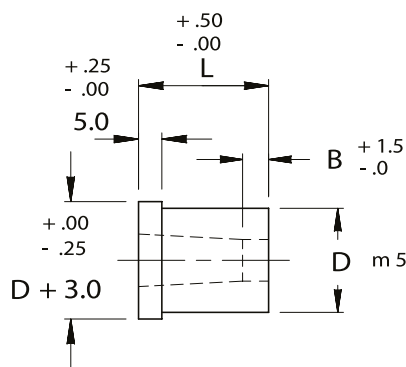
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

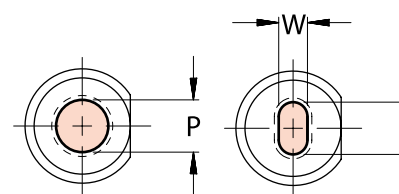
KULATÝ P $^{+0.01}_{0.00}$  0.01 P k D

TVAR P, W	+0.02	0.02	P k D
	-0.00		



KULATÝ
EMC

OVÁL
EMO



ČTVEREC
EMS

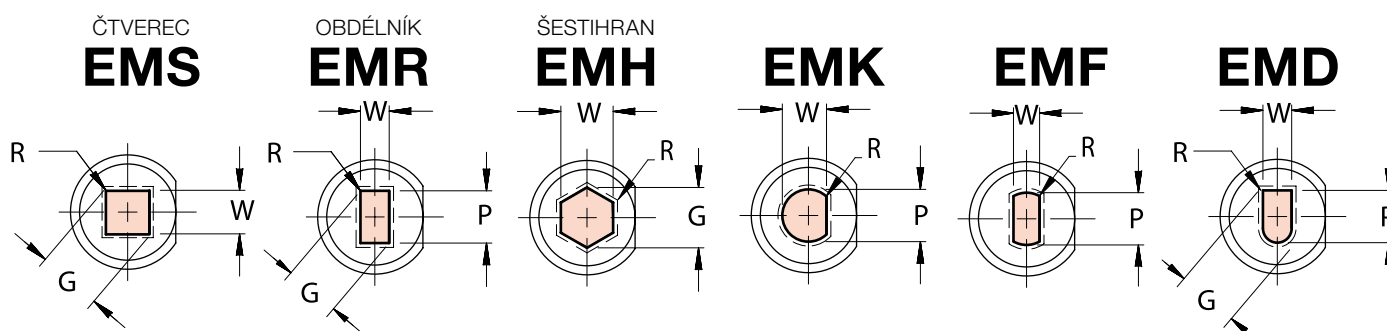
OBDÉLNÍK
EMR

ŠESTIHRAN
EMH

EMK

EMF

EMD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

STANDARDNÍ ÚHEL ODPADOVÉHO OTVORU JE 1° NA POLOMĚŘ PRO KULATÝ TVAR. PRO OSTATNÍ JE 1°- 1/2°.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DĚLKA “B”				KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DĚLKA “L”						
		STD*	ALTERNATIVA			ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
			A	B	C										
EM_08	8	4.0	8.0		3.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•
EM_10	10	4.0	8.0		3.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_13	13	5.0	8.0		3.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•
EM_16	16	5.0	8.0		3.0	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•
EM_20	20	5.0	12.0	20.0	3.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_22	22	6.0	12.0	20.0	3.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_25	25	6.0	12.0	20.0	3.0	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•
EM_32	32	6.0	12.0	20.0	3.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_38	38	8.0	12.0	20.0	3.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_40	40	8.0	12.0	20.0	3.0	16.50 - 26.00	6.50	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_45	45	8.0	12.0	20.0	3.0	22.00 - 31.00	7.50	31.00		•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EMC 13-32 C P7,2

EMO 20-35 P10,27 W5,27 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

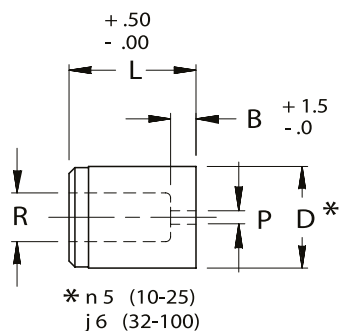
STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DAÍ ŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ

*STD - STANDARD

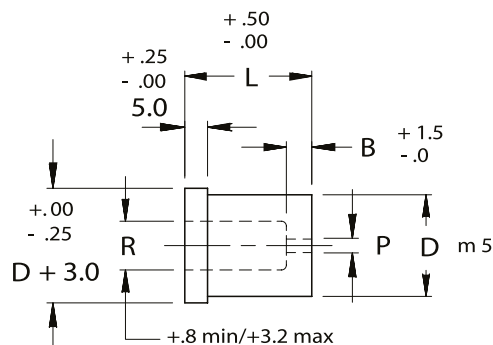
EDB

/bez osazení/



EIB

/s osazením/



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	Ø R	Ø P	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
					20	22	25	28	30	32	35
E_B 08	8	4.0	4.0	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 10	10	4.0	5.6	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 13	13	5.0	8.0	1.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 16	16	5.0	9.5	2.0	•	•	•	•	•	•	•
E_B 20	20	5.0	12.0	2.8	•	•	•	•	•	•	•
E_B 22	22	6.0	15.0	2.8	•	•	•	•	•	•	•
E_B 25	25	6.0	17.5	4.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 32	32	6.0	21.0	5.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 38	38	8.0	27.0	5.6		•	•	•	•	•	•
E_B 40	40	8.0	27.0	5.6		•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EDB 16-30

EIB 10-32

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÉ POUZDRO, POLOTOVAR

/se startovacím otvorem/



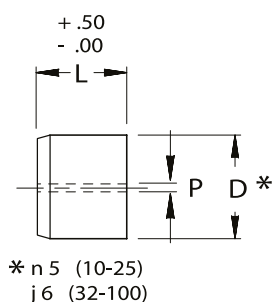
ISO 8977

MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

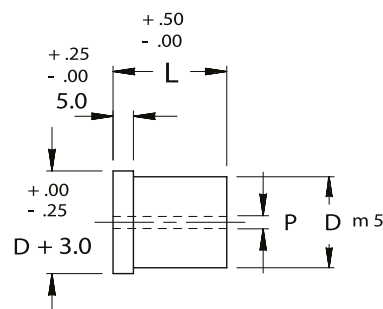
EUB

/bez osazení/



EMB

/s osazením/



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	Ø P	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
			20	22	25	28	30	32	35
E_B 08	8	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 10	10	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 13	13	1.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 16	16	2.0	•	•	•	•	•	•	•
E_B 20	20	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 22	22	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 25	25	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 32	32	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 38	38	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 40	40	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 45	45	2.4			•	•	•	•	•
E_B 50*	50	2.4			•	•	•		•
E_B 56*	56	2.4			•	•	•		•
E_B 63*	63	2.4			•	•	•		•
E_B 71*	71	2.4			•	•	•		•
E_B 76*	76	2.4			•	•	•		•
E_B 85*	85	2.4			•	•	•		•
E_B 90*	90	2.4			•	•	•		•
E_B 100*	100	2.4			•	•	•		•

* Dostupné pouze pro EUB

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

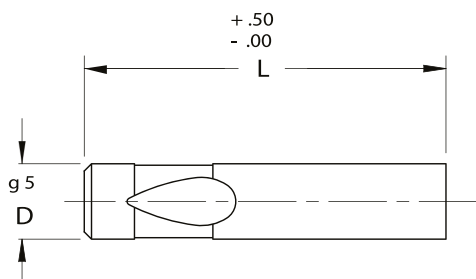
EUB 20-28

EMB 13-22

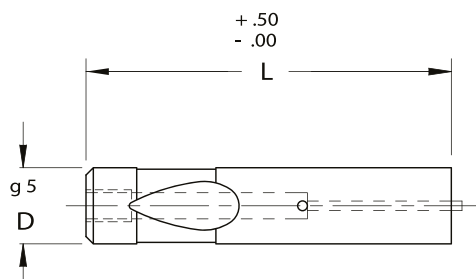
PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

EHB



EEB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"												
		71	80	90	100	110	125	140	150	165	170	175	180	190
EHB 10	10	•	•	•	•	•	•	•	•					
EHB 13	13	•	•	•	•	•	•	•	•					
EHB 16	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
EHB 20	20	•	•	•	•	•	•	•	•		•			
EHB 25	25		•	•	•	•	•	•	•			•		
EHB 32	32		•	•	•	•	•	•	•				•	
EHB 40	40		•	•	•	•	•	•	•					•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA “L”							VYHAZOVAČ VELIKOST
		63	71	80	90	100	110	125	
EEB 10	10	•	•	•	•	•	•		EAE 4
EEB 13	13	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
EEB 16	16	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
EEB 20	20	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 25	25			•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 32	32			•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 40	40			•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EHB 16-100

EEB 20-110

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÍK, PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /bez vyhazovače/



MATERIÁL, TVRDOST

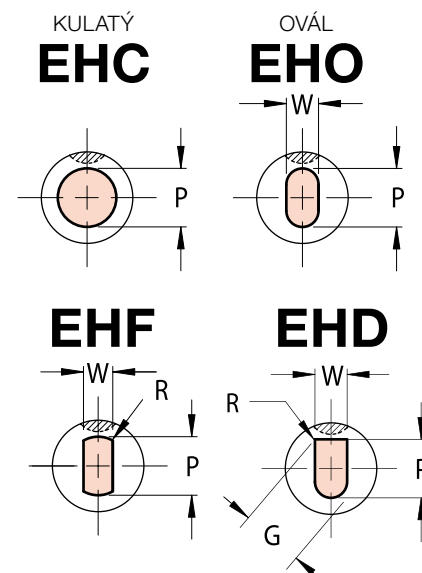
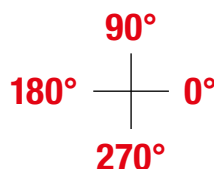
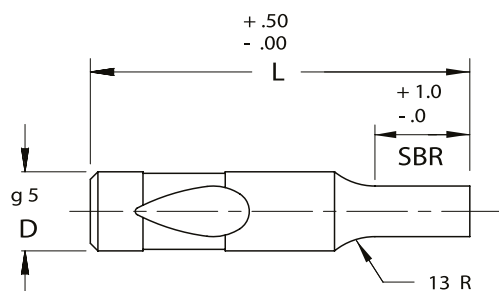
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} \text{P} \\ \text{k D} \end{smallmatrix}$

TVAR P, W $\pm .01$ $\begin{smallmatrix} \text{P} \\ \text{k D} \end{smallmatrix}$

Když P=D, platí tolerance na Ø D.



ČTVEREC
EHS

OBDELNÍK
EHR

ŠESTIHRAN
EHH

EHK

EHF

EHD

POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"					
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	71	80	90	100	110	125
EH_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•	•
EH_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•
EH_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•
EH_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•
EH_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00		•	•	•	•	•
EH_32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00		•	•	•	•	•
EH_40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00		•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EHC 13-19-90 P10,22

EHO 16-19-80 P14 W8 BS@45°

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°.
MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
		A	B	C
EH_10	10	19	10	-
EH_13	13	19	13	25
EH_16	16	19	13	25
EH_20	20	19	13	25
EH_25	25	19	13	25
EH_32	32	19	13	25
EH_40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /s vyhazovačem/

MATERIÁL, TVRDOST

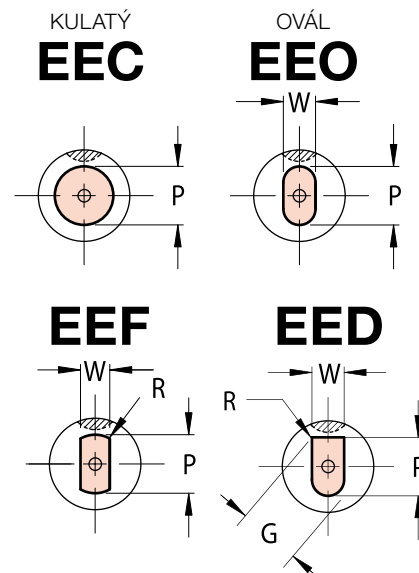
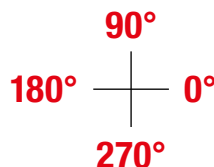
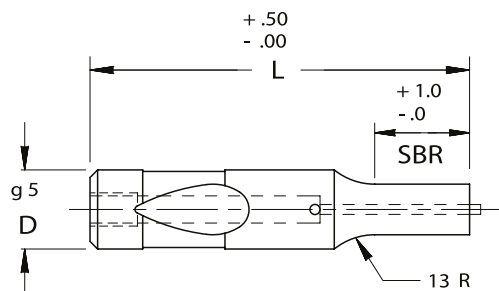
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$  0.01 P k D

TVAR P, W $\pm .01$  0.02 P k D

Když P=D, platí tolerance na $\varnothing D$.



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU $\varnothing D$	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DĚLKA "L"						
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100	110	125
EE_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•	•	
EE_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00			•	•	•	•	•
EE_32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00			•	•	•	•	•
EE_40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00			•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EEC 13-90 P10,2

EEO 16-80 B P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°.
MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
		A	B	C	
EE_10	10	19	10	-	EAE 4
EE_13	13	19	13	25	EAE 5
EE_16	16	19	13	25	EAE 5
EE_20	20	19	13	25	EAE 6
EE_25	25	19	13	25	EAE 6
EE_32	32	19	13	25	EAE 6
EE_40	40	25	19	30	EAE 6

L=63 SBR MAX=19
L=71 SBR MAX=19

XP ÚPRAVA NENÍ MOŽNÁ,
JESTLIŽE L=63 A SBR=19

MATERIÁL, TVRDOST

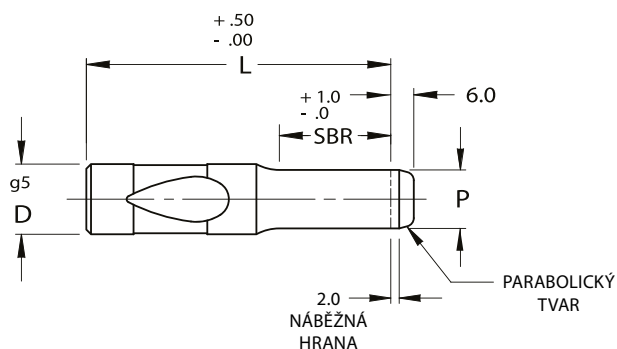
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

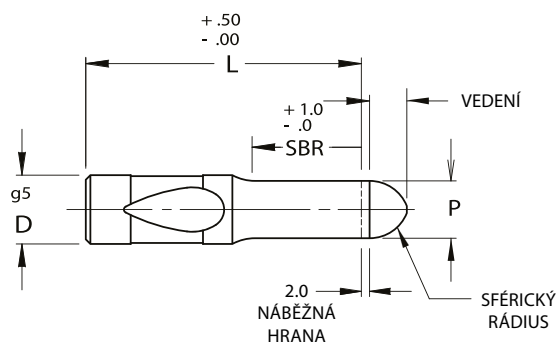
KULATÝ P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{0.01} \\ \text{P k D} \end{matrix}$

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

EHT



EHP



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
			71	80	90	100	110	125
EH_ 10	10	2.50 - 10.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 13	13	5.00 - 13.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 16	16	8.00 - 16.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 20	20	12.00 - 20.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 25	25	16.00 - 25.00		•	•	•	•	•
EH_ 32	32	24.00 - 32.00		•	•	•	•	•
EH_ 40	40	30.00 - 40.00		•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EHT 16-100 B P10

EHP 20-90 P14

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR		
		STANDARD A	ALTERNATIVY B C	
EH_ 10	10	19	10	-
EH_ 13	13	19	13	25
EH_ 16	16	19	13	25
EH_ 20	20	19	13	25
EH_ 25	25	19	13	25
EH_ 32	32	19	13	25
EH_ 40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19

EHP DÉLKA VEDENÍ

Ø P	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

RYCHLOUPÍNAČÍ HLEDÁČEK PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /s kuželovým hrotem/

MATERIÁL, TVRDOST

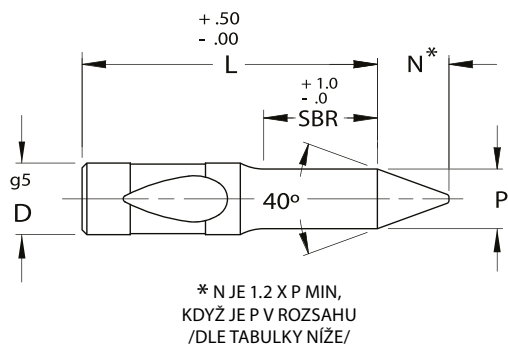
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$  0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

EHA



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR	
		STANDARD A	ALTERNATIVA B
EHA 10	10	19	32
EHA 13	13	19	32
EHA 16	16	25	38
EHA 20	20	25	38
EHA 25	25	25	38
EHA 32	32	25	38
EHA 40	40	30	45

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	VEDENÍ N	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
					80	90	100	110	125	140	150
EHA 10	10	5.90 - 10.00	8	5.64	•	•	•	•	•		
EHA 13	13	9.90 - 13.00	10	7.11	•	•	•	•	•	•	
EHA 16	16	12.90 - 16.00	15	10.74	•	•	•	•	•	•	•
EHA 20	20	15.90 - 20.00	20	14.38	•	•	•	•	•	•	•
EHA 25	25	19.90 - 25.00	25	18.00	•	•	•	•	•	•	•
EHA 32	32	24.90 - 32.00	30	21.67	•	•	•	•	•	•	•
EHA 40	40	31.90 - 40.00	40	28.96	•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EHA 13-100 P7,11

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

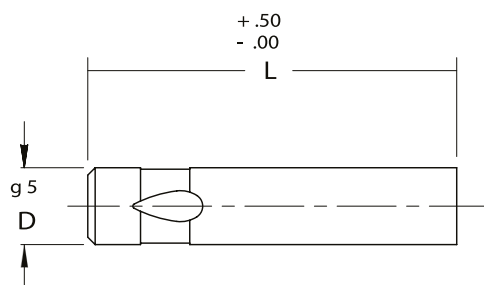
DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÍK, POLOTOVAR PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /bez, s vyhazovačem/

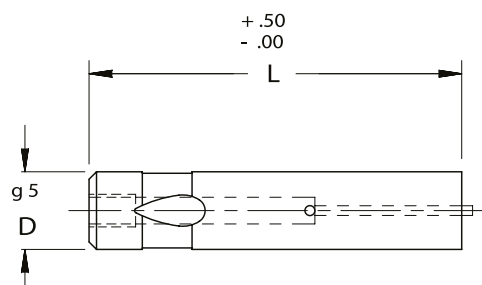


MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

ELB



EJB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
		63	71	80	90	100	125
ELB 06	6	•	•	•	•	•	•
ELB 10	10	•	•	•	•	•	•
ELB 13	13	•	•	•	•	•	•
ELB 16	16	•	•	•	•	•	•
ELB 20	20	•	•	•	•	•	•
ELB 25	25	•	•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"					VYHAZOVAČ VELIKOST
		63	71	80	90	100	
EJB 06	6	•	•	•	•	•	EAE 3
EJB 10	10	•	•	•	•	•	EAE 4
EJB 13	13	•	•	•	•	•	EAE 5
EJB 16	16	•	•	•	•	•	EAE 5
EJB 20	20	•	•	•	•	•	EAE 6
EJB 25	25	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ELB 16-100

EJB 20-90

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /bez odlepovače/

MATERIÁL, TVRDOT

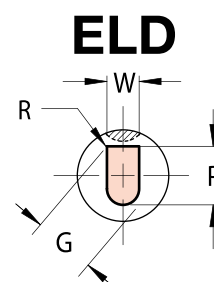
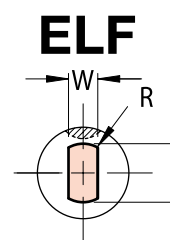
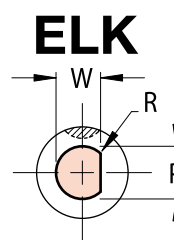
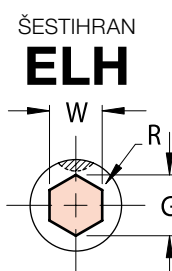
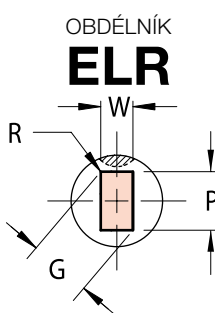
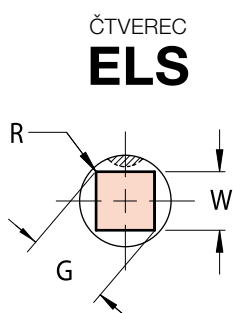
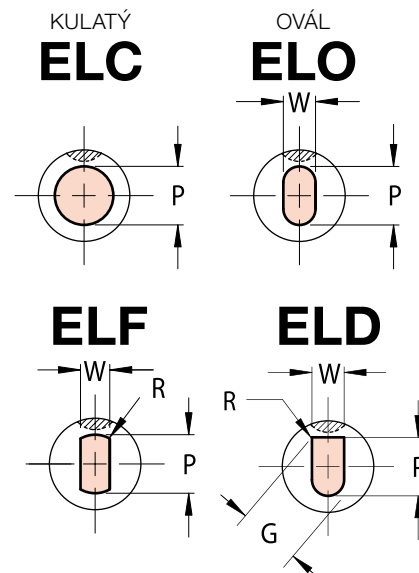
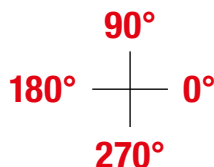
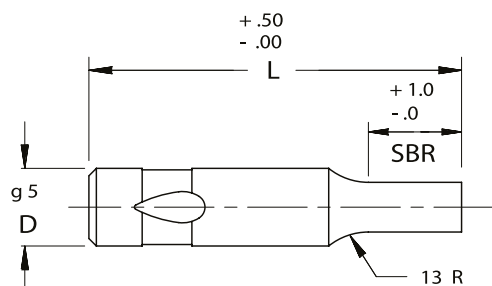
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$  0.01 P k D

TVAR P, W $\pm .01$  0.02 P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"				
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
EL_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	•	•	•	•	•
EL_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•
EL_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•
EL_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•
EL_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•
EL_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ELC 13-90 B P10,2

ELO 16-80 P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°.
MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD A	ALTERNATIVY B C	
EL_06	6	13	10	-
EL_10	10	19	10	-
EL_13	13	19	13	25
EL_16	16	19	13	25
EL_20	20	19	13	25
EL_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÍK, PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /s odlepovačem/

MATERIÁL, TVRDOST

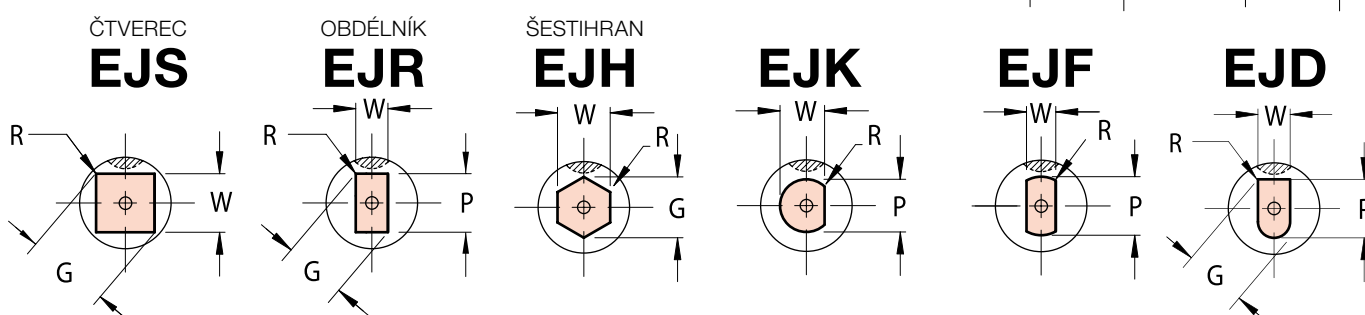
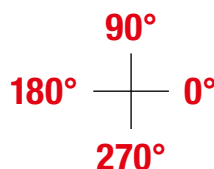
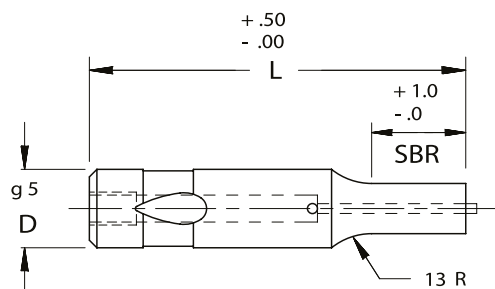
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} \text{---} \end{smallmatrix}$ 0.01 P k D

TVAR P, W $\pm .01$ $\begin{smallmatrix} \text{---} \end{smallmatrix}$ 0.02 P k D

Když P=D, platí tolerance na $\varnothing D$.



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU $\varnothing D$	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"				
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
EJ_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	•	•	•	•	•
EJ_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•
EJ_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•
EJ_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•
EJ_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•
EJ_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EJC 13-90 B P10,2

EJO 16-80 B P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°.
MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
		A	B	C	
EJ_06	6	13	10	-	EAE 3
EJ_10	10	19	10	-	EAE 4
EJ_13	13	19	13	25	EAE 5
EJ_16	16	19	13	25	EAE 5
EJ_20	20	19	13	25	EAE 6
EJ_25	25	19	13	25	EAE 6

L=71 SBR MAX=19

MATERIÁL, TVRDOST

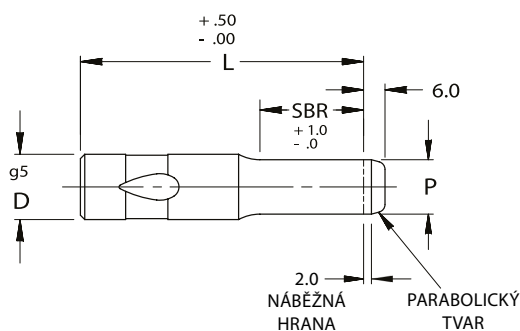
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

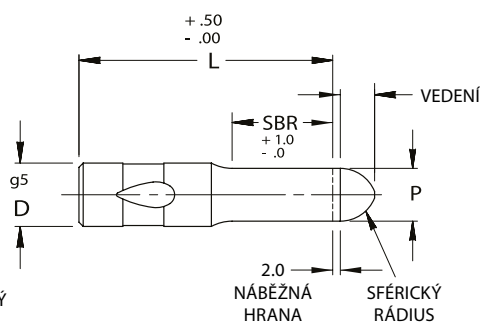
KULATÝ P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{P} \\ \text{k D} \end{matrix}$

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

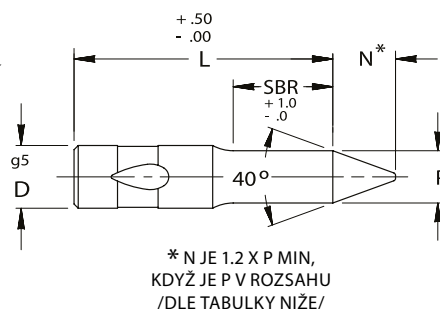
ELT



ELP



ELA



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
		A	B	C
EL_06	6	13	10	-
EL_10	10	19	10	-
EL_13	13	19	13	25
EL_16	16	19	13	25
EL_20	20	19	13	25
EL_25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

ELP VEDENÍ	
Ø P	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ELA TYP N - ROZMĚR
10	8
13	10
16	15
20	20
25	25

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"				
				63	71	80	90	100
EL_06	6	2.20 - 6.00	-	•	•	•	•	•
EL_10	10	2.50 - 10.00	5.64	•	•	•	•	•
EL_13	13	5.00 - 13.00	7.11	•	•	•	•	•
EL_16	16	8.00 - 16.00	10.74	•	•	•	•	•
EL_20	20	12.00 - 20.00	14.38	•	•	•	•	•
EL_25	25	16.00 - 25.00	18.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ELT 16-100 P10

ELA 20-90 C P14

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÉ POUZDRO

/s válcovým otvorem pro odpad/

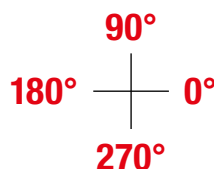
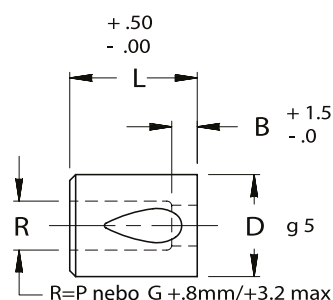
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

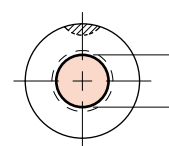
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{P} & \text{k D} \end{matrix}$

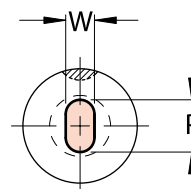
TVAR P, W $\begin{matrix} +.02 \\ -.00 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{P} & \text{k D} \end{matrix}$



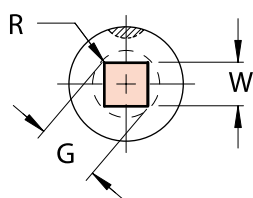
KULATÝ
EBC



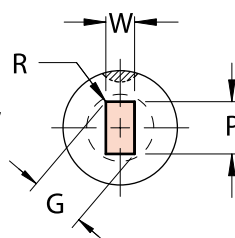
OVÁL
EBO



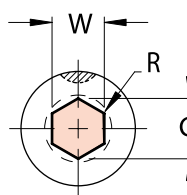
ČTVEREC
EBS



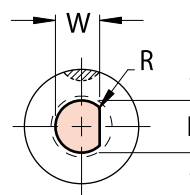
OBDELNÍK
EBR



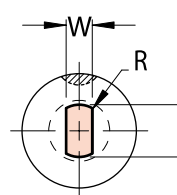
ŠESTIHRAN
EBH



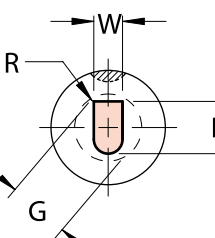
EBK



EBF



EBD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	MAX Ø R	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"
				ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	
EB_13	13	4.0	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•
EB_16	16	5.0	8.0	3.20 - 7.20	2.00	7.20	•
EB_20	20	5.0	12.0	4.00 - 11.00	2.50	11.00	•
EB_25	25	6.0	16.0	8.00 - 15.00	4.00	15.00	•
EB_32	32	6.0	20.0	11.00 - 19.00	5.00	19.00	•
EB_38	38	8.0	27.0	16.50 - 26.00	6.50	26.00	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EBC 20-32 P10,15

EBO 32-32 P7,06 W5,36

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°.
MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÉ POUZDRO, POLOTOVAR

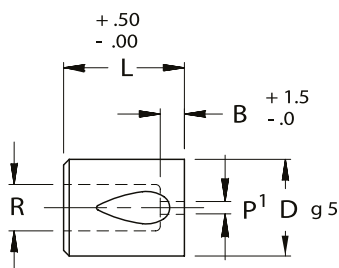
/s válcovým otvorem pro odpad, se startovacím otvorem/

MATERIÁL, TVRDOST

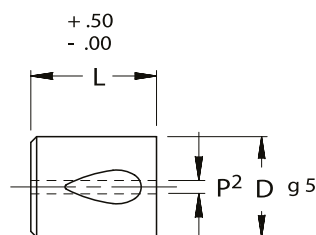
EBB OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

EFB OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

EBB



EFB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	Ø R	Ø P ¹	Ø P ²	CELKOVÁ DÉLKA "L"
						32
E_B 13	13	4.0	5.8	1.2	1.2	•
E_B 16	16	5.0	8.0	1.6	1.6	•
E_B 20	20	5.0	11.9	2.0	2.0	•
E_B 25	25	6.0	16.0	3.6	2.4	•
E_B 32	32	6.0	20.0	4.4	2.4	•
E_B 38	38	8.0	27.0	5.6	2.4	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EBB 25-32

EFB 25-32

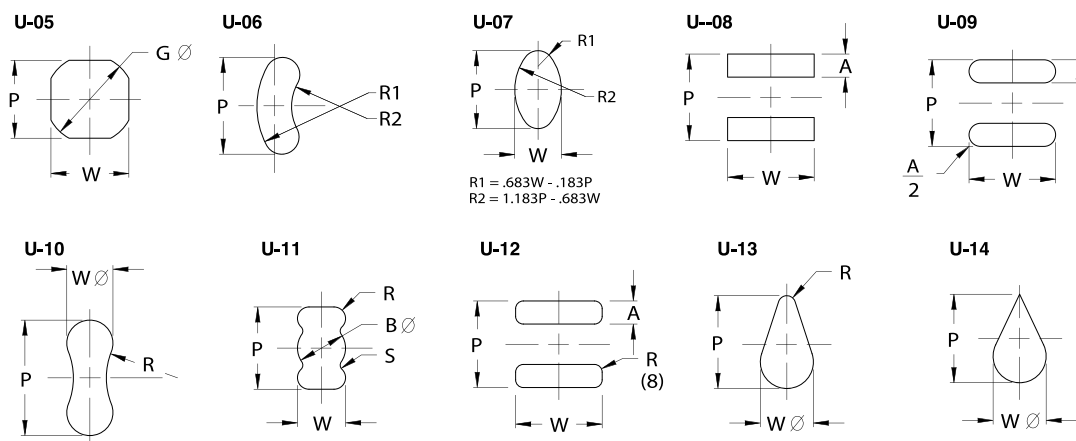
PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 39-44.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

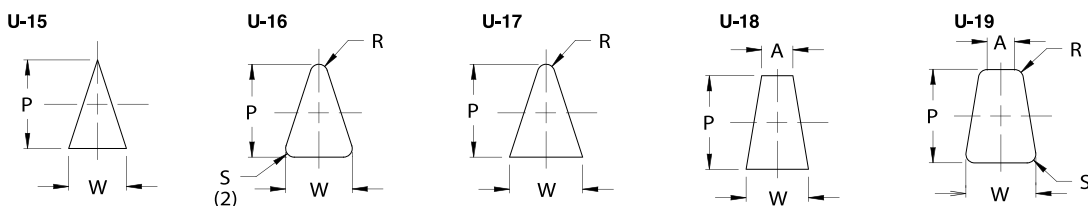
Pohled na tvar u střížníků je shora přes hlavu střížníku, tělo je skryto za hlavou. U střížného pouzdra je pohled shora přes střížnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střížníků a pouzder je v 90° . Pro ostatní je v 0° . Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střížném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-___ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU 32-090 P=24.5 W=16.6 R=1.5, U-17 90°

RŮZNÉ TVARY



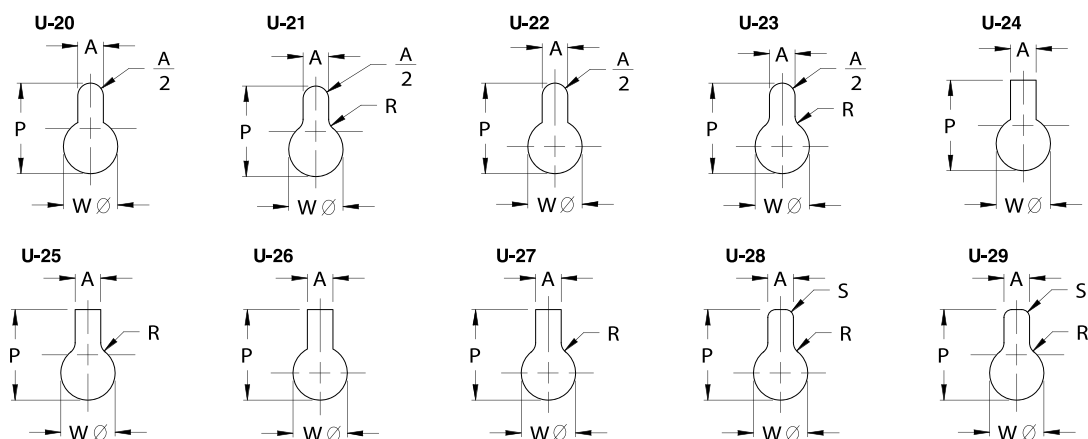
TROJÚHELNÍKOVÉ TVARY



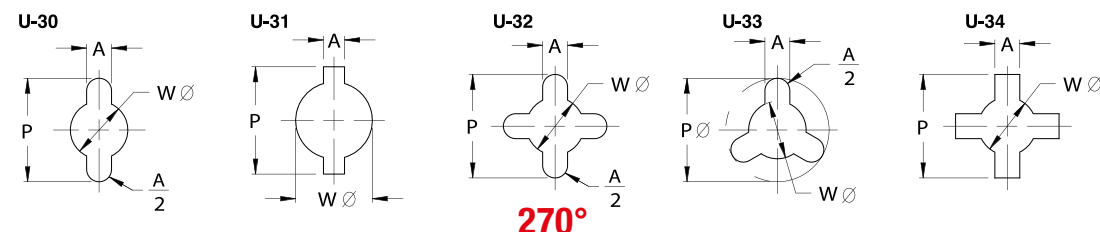
180°

0°

TVAR „KLÍČOVÝ OTVOR“



VÍCENÁSOBNÝ „KLÍČOVÝ OTVOR“



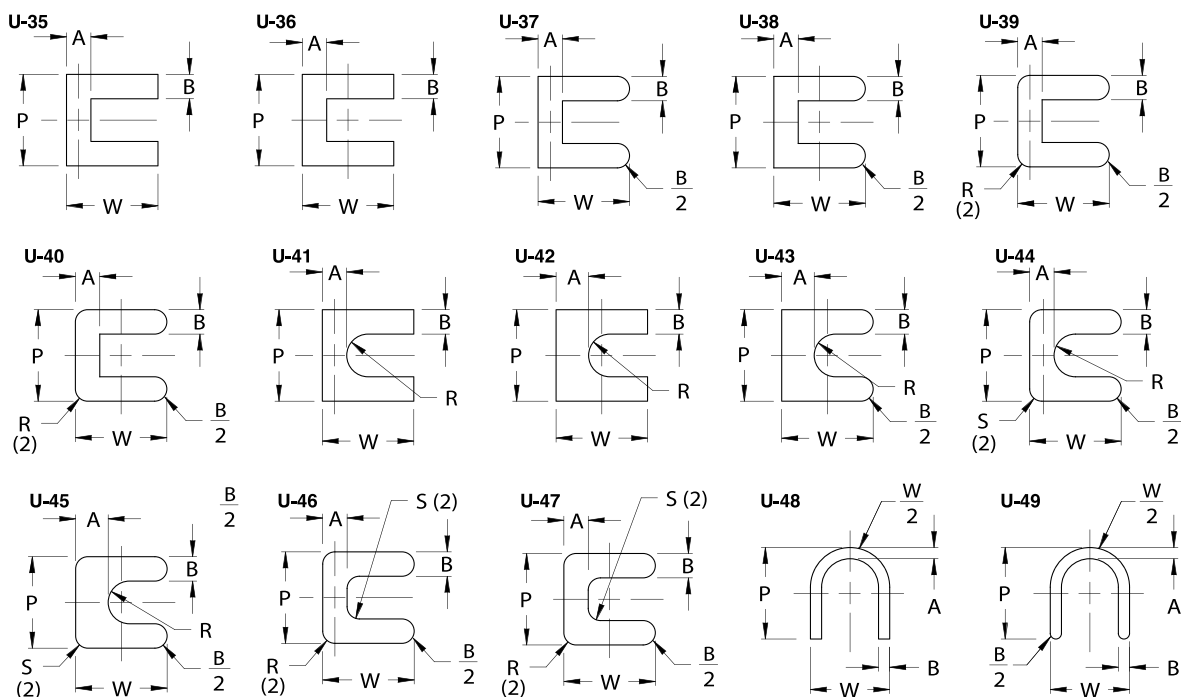
270°

Pohled na tvar u střížníků je shora přes hlavu střížníku, tělo je skryto za hlavou. U střížného pouzdra je pohled shora přes střížnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střížníků a pouzder je v 90°. Pro ostatní je v 0°. Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střížném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-___ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

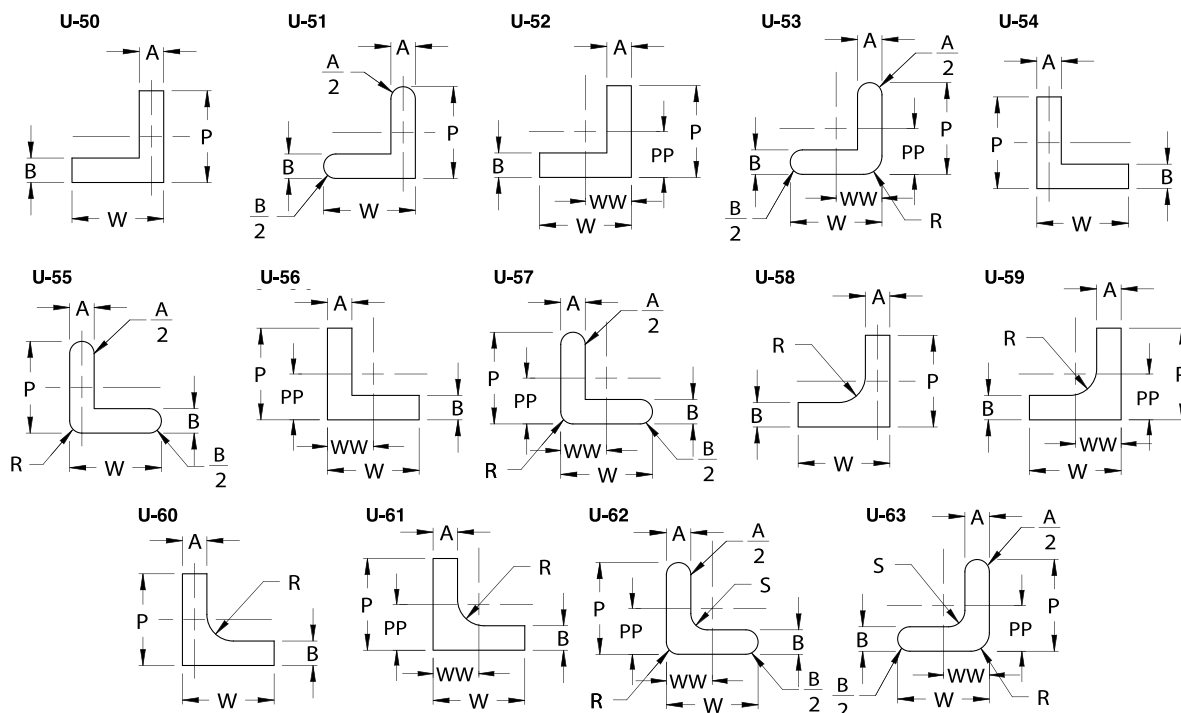
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU32-090 P=24.5 W=16.6 B=5.5 A=5.5, U-38

90°

TVAR „U“



TVAR „L“



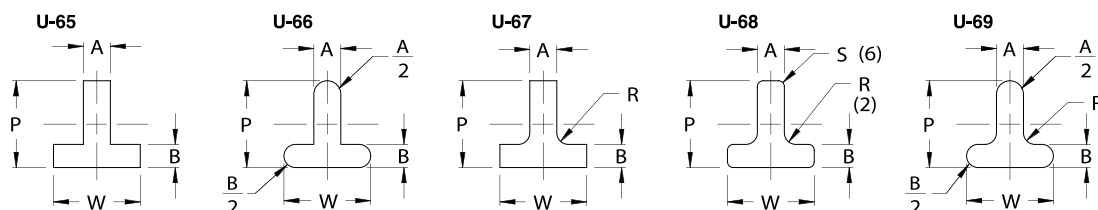
270°

Pohled na tvar u střížníků je shora přes hlavu střížníku, tělo je skryto za hlavou. U střížného pouzdra je pohled shora přes střížnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střížníků a pouzder je v 90°. Pro ostatní je v 0°. Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střížném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-___ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

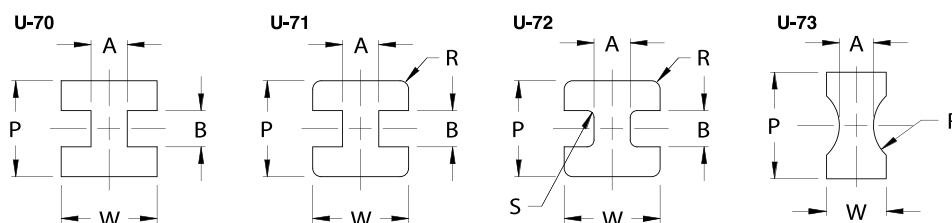
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU25-100 P=23.5 W=16 R=1.5, U-81

90°

TVAR „T“

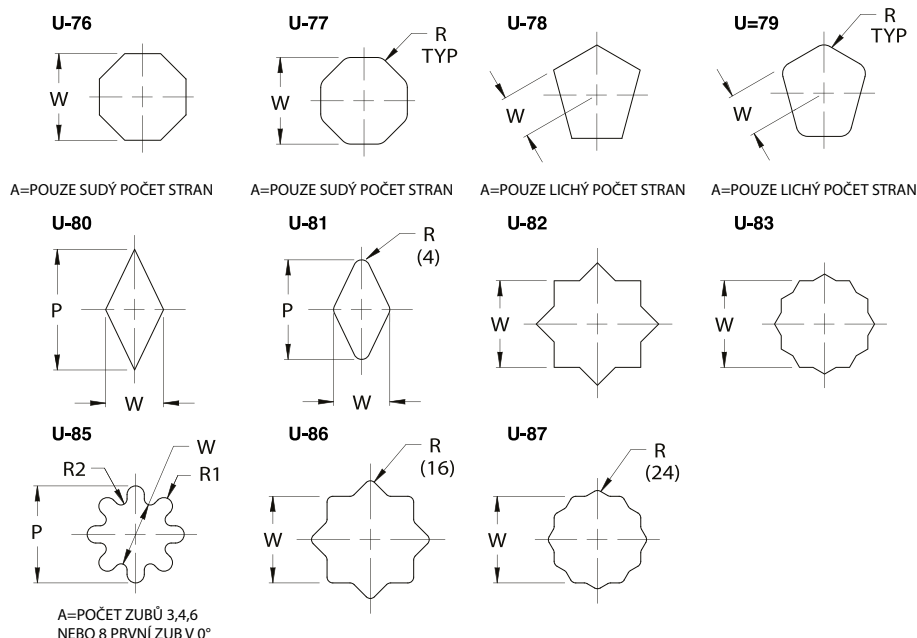


TVAR „I“ PROFIL



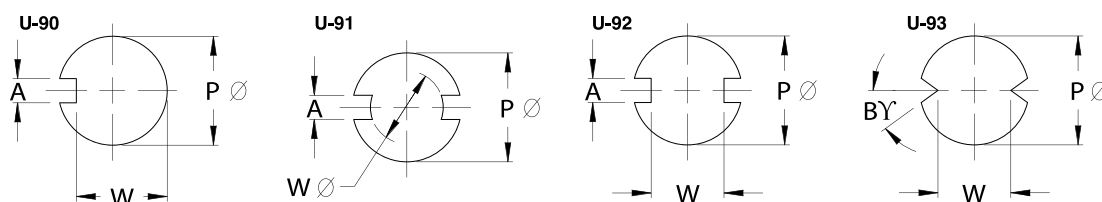
POLYGONY

180°



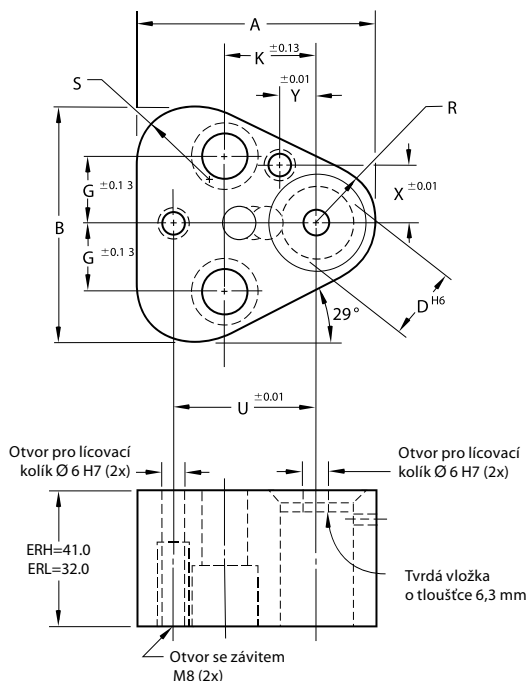
0°

ZÁMKY



270°

UPÍNAČÍ KOTEVNÍ DESKA PRO RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÍKY /těžké, lehké zatížení/



Pozice kolíku, který je umístěn ve středu tvrdé vložky kotevní desky, odpovídá vždy středové ose těla střížníku. Druhý kolík je zapotřebí v případě, že mají být použity tvarové střížníky.

Vždy platí:

Kulaté střížníky: 1 středící kolík

Tvarové střížníky: 2 středící kolíky

Otvor pro střížník, otvory pro kolíky a otvor pro kuličku jsou vůči sobě vyrobeny v toleranci 0,01 mm.

Součástí dodávky jsou:

1 kulička, 1 pružina, 2 šrouby s válcovou hlavou, 2 líčovací kolíky $\varnothing 6\text{mm}$ s vnitřním závitem, 1 šroub pro odtlačování kuličky

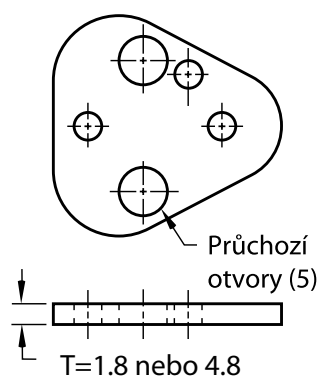
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ERH 13

ERL 20

/robustní provedení pro těžké zatížení, pro lehké zatížení/

OBJEDNACÍ KÓD		D Ø	A	B	G	K	R	S	U	X	Y	ROZMĚR ŠROUBU
TĚŽKÁ ŘADA	LEHKÁ ŘADA											
ERH 10	ERL 10	10	44.5	43.7	11.1	19.0	9.5	12.00	26.925	9.00	7.50	M8
ERH 13	ERL 13	13	50.8	50.0	14.3	19.0	12.7	15.20	29.970	12.00	6.50	M8
ERH 16	ERL 16	16	54.0	53.2	15.9	19.0	14.3	16.80	31.750	13.50	6.00	M8
ERH 20	ERL 20	20	60.3	59.5	17.5	19.0	17.5	20.00	33.530	16.50	5.00	M10
ERH 25	ERL 25	25	69.9	69.1	19.8	23.8	22.2	24.70	40.640	22.00	7.00	M12
ERH 32	ERL 32	32	69.1	69.1	19.8	23.8	22.2	24.70	40.640	22.00	7.00	M12
-	ERL 38	38	77.4	76.6	24.00	27.0	26.0	28.50	43.993	26.00	10.00	M12
ERH 40	-	40	77.4	76.6	24.00	27.0	26.0	28.50	43.993	26.00	10.00	M12

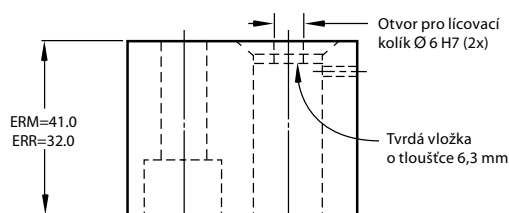
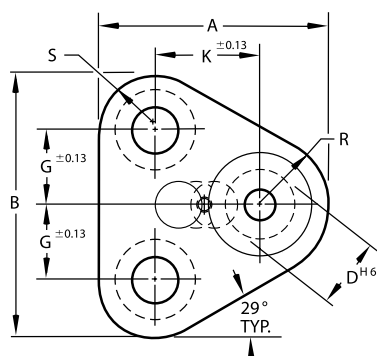


/podložky měkké, tvrdé/

KOTEVNÍ DESKA	Ø D	MĚKKÁ PODLOŽKA T=1,8 objednací číslo	TVRDÁ PODLOŽKA T=4,8 (HRC55) objednací číslo
ERH/ERL	10	EAX10-18	EAY10-48
ERH/ERL	13	EAX13-18	EAY13-48
ERH/ERL	16	EAX16-18	EAY16-48
ERH/ERL	20	EAX20-18	EAY20-48
ERH/ERL	25	EAX25-18	EAY25-48
ERH/ERL	32	EAX32-18	EAY32-48
ERH/ERL	38	EAX38-18	EAY38-48
ERH/ERL	40	EAX40-18	EAY40-48

KOMPAKTNÍ UPÍNAČÍ KOTEVNÍ DESKA PRO RYCHLOUPÍNAČÍ STŘIŽNÍKY /těžké, lehké zatížení/

Nejmenší standardizovaná kotevní deska v průmyslu.

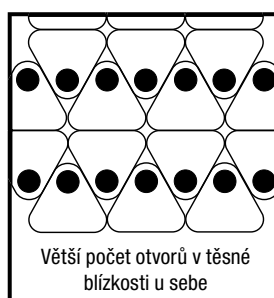


Pozice kolíku, který je umístěn ve středu tvrdé vložky kotevní desky, odpovídá vždy středové ose těla střizníku.

Rozmístění otvorů kompaktní kotevní desky je identické s rozmístěním otvorů u kotevních desek na straně 36. Tím je zajištěna záměnnost.

Součástí dodávky jsou:

- 1 kulička
- 1 pružina
- 2 šrouby s válcovou hlavou
- 1 lícovací kolík s vnitřním závitem
- 1 šroub pro odtlačování kuličky



PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ERM 13

ERR 20

/robustní provedení pro těžké zatížení, pro lehké zatížení/

OBJEDNACÍ KÓD		D Ø	A	B	G	K	R	S	ROZMĚR ŠROUBU
TĚŽKÁ ŘADA	LEHKÁ ŘADA								
ERM 10	ERR 10	10.00	38.5	40.6	11.1	19.0	9.5	9.5	M8
ERM 13	ERR 13	13.00	41.7	47.9	14.3	19.0	12.7	9.5	M8
ERM 16	ERR 16	16.00	43.3	51.6	15.9	19.0	14.3	9.5	M8
ERM 20	ERR 20	20.00	47.5	57.9	17.5	19.0	17.5	11.0	M10
ERM 25	ERR 25	25.00	59.2	68.8	19.8	23.8	22.2	16.5	M12
ERM 32	ERR 32	32.00	59.2	68.8	19.8	23.8	22.2	26.5	M12
ERM 40	-	40.00	69.0	76.5	24.0	27.0	26.0	22.0	M12

UPÍNAČÍ KOTEVNÍ DESKA PRO STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU ISO 8020

PRO KULATÝ STŘIŽNÍK TYP WRT

Součástí dodávky jsou:

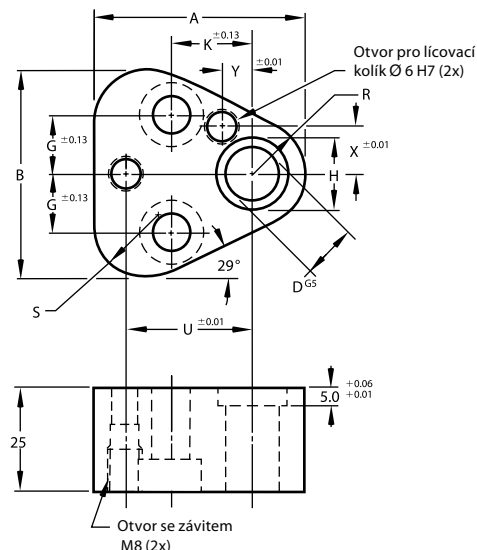
2 líčovací kolíky Ø 6m5 s vnitřním závitem
2 šrouby s válcovou hlavou

PRO TVAROVÝ STŘIŽNÍK TYP WRTS

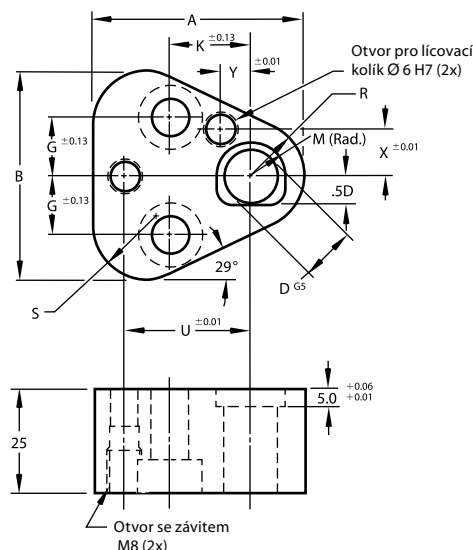
Součástí dodávky jsou:

2 líčovací kolíky Ø 6m5 s vnitřním závitem
2 šrouby s válcovou hlavou

ERN



ERO



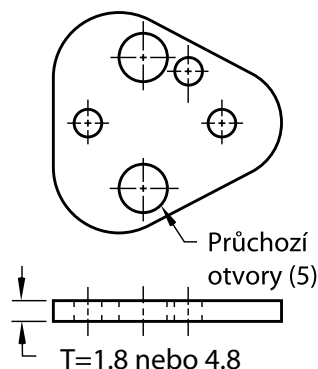
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ERN 13

ERO 20

/pro kulatý střížník, pro tvarový střížník/

OBJEDNACÍ KÓD		D Ø	A	B	ERN H	G	K	ERO M	R	S	U	X	Y	ROZMĚR ŠROUBU
KULATÁ ŘADA	TVAROVÁ ŘADA													
ERN 10	ERO 10	10	44.5	43.7	14.0	11.1	19.0	7.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	M8
ERN 13	ERO 13	13	50.8	50.0	17.0	14.3	19.0	8.5	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	M8
ERN 16	ERO 16	16	54.0	53.2	20.0	15.9	19.0	10.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	M8
ERN 20	ERO 20	20	60.3	59.5	24.0	17.5	19.0	12.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	M10
ERN 25	ERO 25	25	69.9	69.1	29.0	19.8	23.8	14.5	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12
ERN 32	ERO 32	32	69.9	69.1	36.0	19.8	23.8	18.0	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12



/podložky měkké, tvrdé/

KOTEVNÍ DESKA	Ø D	MĚKKÁ PODLOŽKA T=1,8 objednací číslo	TVRDÁ PODLOŽKA T=4,8 (HRC55) objednací číslo
ERN/ERO	10	EAX10-18	EAY10-48
ERN/ERO	13	EAX13-18	EAY13-48
ERN/ERO	16	EAX16-18	EAY16-48
ERN/ERO	20	EAX20-18	EAY20-48
ERN/ERO	25	EAX25-18	EAY25-48
ERN/ERO	32	EAX32-18	EAY32-48

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ

Standardní pozice sedla pro kuličku je vždy 90°. Standardní pozice plošky - zbroušení, drážky pro kolík, zámku windsor je vždy 0°.

Poznámka: 0° je na 3 hodinách. Alternativní pozice jsou 0°, 90°, 180°, 270°. Při objednání alternativní pozice zajištění specifikujte pomocí @___°.

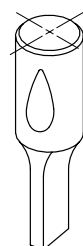
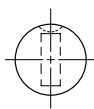
Rychloupínací střížník

příklad: EHR 13-08 P6 W5,5 BS@0°

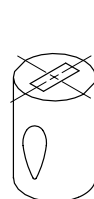
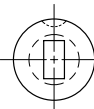
Střížné pouzdro

příklad: EDO 25-32 P13 W10,5 F1@90°

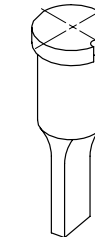
RYCHLO-
UPÍNAČÍ
STŘIŽNÍK



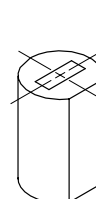
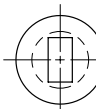
RYCHLO-
UPÍNAČÍ
POUZDRO



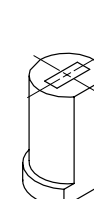
STŘIŽNÍK
S VÁLCOVOU
HLAVOU



POUZDRO
BEZ
OSAZENÍ



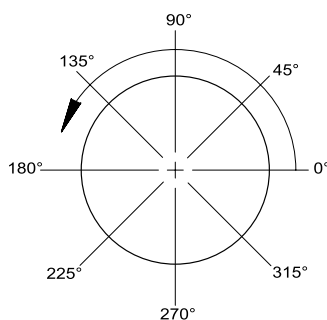
POUZDRO
S
OSAZENÍM



ZAJIŠTĚNÍ DLE ZÁKAZNÍKA

Všechna zajištění mohou být posunuta o určený úhel. Daný úhel se vždy určuje od pozice 0° směrem proti hodinovým ručičkám.

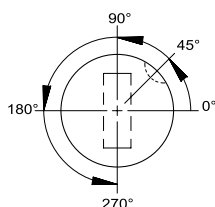
Poznámka: Pohled na díly v nástroji je shora. Střížníky - pohled shora na hlavu střížníku, tělo je skryto za hlavou. Střížné pouzdro - pohled shora přes střížnou hranu.



TYPICKÉ PŘÍKLADY:

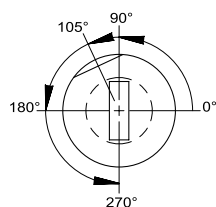
DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA,
POOTOČENÍ POZICE SEDLA
PRO KULIČKU STŘIŽNÍKU

BS@45°

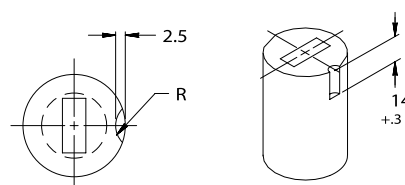


DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA,
POOTOČENÍ POZICE ZAJIŠTĚNÍ
PRO STŘIŽNÉ POUZDRO

F2@105°



ZÁMEK WINDSOR



W6

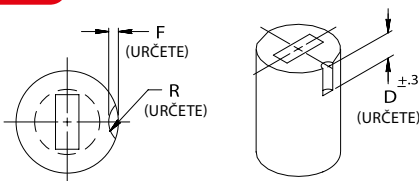
6.0 WINDSOR ZÁMEK R = 3.0 RAD

W10

10.0 WINDSOR ZÁMEK R = 5.0 RAD

W13

13.0 WINDSOR ZÁMEK R = 6.5 RAD

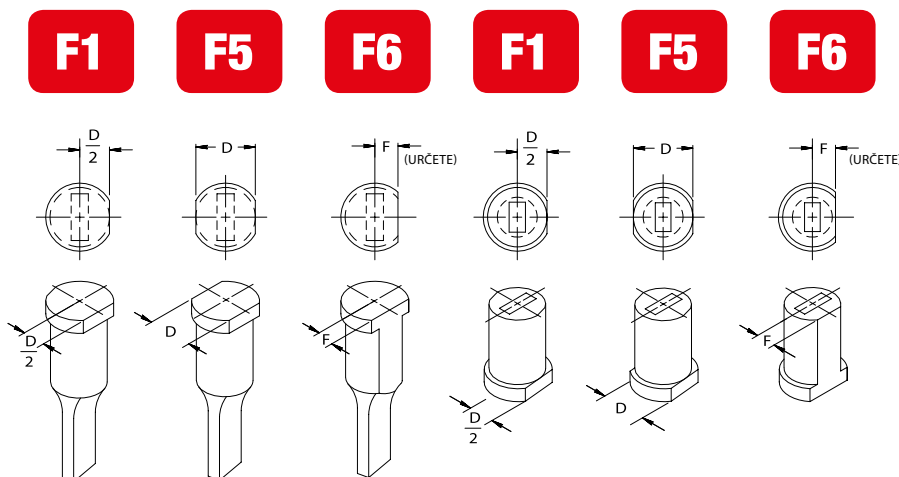


WX

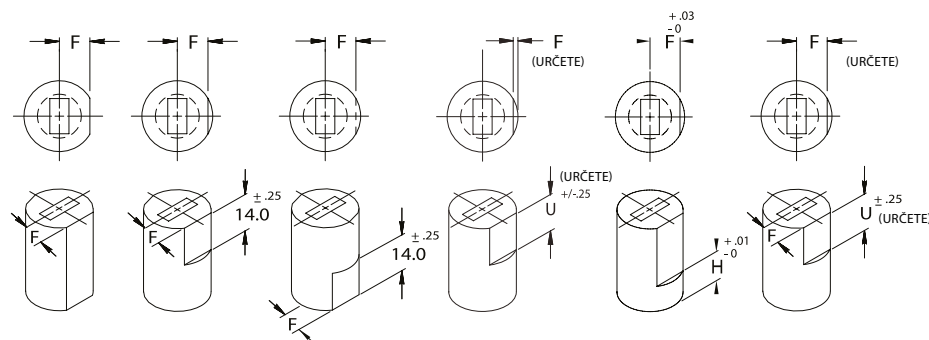
DEFINOVÁNO ZÁKAZNÍKEM
Je třeba určit „F“, „R“ a „D“
rozměry.

ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ NA HLAVĚ STŘIŽNÍKU A OSAZENÍ STŘIŽNÉHO POUZDRA

F1, F5 broušeno na rozměr průměru těla. F6 broušeno dle specifikace zákazníka a je požadován rozměr „F“ při objednání. F5 broušeno na rozměr průměru těla z obou stran 180°.



F1 F2 F3 F4 F7 FX



ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ NA TĚLE STŘIŽNÉHO POUZDRA BEZ OSAZENÍ

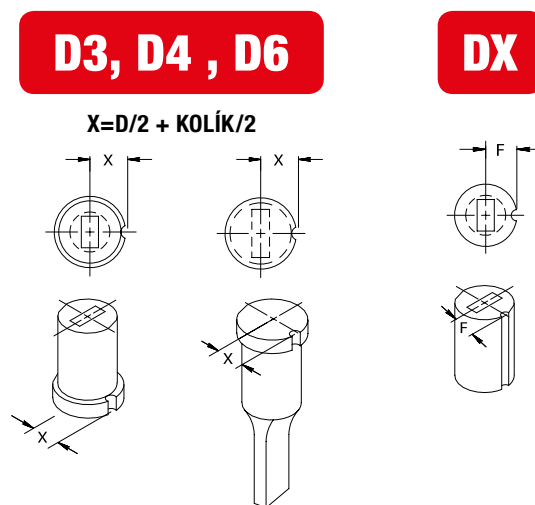
F1, F2, F3 použijte pro „F“ rozměry z tabulky. FX broušeno dle specifikace zákazníka a je požadován rozměr „F“ a „U“ při objednání.

TĚLO Ø D	F1, F2, F3	F7	
	„F“ +0,02 -0,00	F	H
8	3.5		
10	4.0		
13	5.5	5.0	9
16	7.0	6.5	9
20	8.5	8.5	9
22	9.5		
25	11.0	10.5	16
32	14.0	14.0	16
38	17.0		
40	18.0	18.0	16
45	20.5		
50	23.0	23.0	16
56	26.0		
63	29.5	29.5	16
71	33.5		
76	35.5		
85	40.0		
90	42.5		
100	47.5		

TĚLO Ø	DX URČETE KOLÍK	D3 3.0 KOLÍK	D4 4.0 KOLÍK	D6 6.0 KOLÍK
	F	F	F	F
8	SPECIFIKUJTE	4.7	5.2	6.2
10	SPECIFIKUJTE	5.5	6.0	7.0
13	SPECIFIKUJTE	6.7	7.2	8.2
16	SPECIFIKUJTE	8.0	8.0	9.0
20	SPECIFIKUJTE	10.0	10.0	11.0
22	SPECIFIKUJTE	11.0	11.0	12.0
25	SPECIFIKUJTE	12.5	12.5	13.5
32 +	SPECIFIKUJTE	D/2	D/2	D/2

DRÁŽKA PRO ZAJIŠŤOVACÍ KOLÍK

D3, D4, D6 jsou standardní drážky pro kolíky 3, 4, 6. Střížníky s hlavou a pouzdra s osazením mají drážku k průměru těla. Ostatní střížníky a pouzdra při označení „DX“ specifikovat rozměr „F“.

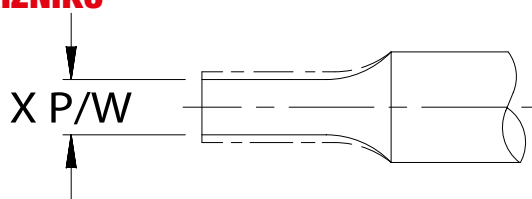


XP

ROZMĚRY MIMO STANDARDNÍ ROZSAH U STŘIŽNÍKŮ

Rozměr „P“ nebo „W“ mimo standardní rozměry v katalogu. Minimální rozměry (uvedené v tabulkách) při standardních délkách.

XW



RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK A STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU BEZ ODLEPOVAČE

MAX. SBR

	13	19	25
TĚLO Ø D	MIN P KULATÝ		
4	1.20		
5	1.30	1.30	
6	1.40	1.40	1.40
8	1.70	1.70	1.70
10	2.00	2.00	2.00
13	2.50	2.50	2.50
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00
45	18.00	18.00	18.00
50	23.00	23.00	23.00
56	28.00	28.00	28.00
63	33.00	33.00	33.00

MAX. SBR

	13	19	25
TĚLO Ø D	MIN W TVAR		
4	1.20		
5	1.30	1.30	
6	1.40	1.40	1.40
8	1.70	1.70	1.70
10	2.00	2.00	2.00
13	2.50	2.50	2.50
16	3.50	3.50	3.50
20	4.50	4.50	4.50
25	4.50	4.50	4.50
32	5.00	5.00	5.00
40	6.00	6.00	6.00
45	6.00	6.00	6.00
50	8.00	8.00	8.00
56	9.00	9.00	9.00
63	10.00	10.00	10.00

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK S ODLEPOVAČEM /pro lehké zatížení/

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN P KULATÝ		
6	2.00		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN W TVAR		
6	2.00		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK S ODLEPOVAČEM /pro těžké zatížení/

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN P KULATÝ		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN W TVAR		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00

STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU S ODLEPOVAČEM

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN P KULATÝ		
5	1.60		
6	2.00		
8	3.00	3.00	
10	3.20	3.20	3.20
13	3.20	3.20	3.20
16	4.00	4.00	4.00
20	4.00	4.00	4.00
25	5.00	5.00	5.00
32	6.00	6.00	6.00
40	8.00	8.00	8.00
45	18.00	18.00	18.00
50	23.00	23.00	23.00
56	28.00	28.00	28.00
63	33.00	33.00	33.00

MAX. SBR

	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
TĚLO Ø D	MIN W TVAR		
5	1.60		
6	2.00		
8	3.00	3.00	
10	3.20	3.20	3.20
13	3.20	3.20	3.20
16	4.00	4.00	4.00
20	4.00	4.00	4.00
25	4.50	4.50	4.50
32	5.00	5.00	5.00
40	6.00	6.00	6.00
45	6.00	6.00	6.00
50	8.00	8.00	8.00
56	9.00	9.00	9.00
63	10.00	10.00	10.00

XP

ROZMĚRY MIMO STANDARDNÍ ROZSAH PRO STŘIŽNÁ POUZDRA

Rozměr otvoru „P“ a „W“ mimo standardní rozměry v katalogu. Minimální rozměry (uvedené v tabulkách) při zachování ostatních standardních rozměrů. Dostupné pouze pro střížná pouzdra s kónickým odpadním otvorem.

XW

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ S KÓNICKÝM OTVOREM PRO ODPAD

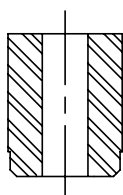
KATALOG. ZNAČENÍ	MIN P	MIN W	MIN P/G
EU_08	1.50	1.50	3.60
EU_10	1.60	1.60	5.80
EU_13	1.80	1.80	8.00
EU_16	2.50	2.50	10.00
EU_20	2.80	2.80	13.00
EU_22	3.10	3.10	16.00
EU_25	3.20	3.20	18.50
EU_32	3.20	3.20	22.00
EU_38	3.20	3.20	29.00
EU_40	3.20	3.20	30.00
EU_45	3.20	3.20	34.00
EU_50	3.20	3.20	37.00
EU_56	3.20	3.20	41.00
EU_63	3.20	3.20	47.00
EU_71	3.20	3.20	52.00
EU_76	3.20	3.20	56.00
EU_85	3.20	3.20	62.00
EU_90	3.20	3.20	65.00
EU_100	3.20	3.20	73.00

STŘIŽNÉ POUZDRO S OSAZENÍM S KÓNICKÝM OTVOREM PRO ODPAD

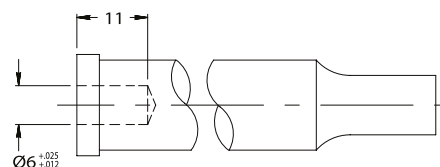
KATALOG. ZNAČENÍ	MIN P	MIN W	MIN P/G
EM_08	1.50	1.50	3.60
EM_10	1.60	1.60	5.80
EM_13	1.80	1.80	8.00
EM_16	2.50	2.50	10.00
EM_20	2.80	2.80	13.00
EM_22	3.10	3.10	16.00
EM_25	3.20	3.20	18.50
EM_32	3.20	3.20	22.00
EM_38	3.20	3.20	29.00
EM_40	3.20	3.20	30.00
EM_45	3.20	3.20	34.00

XR

STŘIŽNÉ POUZDRO S KULATÝM NEBO TVAROVÝM OTVOREM PO CELÉ DÉLCE.


CD

CENTRAČNÍ KOLÍK

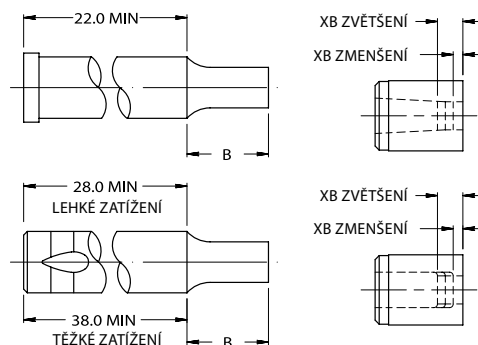


Řešení dostupné pro střížníky s válcovou hlavou s nebo bez vyhazovače od Ø 10 mm do Ø 40 mm a délky od 80 mm do 100 mm.

XB

ALTERNATIVNÍ DÉLKA ZVĚTŠENÁ NEBO ZMENŠENÁ

Alternativní rozměr dle zákazníka.


AE

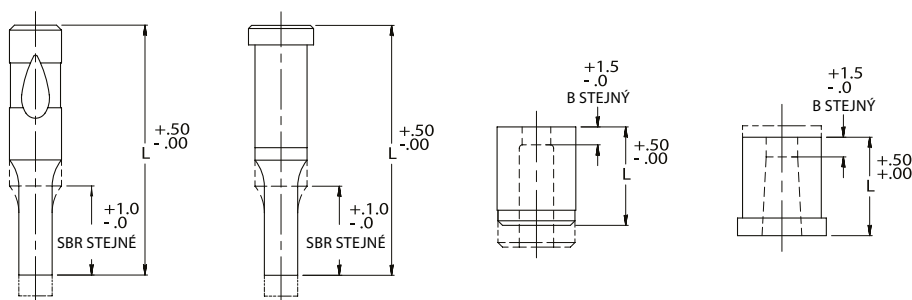
APLIKACE VZDUCHOVÉHO VYHAZOVÁNÍ

Vzduchový otvor skrz celý střížník bez namontovaných komponentů pro vyhazovač.

ZMENŠENÍ CELKOVÉ DÉLKY

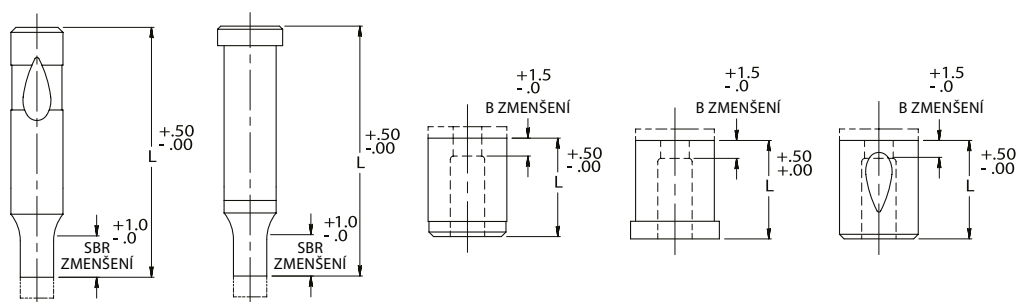
Zmenšení celkové délky střížníku nebo pouzdra při zachování stejného rozměru „SBR“ nebo „B“.

X1



Zkrácení délky střížníku, pouzdra a tím i zmenšení rozměru „SBR“ a „B“.

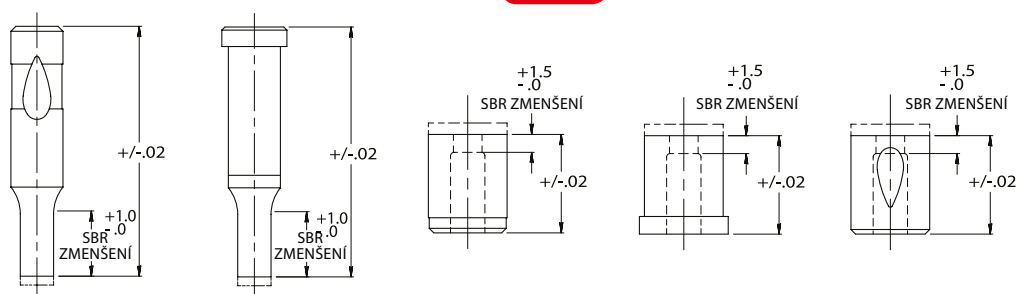
X2



Zpřesnění rozměru celkové délky ± 0.02

X3

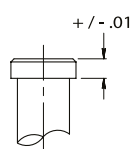
Poznámka:
V toleranci 0.5 mm máme skladem.



HLAVA-ALTERNATIVY

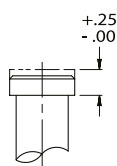
X4

Zbroušení hlavy, zmenšení tolerance, zkrácení celkové délky.



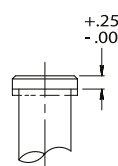
X5

Zmenšení výšky hlavy při zmenšení celkové délky.



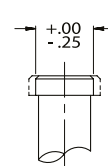
X6

Zmenšení výšky při zachování celkové délky.



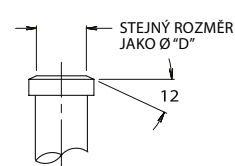
X7

Zmenšení průměru.



X8

Úhel - zlepšení přenosu sil.

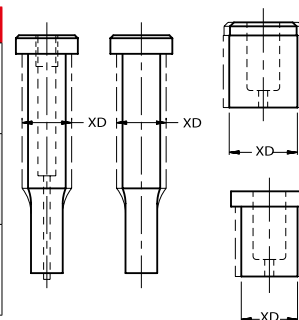


XD

ZMENŠENÍ Ø TĚLA STŘIŽNÍKU A POUZDRA

Zmenšení dle specifikace zá-
kazníka. Rozměr hlavy a osa-
zení zůstává stejný.

TĚLO Ø D	5	6	8	10	13	16	20	25	32	38	40
STŘIŽNÍK BEZ VYHAZOVAČE MIN "D"	3.5	5.0	6.5	8.5	11.5	14.5	18.5	23.5	30.5		38.5
STŘIŽNÍK S VYHAZOVAČEM MIN "D"	4.5	5.0	6.8	9.0	11.5	14.5	18.5	23.5	30.5		38.5
STŘIŽNÉ POUZDRO MIN "D"			6.5	8.5	11.5	14.5	18.5	23.0	30.0	36.0	38.0



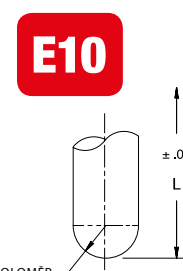
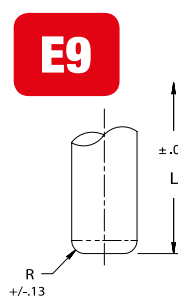
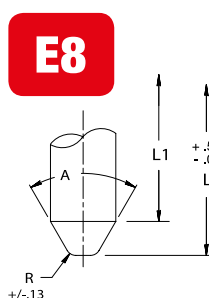
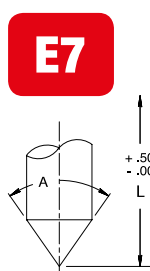
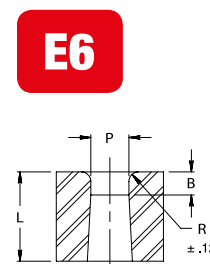
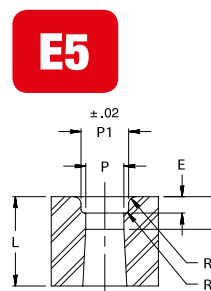
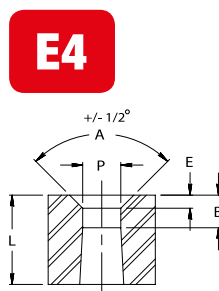
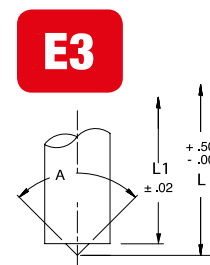
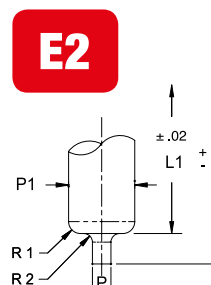
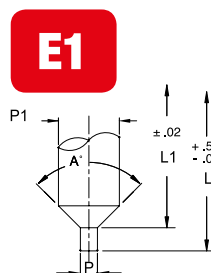
Příklad: ED0 20-32 P10 W5 XD19

LEMOVACÍ (VYTLAČOVACÍ) NÁSTROJE

Je třeba specifikovat rozměry „L1“
a „E“ včetně tolerance.

Pro zpřesnění „L“ použijte kód X3
pro alternativy.

Pro přenos větších sil jsou pouzdra
s kónickým odpadním otvorem.



TiN

Univerzální a nejrozšířenější vrstva pro nenáročné aplikace.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ZLATÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,55
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	600 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	24 GPA (2400 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	220 °C/480 °C

VYUŽITÍ: VE VŠECH STANDARDNÍCH APLIKACÍCH PŘI STŘIHU A OHYBU.

Poznámka: Nejlépe funguje s použitím mazání. Nedoporučuje se pro nerez ocel, nikl nebo měď.

TiCN

Vrstva s vysokou odolností vůči abrazi při běžných teplotách s nízkým koeficientem tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ŠEDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	35 GPA (3500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: STŘIHÁNÍ, TVÁŘENÍ OCELÍ SE STŘEDNÍ PEVNOSTÍ. ZÁVITOVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ NEŽELEZNÝCH KOVŮ.

Poznámka: Vhodné pro stříhání nerez ocelí, niklu nebo mědi.

TiCN MP

Vrstva s vhodnou kombinací tvrdosti a houževnatosti s nízkým koeficientem tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	BRONZOVĚHNĚDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	32 GPA (3200 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: TVÁŘENÍ, LEMOVÁNÍ, KALIBROVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ OCELI S NIŽŠÍ PEVNOSTÍ A RŮZNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU.

nACRo

Nanokompozitní povlak (nc-AlCrN)/(a-Si₃N₄) s vysokou odolností vůči abrazivnímu poškození a vysokou tepelnou odolností.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	FIALOVĚMODRÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,35
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	1100 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	40 GPA (4000 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: TVÁŘENÍ, LEMOVÁNÍ, KALIBROVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ OCELI S NIŽŠÍ PEVNOSTÍ A RŮZNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU.

FeinAl

Vrstva vyvinuta ve spolupráci s firmou Feintool A.G. pro aplikaci přesného stříhání s vysokou odolností vůči abrazi.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	BRONZOVĚHNĚDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,6
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	1000 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	35 GPA (3500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: MATRICE, STŘIŽNÍKY PRO STŘÍHÁNÍ VYSOKOPEVNOSTNÍCH PLECHŮ, PŘESNÉ STŘÍHÁNÍ, STŘÍHÁNÍ ABRAZIVNÍCH MATERIÁLŮ.

Duplex TiCN

Speciální povlak, kombinace plazmové nitridace a povlaku TiCN.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ŠEDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	37 GPA (3700 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: VYSOCE NAMÁHANÉ TVÁŘECÍ NÁSTROJE, VYSOCE NAMÁHANÉ STŘIŽNÉ NÁSTROJE. ZVÝŠENÍ ŽIVOTNOSTI A SNÍŽENÍ ZADÍRÁNÍ NÁSTROJŮ I PŘI NÁROČNÝCH APLIKACÍCH.

DLC

Kluzná vrstva na bázi uhlíku ke snížení tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ČERNÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,15
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU μM:	2-4
TVRDOST:	25 GPA (2500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	250 °C

VYUŽITÍ: POHYBLIVÉ ČÁSTI FOREM A STROJŮ, LZE POUŽÍT SAMOSTATNĚ NEBO V KOMBINACI S TVRDOU VRSTVOU.



S vlastními výrobky a produkty partnerů, které zastupujeme, jsme akreditovaní a hrdí dodavatelé automobilových koncernů **Daimler** (Mercedes, Smart), **FCA** (Alfa Romeo, Dodge, Fiat, Chrysler, Jeep, Lancia, Maserati), **Ford**, **Geely** (Geely, Volvo), **GM** (Buick, Cadillac, GMC, Chevrolet), **Hyundai** (Hyundai, Kia), **Nissan** (Datsun, Nissan), **PSA** (DS Automobiles, Citroen, Opel, Peugeot), **Renault** (Dacia, Renault), **TATA** (Jaguar, Land Rover, TATA Motors), **Volkswagen Group** (Audi, Bentley, Bugatti, Lamborghini, Man, Porsche, Seat, Škoda, Scania, Volkswagen), jejich vážených subdodavatelů a dalších světových výrobců dle norem ISO, VDI, DIN, NAAMS, AFNOR, JIS, IATF.

- Vinuté pružiny ISO 10243, plynové pružiny, polyuretanové pružiny.
- Střížníky, střížnice DIN 9861/1, ISO 6752, ISO 8020.
- Vyhazovače (kalené, nitridované, válcové, ploché, trubkové DIN 1530/1, ISO 6751).
- Vodicí pouzdra ocelová a samomazná, vodicí sloupky, desky, lišty, klínové jednotky, stojánky.
- Regulátory pro řízení a kontrolu procesů vstřikování.
- Přesné broušené ocelové desky do forem, nástrojů a rámy forem.
- Přesné pásy, planžety, fólie, pásy ze speciální pružné oceli, fólie z neželezných kovů.
- Zakázková výroba podle výkresové dokumentace.
- **EXPRESNÍ VÝROBA střížníků a střížnic do 24 hodin.**



Nová 486/32
591 02 Žďár nad Sázavou
Czech republic

tel.: +420 565 653 111
e-mail: info@eichlercompany.com
www.eichlercompany.com