STŘIŽNÉ A DĚROVACÍ KOMPONENTY

info@eichlercompany.com | **www.eichlercompany.com**

OBSAH

STŘIŽNÍKY S KUŽELOVOU HLAVOU DLE DIN 9861
EQB Střižník s kuželovou hlavou, polotovar....4
EQ_ Střižník s kuželovou hlavou, bez vyhazovače....5

STŘIŽNÍKY S POZOUNOVOU HLAVOU DLE DIN 5118
PESB Střižník s pozounovou hlavou, polotovar, bez vyhazovače....6
PECB Střižník s pozounovou hlavou, polotovar, s vyhazovačem....6
PES_Střižník s pozounovou hlavou, bez vyhazovače....7
PEC_Střižník s pozounovou hlavou, s vyhazovačem....8

VLOŽKA PRO STŘIŽNÍK S POZOUNOVOU HLAVOU
EVP Vložka pro střižník s pozounovou hlavou....9

STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU DLE ISO 8020
ESB Střižník s válcovou hlavou, polotovar, bez vyhazovače....10
ECB Střižník s válcovou hlavou, polotovar, s vyhazovačem....10
ESX Střižník s válcovou hlavou s redukovaným průměrem těla bez vyhazovače....11
ECX Střižník s válcovou hlavou s redukovaným průměrem těla s vyhazovačem....11
ES_ Střižník s válcovou hlavou bez vyhazovače....12
EC_ Střižník s válcovouhlavou s vyhazovačem....13

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU A STŘEDÍCÍM KOLÍKEM
SESB Střižník s válcovou hlavou a středícím kolíkem, polotovar, bez vyhazovače....14
SECB Střižník s válcovou hlavou a středícím kolíkem, polotovar, s vyhazovačem....14
SES_ Střižník s válcovou hlavou a středícím kolíkem bez vyhazovače....15
SEC_ Střižník s válcovou hlavou a středícím kolíkem s vyhazovačem....16

STŘIŽNÍKY SE ZVÝŠENOU HLAVOU 8 MM PRO EXTRA ZATÍŽENÍ
XESB Střižník se zvýšenou hlavou, polotovar, pro extra zatížení, bez vyhazovače....17
XECB Střižník se zvýšenou hlavou, polotovar, pro extra zatížení, s vyhazovačem....17
XESX Střižník se zvýšenou hlavou s redukovaným průměrem těla, bez vyhazovače....18
XECX Střižník se zvýšenou hlavou s redukovaným průměrem těla, s vyhazovačem....18
XES_ Střižník se zvýšenou hlavou pro extra zatížení, bez vyhazovače....19
XEC_ Střižník se zvýšenou hlavou pro extra zatížení s vyhazovačem....20

STŘIŽNÁ POUZDRA DLE DIN9845 A ISO 8977
ED_ Střižné pouzdro bez osazení, s válcovým otvorem pro odpad....21
EU_ Střižné pouzdro bez osazení, s kónickým otvorem pro odpad....22
EI_ Střižné pouzdro s osazením, s válcovým otvorem pro odpad....23
EM_ Střižné pouzdro s osazením, s kónickým otvorem pro odpad....24
EDB Střižné pouzdro bez osazení, polotovar, s válcovým otvorem pro odpad....25
EIB Střižné pouzdro s osazením, polotovar, s válcovým otvorem pro odpad....25
EUB Střižné pouzdro bez osazení, polotovar, se startovacím otvorem....26
EMB Střižné pouzdro s osazením, polotovar, se startovacím otvorem....26

HLEDÁČKY Z POLOTOVARU DLE ISO 8020
HESV Hledáček s kuželovým hrotem....27
HESW Hledáček s kuželovým hrotem....27
ESV Hledáček s kuželovým hrotem....28
EST Hledáček – parabolický tvar....29
ESP Hledáček – sférický rádius....29
ESA Hledáček s kuželovým hrotem....30

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ
EHB Rychloupínací střižník, polotovar, pro těžké zatížení bez vyhazovače....31
EEB Rychloupínací střižník, polotovar, pro těžké zatížení s vyhazovačem....31
EH_ Rychloupínací střižník pro těžké zatížení bez vyhazovače....32
EE_ Rychloupínací střižník pro těžké zatížení s vyhazovačem....33

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČKY PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ
EHT Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení, parabolický tvar....34
EHP Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení, sférický rádius....34
EHA Rychloupínací hledáček pro těžké zatížení s kuželovým hrotem....35

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ
ELB Rychloupínací střižník, polotovar, pro lehké zatížení bez vyhazovače....36
EJB Rychloupínací střižník, polotovar, pro lehké zatížení s vyhazovačem....36
EL_ Rychloupínací střižník pro lehké zatížení bez vyhazovače....37
EJ_ Rychloupínací střižník pro lehké zatížení s vyhazovačem....38

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČKY PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ
ELT Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, parabolický tvar....39
ELP Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, sférický rádius....39
ELA Rychloupínací hledáček pro lehké zatížení, kuželový tvar....39

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÁ POUZDRA
EB_ Rychloupínací střižné pouzdro, s válcovým otvorem pro odpad....40
EBB Rychloupínací střižné pouzdro, polotovar, s válcovým otvorem pro odpad....41
EFB Rychloupínací střižné pouzdro, polotovar, se startovacím otvorem....41

UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ PRO RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ
ERM Upínací zařízení pro rychloupínací střižník....42
EQK Odtlačovák kuličky se zahnutým koncem....42
EQZ Odtlačovák kuličky se závitem....42

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY
ERH Upínací kotevní deska pro rychloupínací střižníky, těžká řada....43
ERL Upínací kotevní deska pro rychloupínací střižníky, lehká řada....43
ERN/XERN Upínací kotevní deska pro kulaté střižníky s válcovou hlavou dle ISO 8020 a střižníky pro EXTRA zatížení....44
ERO/XERO Upínací kotevní deska pro tvarové střižníky s válcovou hlavou dle ISO 8020 a střižníky pro EXTRA zatížení....44
EAX Podložka měkká....43-44
EAY Podložka tvrdá....43-44

DALŠÍ TVARY, ZAJIŠTĚNÍ, ALTERNATIVY
Další tvary....45-47
Zajištění proti pootočení....48-49
Standardní a speciální alternativy....50-53
POVLAKOVÁNÍ....54-55

KATALOGOVÉ ZNAČENÍ

PRVNÍ PÍSMENO | DRUHÉ PÍSMENO | TŘETÍ PÍSMENO | CELKOVÁ DÉLKA "L" | VELIKOST ZBROUŠENÍ STŘIŽNÍKU NEBO OTVORU POUZDRA

X ESC 25 - 90 C P___W___,___

NULTÉ PÍSMENO /rozšířená produktová řada/ | PRŮMĚR TĚLA „D“ | UVÁDÍ SE POUZE TEHDY, pokud je rozměr „SBR“ u STŘIŽNÍKU nebo „B“ u STŘIŽNÉHO POUZDRA NESTANDARDNÍ. Pak se uvádí alternativa A, B, C, D nebo E. | DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA „SBR“ DÉLKA, STANDARDNÍ ALTERNATIVY NEBO KÓDY TVARŮ, JINÝ MATERIÁL, POVLAK APOD.

NULTÉ PÍSMENO

DRUH STŘIŽNÍKU, HLEDÁKU, SPECIÁLNÍ ÚPRAVA

- **H** Hledáček s válcovou hlavou
- **P** Střižník s pozounovou hlavou
- **S** Střižník s válcovou hlavou a středícím kolíkem
- **X** Střižník pro extra zatížení /výška hlavy 8mm/

PRVNÍ PÍSMENO

E - OZNAČENÍ VÝROBCE EICHLER COMPANY a.s.

DRUHÉ PÍSMENO

DRUH STŘIŽNÍKU, POUZDRA

- **A** Příslušenství
- **B** Rychloupínací střižné pouzdro pro lehké zatížení /s válcovým otvorem pro odpad/
- **C** Střižník s válcovou hlavou /s vyhazovačem/
- **D** Střižné pouzdro bez osazení /s válcovým otvorem pro odpad/
- **E** Rychloupínací střižník s vyhazovačem /pro těžké zatížení/
- **F** Rychloupínací střižné pouzdro pro lehké zatížení /se startovacím otvorem/
- **H** Rychloupínací střižník, hledáček bez vyhazovače /pro těžké zatížení/
- **I** Střižné pouzdro s osazením /s válcovým otvorem pro odpad/
- **J** Rychloupínací střižník s vyhazovačem /pro lehké zatížení/
- **L** Rychloupínací střižník, hledáček, bez vyhazovače /pro lehké zatížení/
- **M** Střižné pouzdro s osazením /s kónickým otvorem pro odpad/, polotovar /se startovacím otvorem/
- **Q** Střižník s kuželovou hlavou
- **R** Kotevní deska
- **S** Střižník, hledáček s válcovou hlavou /bez vyhazovače/
- **U** Střižné pouzdro bez osazení /s kónickým otvorem pro odpad/, polotovar /se startovacím otvorem/

TŘETÍ PÍSMENO

STŘIŽNÍKY, POUZDRA A HLEDÁČKY

- **A** Hledáček – dlouhé vedení
- **B** Polotovar – střižník , pouzdro
- **C** Tvar kulatý
- **D** Zkosený ovál
- **F** Tvar zámek – ploška z obou stran
- **H** Tvar šestihran
- **K** Tvar zámek – ploška z jedné strany
- **O** Tvar ovál
- **P** Hledáček – sférický rádius
- **R** Tvar obdélník
- **S** Tvar čtverec
- **T** Hledáček – parabolický tvar
- **U** Univerzální tvary
- **V** Hledáček - hlava 5mm
- **W** Hledáček - hlava 3mm
- **X** Zmenšené tělo

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY PRO RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY

- **H** Kotevní deska pro těžké zatížení
- **L** Kotevní deska pro lehké zatížení
- **M** vložka pro rychloupínací střižník pro těžké zatížení

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKY PRO STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU

- **N** Kotevní deska pro kulaté střižníky s válcovou hlavou
- **O** Kotevní deska pro tvarové střižníky s válcovou hlavou

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **E** Vyhazovač střižníku (vyhazovač, pružina, zátka)
- **X** Měkká podložka pro upínací kotevní desky
- **Y** Tvrdá podložka pro upínací kotevní desky

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

Střižník s válcovou hlavou bez odlepovače s oválným střižným tvarem, délkou „SBR“ 25 mm, se zajištěním proti pootočení pod úhlem 45°.

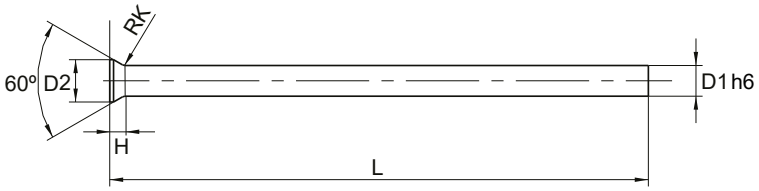
ESO 25-90 C P22 W15,2 F1@45°

STŘIŽNÍK S KUŽELOVU HLAVOU, POLOTOVAR

DIN 9861

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 62-64 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

EQB



PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EQB 1,30 - 100 HSS

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

D1	D2		H	RK	L		
0,30	0,7	± 0,0,5	0,35	0,2 +0,2	71	80	100
0,35	0,8		0,39				
0,40			0,45				
0,45	0,9		0,49				
0,50			0,55				
0,55	1,0		0,59				
0,60	1,1		0,63				
0,65	1,2		0,68				
0,70	1,3		0,72				
0,75			0,68				
0,80	1,4		0,92				
0,85			0,88				
0,90	1,6		1,01				
0,95			0,96				
1,00	1,8		1,19	0,4 +0,3			
1,05			1,15				
1,10			1,11				
1,15	2,0		1,24				
1,20			1,19				
1,25			1,15				
1,30			1,11				
1,35	2,2		1,24				
1,40			1,19				
1,45			1,15				
1,50			1,11				
1,55	2,5		1,32				
1,60			1,28				
1,65			1,24				
1,70			1,19				
1,75	2,8		1,41				
1,80			1,37				
1,85			1,33				
1,90			1,28				
1,95	3,0	± 0,1	1,41				
2,00			1,37				
2,05	3,2		1,50				
2,10			1,45				
2,15	3,2		1,41				
2,20			1,37				
2,25	3,5		1,58				

D1	D2		H	RK	L		
2,30		± 0,1	1,54	0,4 +0,3	71	80	100
2,35			1,50				
2,40			1,45				
2,45			1,41				
2,50			1,37				
2,55	4,0		1,76				
2,60			1,71				
2,65			1,67				
2,70			1,63				
2,75			1,59				
2,80			1,54				
2,85			1,50				
2,90			1,45				
2,95			1,41				
3,00	4,5		1,80	0,6 +0,4			
3,10			1,71				
3,20			1,63				
3,30			1,54				
3,40			1,45				
3,50	5,0		1,80				
3,60			1,71				
3,70			1,63				
3,80			1,54				
3,90			1,45				
4,00	5,5		1,80				
4,10			1,71				
4,20			1,63				
4,30			1,54				
4,40			1,45				
4,50	6,0		1,80				
4,60			1,71				
4,70			1,63				
4,80			1,54				
4,90			1,45				
5,00	6,5		1,80				
5,10			1,71				
5,20			1,63				
5,30			1,54				
5,40			1,45				
5,50	7,0		1,80				

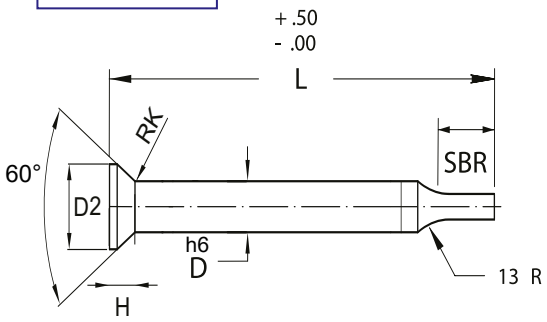
D1	D2		H	RK	L		
5,60		± 0,2	1,71	0,6 +0,4	71	80	100
5,70			1,63				
5,80			1,54				
5,90			1,45				
6,00	8,0		2,23	1,0 +0,5			
6,10			2,15				
6,20			2,06				
6,30			1,97				
6,40			1,89				
6,50	9,0		3,17				
7,00			2,73				
7,50	10,0		3,17				
8,00			2,73				
8,50	11,0		3,17				
9,00			2,73				
9,50	12,0		3,17				
10,0			2,73				
10,5	13,0		3,17				
11,0			2,73				
11,5	14,0		3,17				
12,0			2,73				
12,5	15,0		3,17				
13,0			2,73				
13,5	16,0		3,67	1,5 +0,5			
14,0			3,23				
14,5	17,0		3,67				
15,0			3,23				
15,5	18,0		3,67				
16,0			3,23				
16,5	19,0		3,67				
17,0			3,23				
17,5	20,0		3,67				
18,0			3,23				
18,5	21,0		3,67				
19,0			3,23				
19,5	22,0		3,67				
20,0			3,23				
20,5	23,0		3,67				
21,0	25,0		5,46	2,0 +0,5			

STŘIŽNÍK S KUŽELOVOU HLAVOU

/bez vyhazovače/

EICHLER COMPANY

DIN 9861



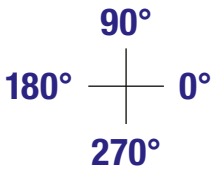
* rozměry hlavy střižníku dle DIN 9861

MATERIÁL, TVRDOST

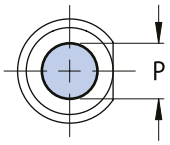
OCEL: M2 (HSS), 62-64 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

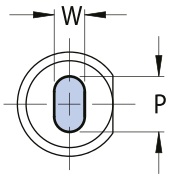
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D



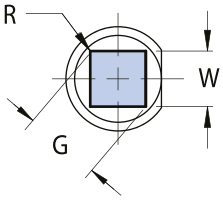
KULATÝ
EQC



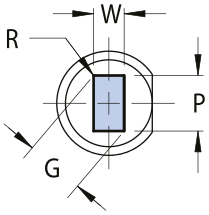
OVÁL
EQO



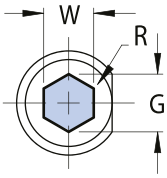
ČTVEREC
EQS



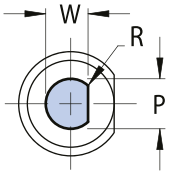
OBDÉLNÍK
EQR



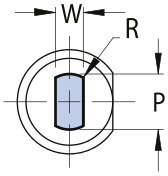
ŠESTIHRAN
EQH



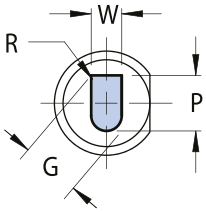
EQK



EQF



EQD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"									
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	40	50	56	60	63	70	71	80	90	100
EQ_ 04	4	1.60 - 3.99	1.60	4.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 06	6	1.60 - 5.99	1.60	6.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 08	8	2.50 - 7.99	2.50	8.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EQ_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EQC 13-90 P10,22
EQO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
EQ_ 04	4	8	10	-
EQ_ 05	5	13	10	-
EQ_ 06	6	13	10	-
EQ_ 08	8	19	13	-
EQ_ 10	10	19	13	25
EQ_ 13	13	19	13	25
EQ_ 16	16	19	13	25
EQ_ 20	20	19	13	25

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

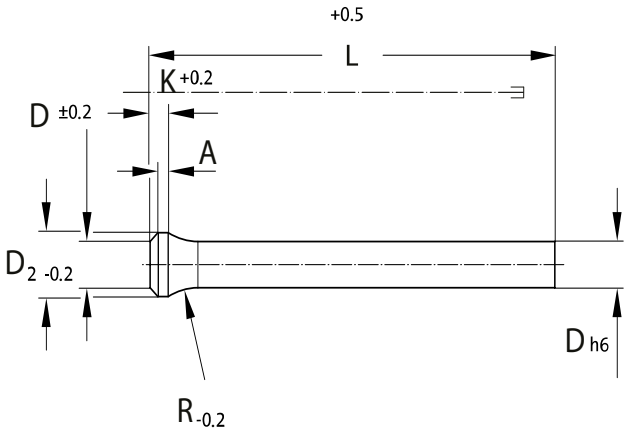
STŘIŽNÍK S POZOUNOVOU HLAVOU, POLOTOVAR

/bez, s vyhazovačem/

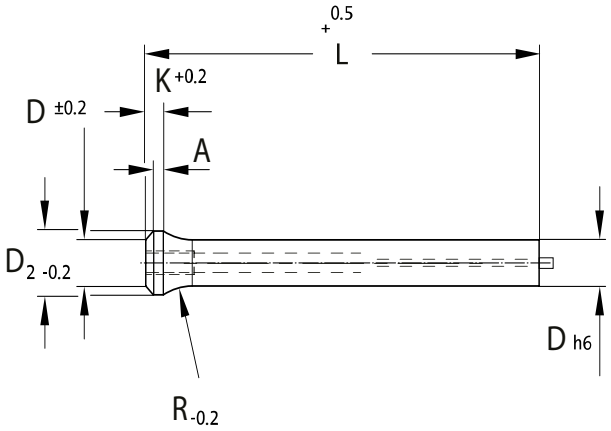
DIN 5118

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

PESB



PECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	D2	A	K	R	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
						71	80	90	100	120	150	200
PESB 05	5	7	1.5	4	10	•	•	•	•	•		
PESB 06	6	9	1.5	4	10	•	•	•	•	•		
PESB 08	8	11	1.5	4	12	•	•	•	•	•		
PESB 10	10	14	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	
PESB 13	13	17	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•
PESB 16	16	20	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•
PESB 20	20	25	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	D2	A	K	R	CELKOVÁ DÉLKA "L"					VYHAZOVAČ VELIKOST
						71	80	90	100	120	
PECB 05	5	9	1.5	4	10	•	•	•	•	•	EAE 2
PECB 06	6	7	1.5	4	10	•	•	•	•	•	EAE 3
PECB 08	8	11	1.5	4	12	•	•	•	•	•	EAE 4
PECB 10	10	14	1.5	4	15	•	•	•	•	•	EAE 5
PECB 13	13	17	1.5	4	15	•	•	•	•	•	EAE 5
PECB 16	16	20	1.5	4	15	•	•	•	•	•	EAE 6
PECB 20	20	25	1.5	4	15	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
PESB 16-100
PECB 16-100

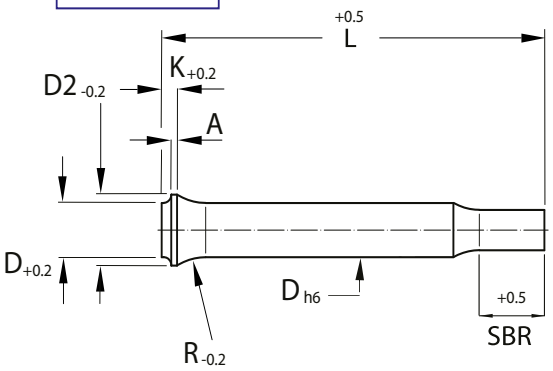
PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S POZOUNOVOU HLAVOU

/bez vyhazovače/

DIN 5118

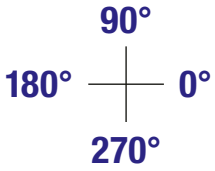


MATERIÁL, TVRDOST

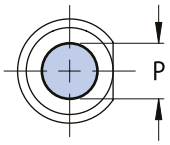
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

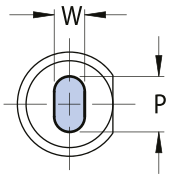
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D



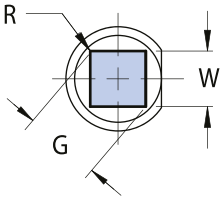
KULATÝ
PESC



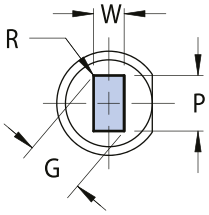
OVÁL
PESO



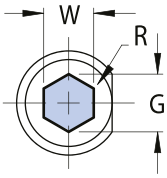
ČTVEREC
PESS



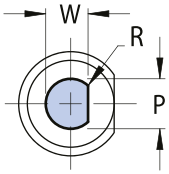
OBDÉLNÍK
PESR



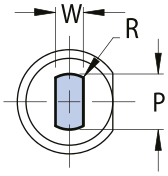
ŠESTIHRAN
PESH



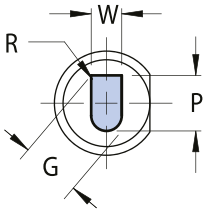
PESK



PESF



PESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"										
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P		A	K	R	70	71	80	90	100	120	150
PES_ 05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	7	1.5	4	10	•	•	•	•	•	•	
PES_ 06	6	1.60 - 5.99	1.60	6.00	9	1.5	4	10	•	•	•	•	•	•	
PES_ 08	8	2.50 - 7.99	2.50	8.00	11	1.5	4	12	•	•	•	•	•	•	
PES_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	14	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	
PES_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	17	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•
PES_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	20	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•
PES_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	25	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
PESC 13-90 P10,22
PESO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

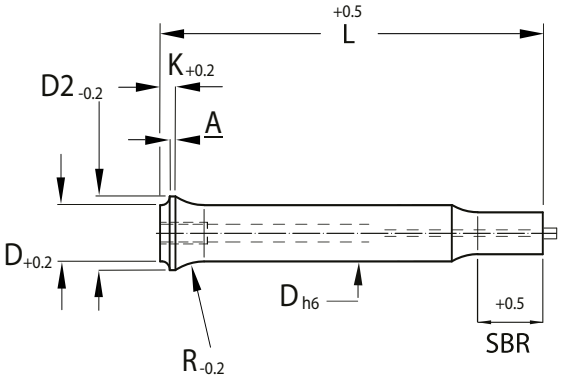
KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
PES_ 05	5	13	10	-
PES_ 06	6	13	10	-
PES_ 08	8	19	13	-
PES_ 10	10	19	13	25
PES_ 13	13	19	13	25
PES_ 16	16	19	13	25
PES_ 20	20	19	13	25

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

STŘIŽNÍK S POZOUNOVOU HLAVOU

/s vyhazovačem/

DIN 5118

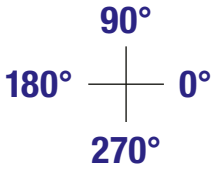


MATERIÁL, TVRDOST

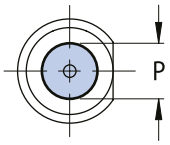
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

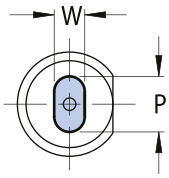
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D



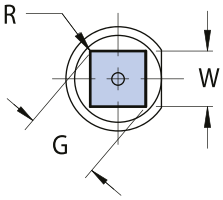
KULATÝ
PECC



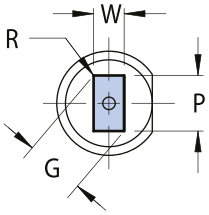
OVÁL
PECO



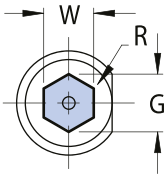
ČTVEREC
PECS



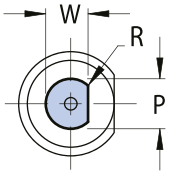
OBDÉLNÍK
PECR



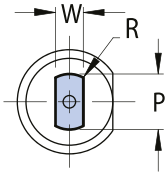
ŠESTIHRAN
PECH



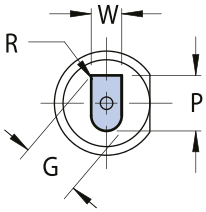
PECK



PECF



PECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"									
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	D2	A	K	R	70	71	80	90	100	120
PEC_ 05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	7	1.5	4	10	•	•	•	•	•	•
PEC_ 06	6	2.50 - 5.99	2.50	6.00	9	1.5	4	10	•	•	•	•	•	•
PEC_ 08	8	3.20 - 7.99	3.20	8.00	11	1.5	4	12	•	•	•	•	•	•
PEC_ 10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	14	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•
PEC_ 13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	17	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•
PEC_ 16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	20	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•
PEC_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	25	1.5	4	15	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
PECC 13-90 P10,22
PECO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

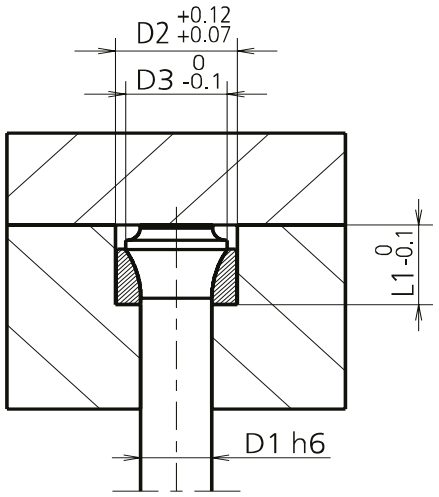
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

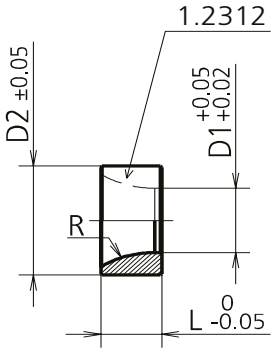
KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
			B	C	
PEC_ 05	5	13	10	-	EAE 2
PEC_ 06	6	13	10	-	EAE 3
PEC_ 08	8	19	13	-	EAE 4
PEC_ 10	10	19	13	25	EAE 5
PEC_ 13	13	19	13	25	EAE 5
PEC_ 16	16	19	13	25	EAE 6
PEC_ 20	20	19	13	25	EAE 6

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

EVP

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: 1.2312, 1080 N/mm2





KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D1	R	D2	D3	L	L1
EVP_05	5	10	8.8	7	7	11
EVP_06	6	10	10.8	9	7	11
EVP_08	8	12	12.8	11	7	11
EVP_10	10	15	15.8	14	9	13
EVP_13	13	15	19.8	17	9	13
EVP_16	16	15	21.8	20	9	13
EVP_20	20	15	27.8	25	9	13

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EVP 13

DALŠÍ VELIKOSTI VLOŽEK NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU, POLOTOVAR

/bez, s vyhazovačem/

ISO 8020

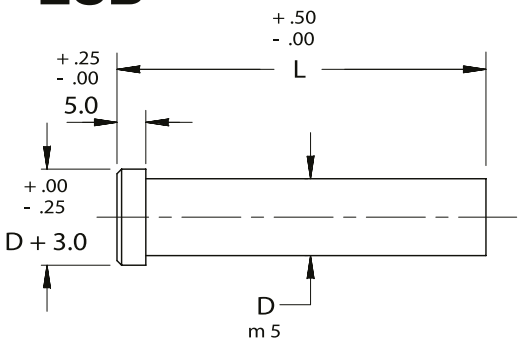
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

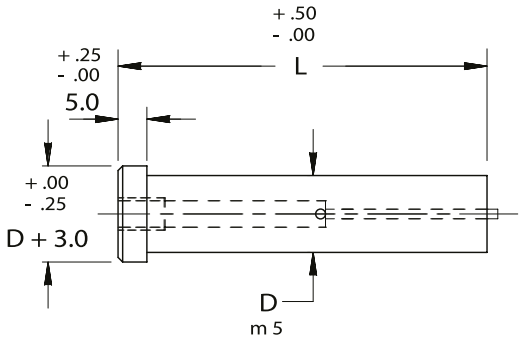
M4, 62-65 HRC

HLAVA: 45-55 HRC

ESB



ECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"											
		40	50	56	60	63	70	71	80	90	100	120	125
ESB 04	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 05	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 06	6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 08	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 10	10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 13	13		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 16	16		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 20	20			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 25	25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 32	32					•	•	•	•	•	•	•	•
ESB 40	40								•	•	•		

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"											VYHAZOVAČ VELIKOST
		50	56	60	63	70	71	80	90	100	110	125	
ECB 05	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			EAE 2
ECB 06	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•			EAE 3
ECB 08	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		EAE 4
ECB 10	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECB 13	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECB 16	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 20	20		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 25	25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 32	32				•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
ECB 40	40							•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ESB 16-100

ECB 20-110

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

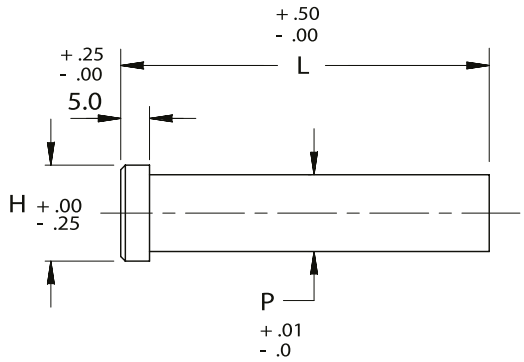
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU S REDUKOVANÝM PRŮMĚREM TĚLA /bez, s vyhazovačem/

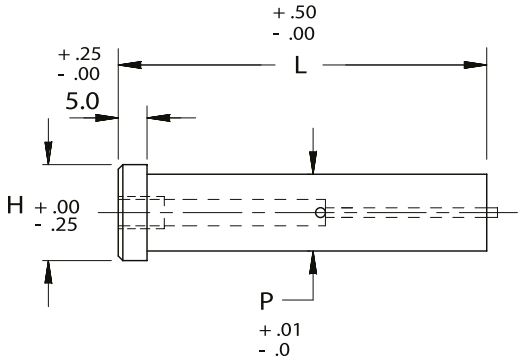
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
M4, 62-65 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

ESX



ECX



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO Ø P (po 0,01mm) ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"										
			50	56	60	63	70	71	80	90	100	120	125
ESX 04	3.01 - 3.99	7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 05	4.01 - 4.99	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 06	5.01 - 5.99	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 08	6.01 - 7.99	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 10	8.01 - 9.99	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 13	10.01 - 12.99	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESX 16	13.01 - 15.99	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO Ø P (po 0,01mm) ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"									VYHAZOVAČ VELIKOST
			50	56	60	63	70	71	80	90	100	
ECX 05	4.01 - 4.99	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 2
ECX 06	5.01 - 5.99	9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 3
ECX 08	6.01 - 7.99	11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 4
ECX 10	8.01 - 9.99	13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECX 13	10.01 - 12.99	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
ECX 16	13.01 - 15.99	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ESX 10-80 P8,5
ECX 16-70 P14

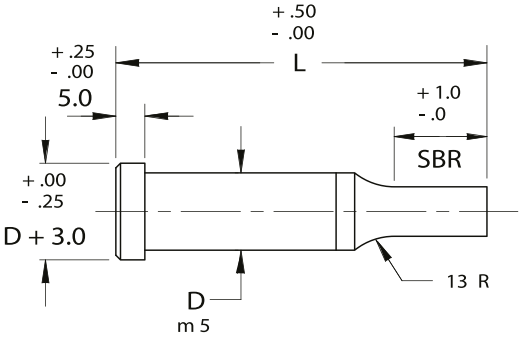
PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU

/bez vyhazovače/

ISO 8020

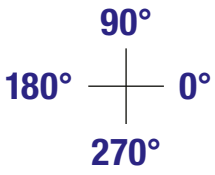


MATERIÁL, TVRDOST

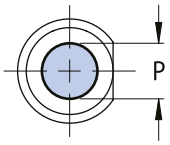
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
M4, 62-65 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

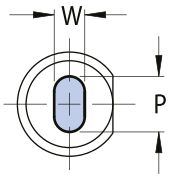
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D



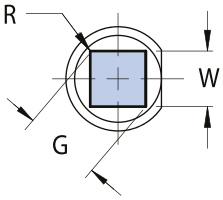
KULATÝ
ESC



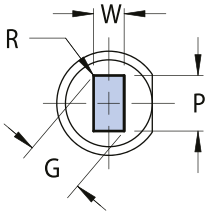
OVÁL
ESO



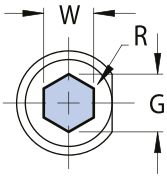
ČTVEREC
ESS



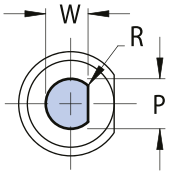
OBDÉLNÍK
ESR



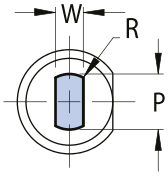
ŠESTIHRAN
ESH



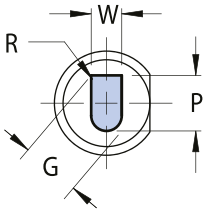
ESK



ESF



ESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"										
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	40	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125
ES_ 04	4	1.60 - 3.99	1.60	4.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 06	6	1.60 - 5.99	1.60	6.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 08	8	2.50 - 7.99	2.50	8.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00			•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00			•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00					•	•	•	•	•	•	•
ES_ 40	40	30.00 - 39.99	14.00	40.00									•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ESC 13-90 P10,22
ESO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

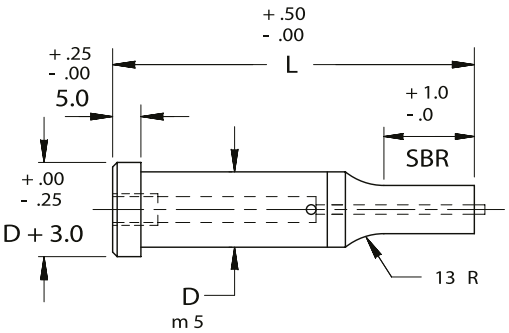
KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
ES_ 04	4	8	10	-
ES_ 05	5	13	10	-
ES_ 06	6	13	10	-
ES_ 08	8	19	13	-
ES_ 10	10	19	13	25
ES_ 13	13	19	13	25
ES_ 16	16	19	13	25
ES_ 20	20	19	13	25
ES_ 25	25	19	13	25
ES_ 32	32	25	19	30
ES_ 40	40	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU

/s vyhazovačem/

ISO 8020

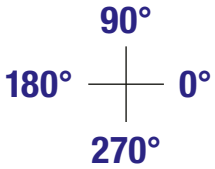


MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

M4, 62-65 HRC

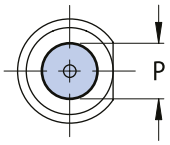
HLAVA: 45-55 HRC



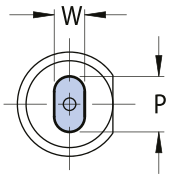
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

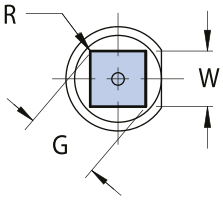
KULATÝ
ECC



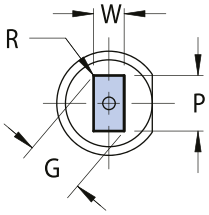
OVÁL
ECO



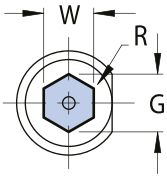
ČTVEREC
ECS



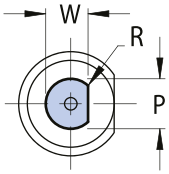
OBDÉLNÍK
ECR



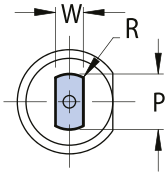
ŠESTIHRAN
ECH



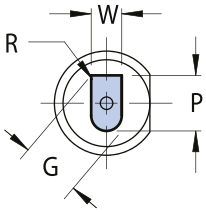
ECK



ECF



ECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"									
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125
EC_ 05	5	1.60 - 4.99	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 06	6	2.50 - 5.99	2.50	6.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 08	8	3.20 - 7.99	3.20	8.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EC_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00				•	•	•	•	•	•	•
EC_ 40	40	30.00 - 39.99	14.00	40.00							•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ECC 13-90 P10,22

ECO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
			B	C	
EC_ 05	5	13	10	-	EAE 2
EC_ 06	6	13	10	-	EAE 3
EC_ 08	8	19	13	-	EAE 4
EC_ 10	10	19	13	25	EAE 5
EC_ 13	13	19	13	25	EAE 5
EC_ 16	16	19	13	25	EAE 6
EC_ 20	20	19	13	25	EAE 6
EC_ 25	25	19	13	25	EAE 6
EC_ 32	32	25	19	30	EAE 6
EC_ 40	40	25	19	30	EAE 6

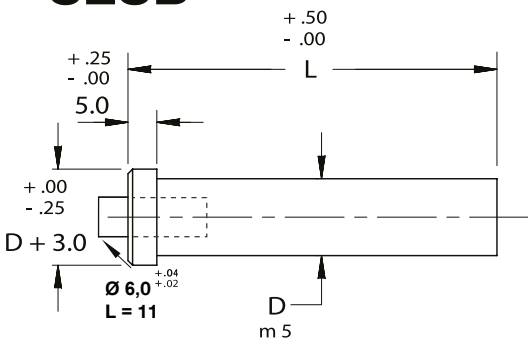
L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU A STŘEDÍCÍM KOLÍKEM, POLOTOVAR /bez, s vyhazovačem/

ISO 8020

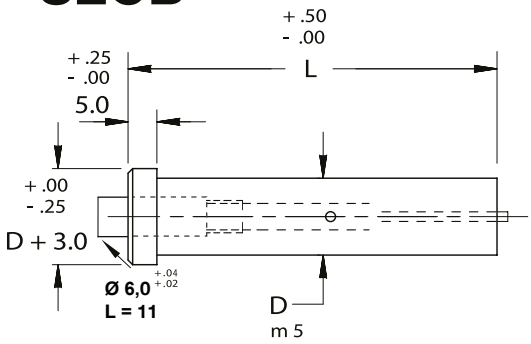
MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

SESB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		71	80	90	100
SESB 10	10	•	•	•	•
SESB 13	13	•	•	•	•
SESB 16	16	•	•	•	•
SESB 20	20	•	•	•	•
SESB 25	25	•	•	•	•
SESB 32	32	•	•	•	•

SECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		71	80	90	100
SECB 10	10	•	•	•	•
SECB 13	13	•	•	•	•
SECB 16	16	•	•	•	•
SECB 20	20	•	•	•	•
SECB 25	25	•	•	•	•
SECB 32	32	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	VYHAZOVAČ VELIKOST
SECB 10	10	EAE 5
SECB 13	13	EAE 5
SECB 16	16	EAE 6
SECB 20	20	EAE 6
SECB 25	25	EAE 6
SECB 32	32	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
SESB 16-100
SECB 20-100

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU A STŘEDÍCÍM KOLÍKEM /bez vyhazovače/

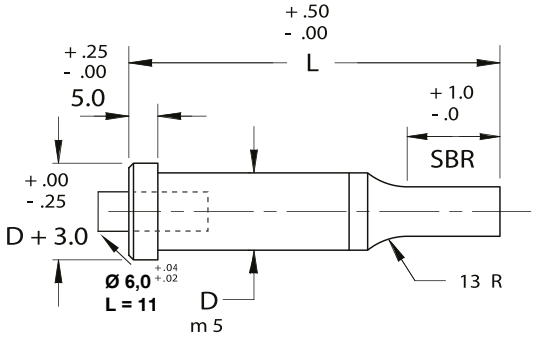
ISO 8020

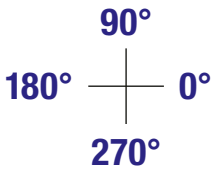
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

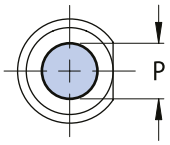
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

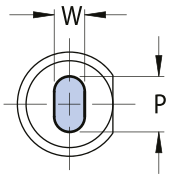




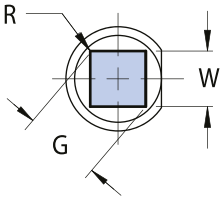
KULATÝ
SESC



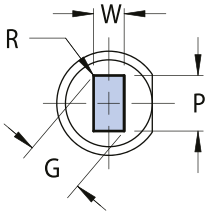
OVÁL
SESO



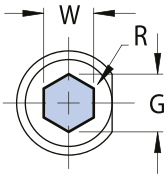
ČTVEREC
SESS



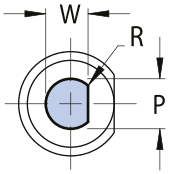
OBDÉLNÍK
SESR



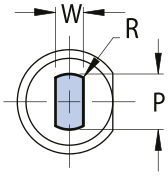
ŠESTIHRAN
SESH



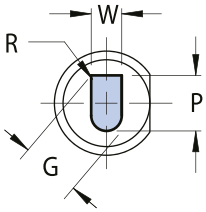
SESK



SESF



SESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"										
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	40	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125
SES_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00						•	•	•	•	•	
SES_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00						•	•	•	•	•	
SES_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00						•	•	•	•	•	
SES_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00						•	•	•	•	•	
SES_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00						•	•	•	•	•	
SES_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00						•	•	•	•	•	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
SESC 13-90 P10,22
SESO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
SES_ 10	10	19	13	25
SES_ 13	13	19	13	25
SES_ 16	16	19	13	25
SES_ 20	20	19	13	25
SES_ 25	25	19	13	25
SES_ 32	32	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU A STŘEDÍCÍM KOLÍKEM

/s vyhazovačem/

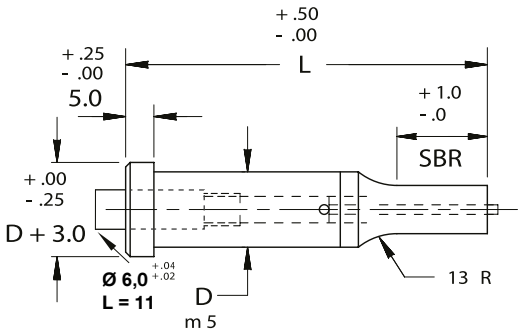
ISO 8020

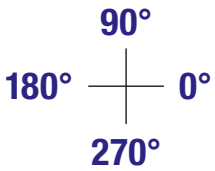
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

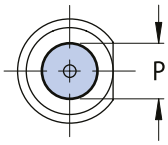
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

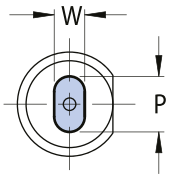




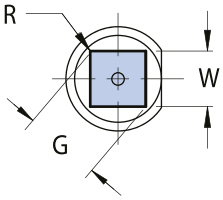
KULATÝ
SECC



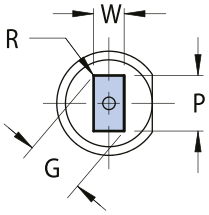
OVÁL
SECO



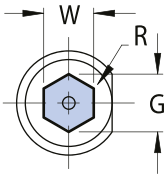
ČTVEREC
SECS



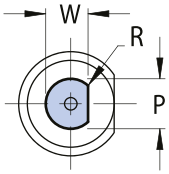
OBDÉLNÍK
SECR



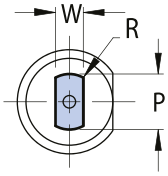
ŠESTIHRAN
SECH



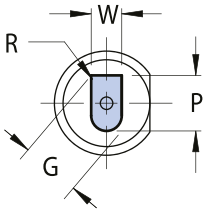
SECK



SECF



SECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"									
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	50	56	60	63	70	71	80	90	100	125
SEC_ 10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00					•	•	•	•	•	
SEC_ 13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00					•	•	•	•	•	
SEC_ 16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00					•	•	•	•	•	
SEC_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00					•	•	•	•	•	
SEC_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00					•	•	•	•	•	
SEC_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00					•	•	•	•	•	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
SECC 13-90 P10,22
SECO 16-80 B P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
			B	C	
SEC_ 10	10	19	13	25	EAE 5
SEC_ 13	13	19	13	25	EAE 5
SEC_ 16	16	19	13	25	EAE 6
SEC_ 20	20	19	13	25	EAE 6
SEC_ 25	25	19	13	25	EAE 6
SEC_ 32	32	25	19	30	EAE 6

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

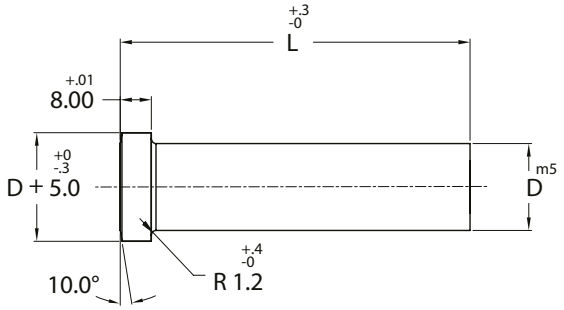
STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU, POLOTOVAR PRO EXTRA ZATÍŽENÍ /bez, s vyhazovačem/

EICHLER COMPANY

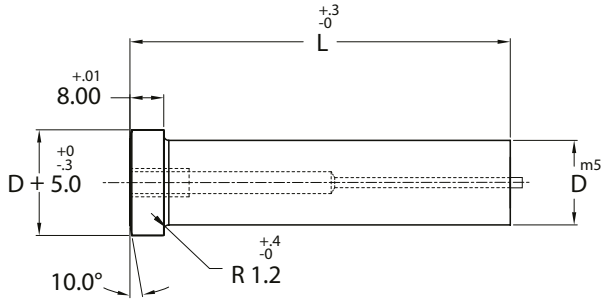
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: CPM M4, 62-65 HRC
M2, 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

XESB



XECB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		70	80	90	100
XESB 08	8	•	•	•	•
XESB 10	10	•	•	•	•
XESB 13	13	•	•	•	•
XESB 16	16	•	•	•	•
XESB 20	20	•	•	•	•
XESB 25	25	•	•	•	•
XESB 32	32	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"				VYHAZOVAČ VELIKOST
		70	80	90	100	
XECB 08	8	•	•	•	•	EAE 4
XECB 10	10	•	•	•	•	EAE 5
XECB 13	13	•	•	•	•	EAE 5
XECB 16	16	•	•	•	•	EAE 6
XECB 20	20	•	•	•	•	EAE 6
XECB 25	25	•	•	•	•	EAE 6
XECB 32	32	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
XESB 16-90
XECB 20-100

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

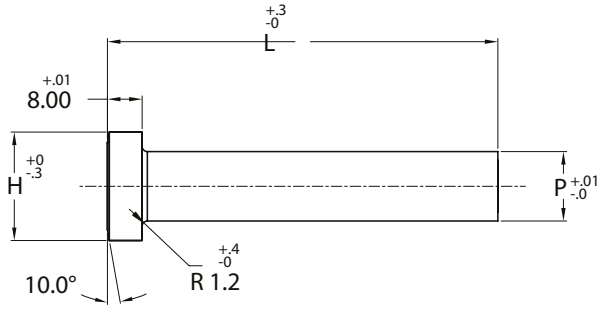
STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU, S REDUKOVANÝM PRŮMĚREM TĚLA PRO EXTRA ZATÍŽENÍ

/bez, s vyhazovačem/

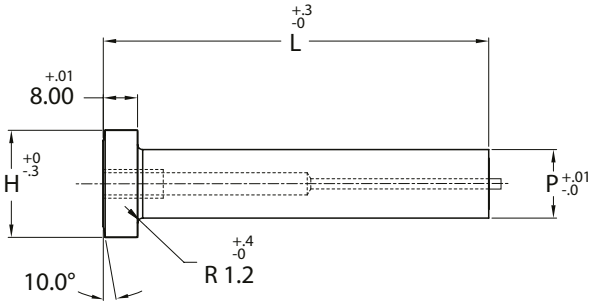
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: CPM M4, 63-65 HRC
M2, 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

XESX



XECX



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO Ø P (po 0,01mm) ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"			
			70	80	90	100
XESX 08	6.01 - 8.00	13	•	•	•	•
XESX 10	8.01 - 10.00	15	•	•	•	•
XESX 13	10.01 - 13.00	18	•	•	•	•
XESX 16	13.01 - 16.00	21	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO Ø P (po 0,01mm) ROZSAH	HLAVA Ø H	CELKOVÁ DÉLKA "L"				VYHAZOVAČ VELIKOST
			70	80	90	100	
XECX 08	6.01 - 8.00	13	•	•	•	•	EAE 4
XECX 10	8.01 - 10.00	15	•	•	•	•	EAE 5
XECX 13	10.01 - 13.00	18	•	•	•	•	EAE 5
XECX 16	13.01 - 16.00	21	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
XESX 13-100 P12,5
XECX 16-90 P14,5

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU
PRO EXTRA ZATÍŽENÍ /bez vyhazovače/

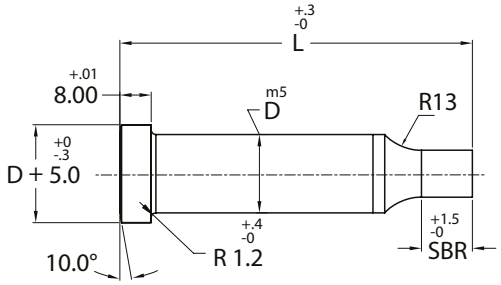
EICHLER COMPANY

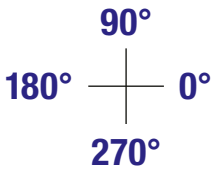
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: OCEL: CPM M4, 60-62 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

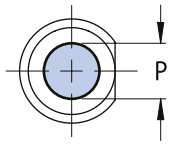
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.025	P k D

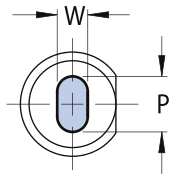




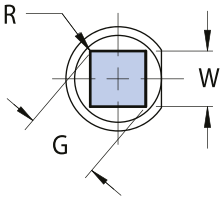
KULATÝ
XESC



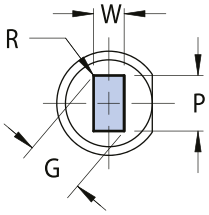
OVÁL
XESO



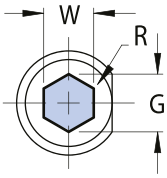
ČTVEREC
XESS



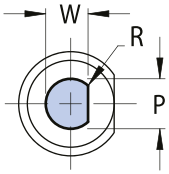
OBDÉLNÍK
XESR



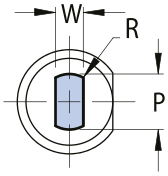
ŠESTIHRAN
XESH



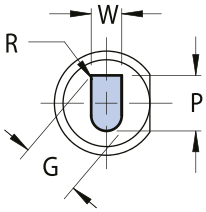
XESK



XESF



XESD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100
XES_ 08	8	3.10 - 7.99	3.10	8.00	•	•	•	•
XES_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	•	•	•	•
XES_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	•	•	•	•
XES_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	•	•	•	•
XES_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•
XES_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•
XES_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
XESC 13-90 P10,2
XESO 16-80 P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR	
		STANDARD	ALTERNATIVA B
XES_ 08	10	13	19
XES_ 10	10	13	19
XES_ 13	13	13	19
XES_ 16	16	19	25
XES_ 20	20	19	25
XES_ 25	25	19	25
XES_ 32	32	19	25

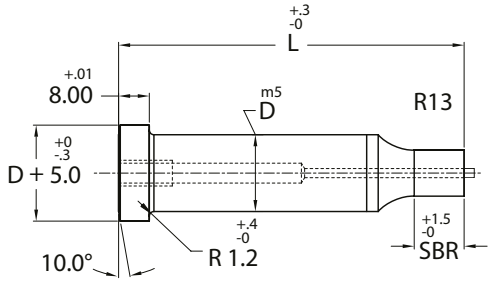
STŘIŽNÍK SE ZVÝŠENOU HLAVOU PRO EXTRA ZATÍŽENÍ /s vyhazovačem/

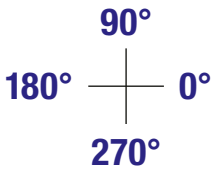
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: OCEL: CPM M4, 60-62 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

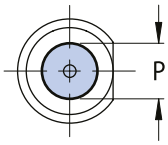
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.025	P k D

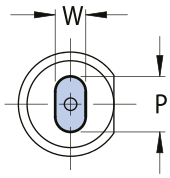




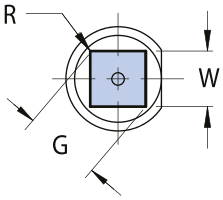
KULATÝ
XECC



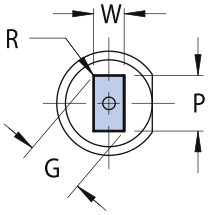
OVÁL
XECO



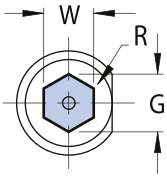
ČTVEREC
XECS



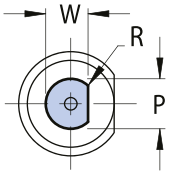
OBDÉLNÍK
XECR



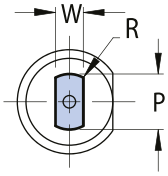
ŠESTIHRAN
XECH



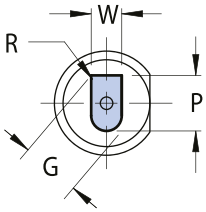
XECK



XECF



XECD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"			
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100
XEC_ 08	8	4.00 - 7.99	4.00	8.00	•	•	•	•
XEC_ 10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•
XEC_ 13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•
XEC_ 16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•
XEC_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•
XEC_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•
XEC_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
XECC 13-90 P10
XECO 16-80 P14 W8 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVA B	
XEC_ 08	10	13	19	EAE 4
XEC_ 10	10	13	19	EAE 5
XEC_ 13	13	13	19	EAE 5
XEC_ 16	16	19	25	EAE 6
XEC_ 20	20	19	25	EAE 6
XEC_ 25	25	19	25	EAE 6
XEC_ 32	32	19	25	EAE 6

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ

/s válcovým otvorem pro odpad/

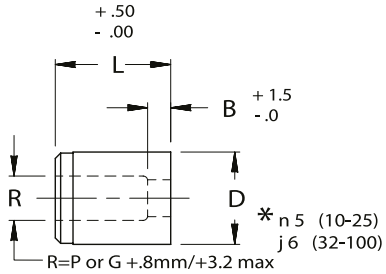
ISO 8977

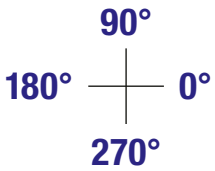
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC
ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

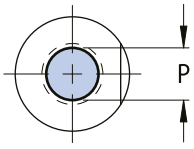
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	+.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W	+.02 -.00	◎	0.02	P k D

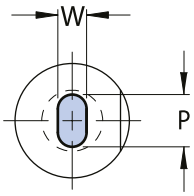




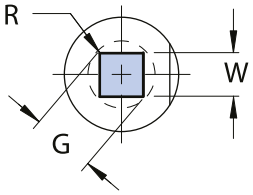
KULATÝ
EDC



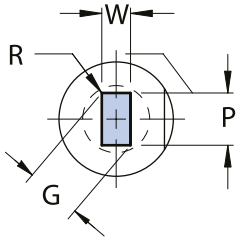
OVÁL
EDO



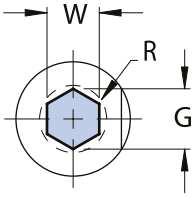
ČTVEREC
EDS



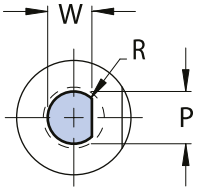
OBDÉLNÍK
EDR



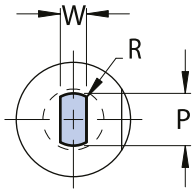
ŠESTIHRAN
EDH



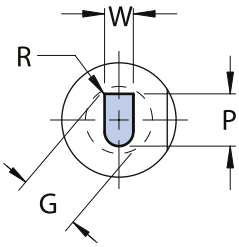
EDK



EDF



EDD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"			MAX Ø R	KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		STD*	ALTERNATIVA			ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
			A	B											
ED_ 08	8	4.0	8.0		4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 10	10	4.0	8.0		5.6	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 13	13	5.0	8.0		8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 16	16	5.0	8.0		9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 20	20	5.0	12.0		12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 22	22	6.0	12.0		15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 25	25	6.0	12.0		17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 32	32	6.0	12.0		21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 38	38	8.0	12.0		27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 40	40	8.0	12.0		27.0	16.60 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
ED_ 45	45	8.0	12.0	20.0	36.0	17.50 - 35.00	7.50	35.00		•	•	•	•	•	•
ED_ 50	50	8.0	12.0	20.0	41.0	20.00 - 40.00	8.00	40.00		•	•	•	•	•	•
ED_ 56	56	8.0	12.0	20.0	46.0	22.50 - 45.00	9.00	45.00		•	•	•	•	•	•
ED_ 63	63	8.0	12.0	20.0	51.0	25.00 - 50.00	10.00	50.00		•	•	•	•	•	•
ED_ 71	71	8.0	12.0	20.0	57.0	27.50 - 56.00	11.00	56.00		•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EDC 20-35 P9,75
EDO 13-20 P5,6 W4,6 F2

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ

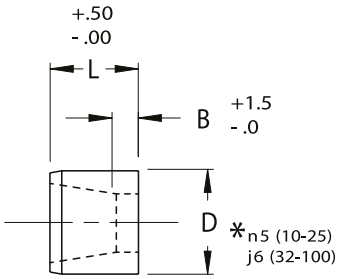
/s kónickým otvorem pro odpad/

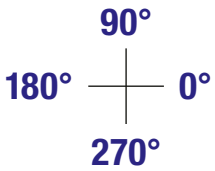
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC
ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

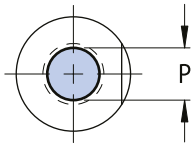
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	+.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W	+.02 -.00	◎	0.02	P k D

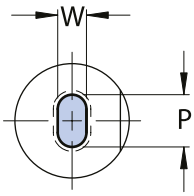




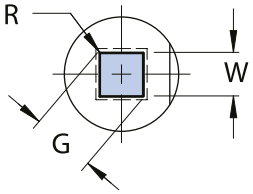
KULATÝ
EUC



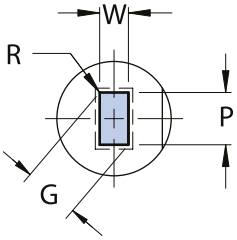
OVÁL
EUO



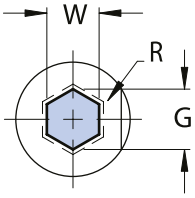
ČTVEREC
EUS



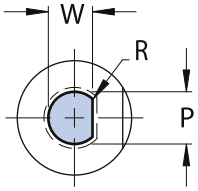
OBDÉLNÍK
EUR



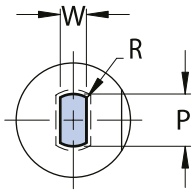
ŠESTIHRAN
EUH



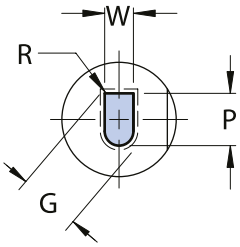
EUK



EUF



EUD



POHLEDY JSOU ILUSTRATIVNÍ. POUZE PRO PŘEDSTAVU TVARŮ.
STANDARDNÍ ÚHEL ODPADOVÉHO OTVORU JE 1° NA POLOMĚR PRO KULATÝ TVAR. PRO OSTATNÍ JE 1°- 1/2°.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"				KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"							
		STD*	ALTERNATIVA			ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35	40
			A	B	C											
EU_ 08	8	4.0	8.0		3.0	1.5 - 3.2	1.5	3.2	•	•	•	•	•	•	•	
EU_ 10	10	4.0	8.0		3.0	1.6 - 5.0	1.6	5.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 13	13	5.0	8.0		3.0	3.0 - 7.2	1.8	7.2	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 16	16	5.0	8.0		3.0	5.0 - 8.8	2.5	8.8	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 20	20	5.0	12.0	20.0	3.0	5.5 - 11.0	3.2	11.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 22	22	6.0	12.0	20.0	3.0	7.5 - 14.0	4.0	14.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 25	25	6.0	12.0	20.0	3.0	9.5 - 16.5	4.8	16.5	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 32	32	6.0	12.0	20.0	3.0	13.0 - 20.0	5.5	20.0	•	•	•	•	•	•	•	•
EU_ 38	38	8.0	12.0	20.0	3.0	16.0 - 26.0	6.4	26.0	•	•	•	•	•	•	•	
EU_ 40	40	8.0	12.0	20.0	3.0	16.6 - 26.0	6.4	26.0	•	•	•	•	•	•	•	
EU_ 45	45	8.0	12.0	20.0	3.0	22.0 - 31.0	7.5	31.0			•	•	•	•	•	
EU_ 50	50	8.0	12.0	20.0	3.0	24.0 - 34.0	8.0	34.0			•	•	•	•	•	
EU_ 56	56	8.0	12.0	20.0	3.0	26.0 - 38.0	8.5	38.0			•	•	•	•	•	
EU_ 63	63	8.0	12.0	20.0	3.0	30.0 - 43.0	9.0	43.0			•	•	•	•	•	
EU_ 71	71	8.0	12.0	20.0	3.0	34.0 - 48.0	9.5	48.0			•	•	•	•	•	
EU_ 76	76	8.0	12.0	20.0	3.0	36.0 - 52.0	10.0	52.0							•	
EU_ 85	85	8.0	12.0	20.0	3.0	40.0 - 58.0	11.0	58.0							•	
EU_ 90	90	8.0	12.0	20.0	3.0	43.0 - 61.0	12.0	61.0							•	
EU_ 100	100	8.0	12.0	20.0	3.0	48.0 - 68.0	13.0	68.0							•	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EUC 20-32 P9,92
EUO 16-25 P10,3 W8,3 F2

*STD - STANDARD

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

STŘIŽNÉ POUZDRO S OSAZENÍM

/s válcovým otvorem pro odpad/

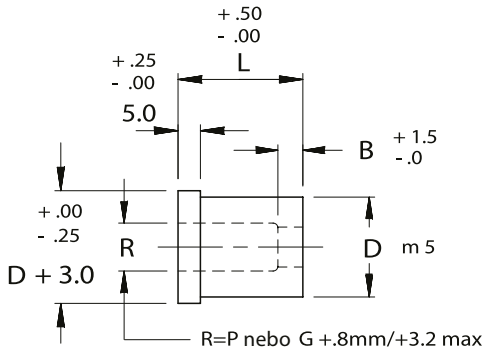
ISO 8977

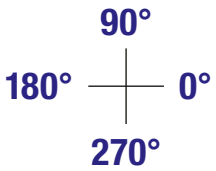
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC
ALTERNATIVA: M2 (HSS), 60-63 HRC

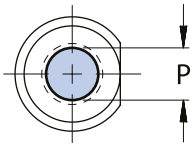
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	+.01 -.00	◎ 0.01	P k D
TVAR P, W	+.02 -.0	◎ 0.02	P k D

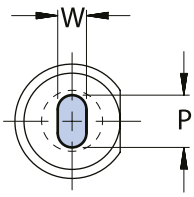




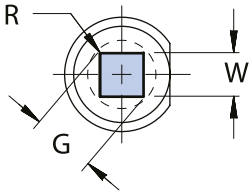
KULATÝ
EIC



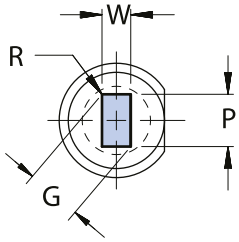
OVÁL
EIO



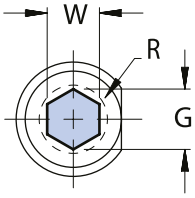
ČTVEREC
EIS



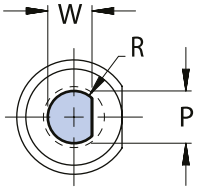
OBDÉLNÍK
EIR



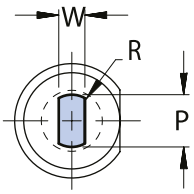
ŠESTIHRAN
EIH



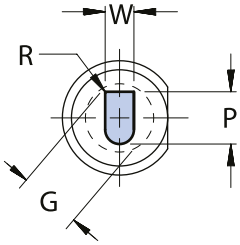
EIK



EIF



EID



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"		MAX Ø R	KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		STD*	ALT** A		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
EI_ 08	8	4.0	8.0	4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 10	10	4.0	8.0	5.6	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 13	13	5.0	8.0	8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 16	16	5.0	8.0	9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 20	20	5.0	12.0	12.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 22	22	6.0	12.0	15.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 25	25	6.0	12.0	17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 32	32	6.0	12.0	21.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 38	38	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EI_ 40	40	8.0	12.0	27.0	16.00 - 26.00	6.50	26.30	•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EIC 22-25 P9,24
EIO 20-35 P10,83 W7,33 F2

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°. MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD
**ALT - ALTERNATIVA

STŘIŽNÉ POUZDRO S OSAZENÍM

/s kónickým otvorem pro odpad/

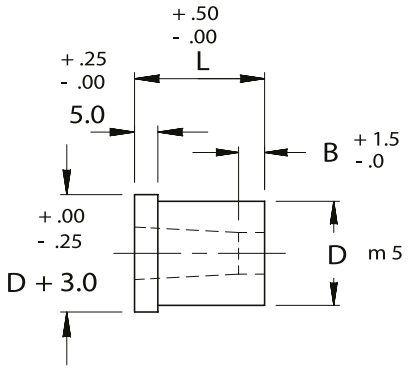
ISO 8977

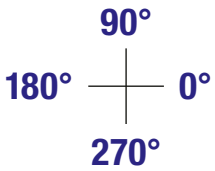
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

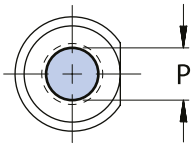
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	+.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W	+.02 -.00	◎	0.02	P k D

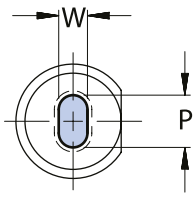




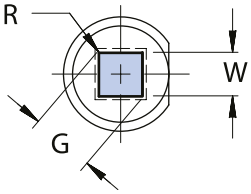
KULATÝ
EMC



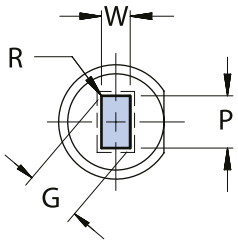
OVÁL
EMO



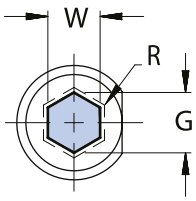
ČTVEREC
EMS



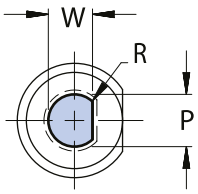
OBDÉLNÍK
EMR



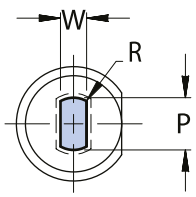
ŠESTIHRAN
EMH



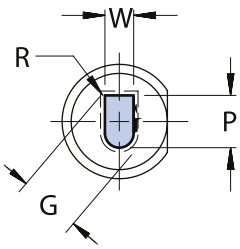
EMK



EMF



EMD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.
STANDARDNÍ ÚHEL ODPADOVÉHO OTVORU JE 1° NA POLOMĚR PRO KULATÝ TVAR. PRO OSTATNÍ JE 1°- 1/2°.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA "B"				KULATÉ PROV.	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		STD*	ALTERNATIVA			ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	20	22	25	28	30	32	35
			A	B	C										
EM_ 08	8	4.0	8.0		3.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 10	10	4.0	8.0		3.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 13	13	5.0	8.0		3.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 16	16	5.0	8.0		3.0	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 20	20	5.0	12.0	20.0	3.0	5.50 - 11.00	3.20	11.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 22	22	6.0	12.0	20.0	3.0	7.50 - 14.00	4.00	14.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 25	25	6.0	12.0	20.0	3.0	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 32	32	6.0	12.0	20.0	3.0	13.00 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 38	38	8.0	12.0	20.0	3.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 40	40	8.0	12.0	20.0	3.0	16.50 - 26.00	6.50	26.00	•	•	•	•	•	•	•
EM_ 45	45	8.0	12.0	20.0	3.0	22.00 - 31.00	7.50	31.00		•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EMC 13-32 C P7,2
EMO 20-35 P10,27 W5,27 F1

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 0°.
MOŽNOST DODAT V 90°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

*STD - STANDARD

STŘIŽNÉ POUZDRO, POLOTOVAR

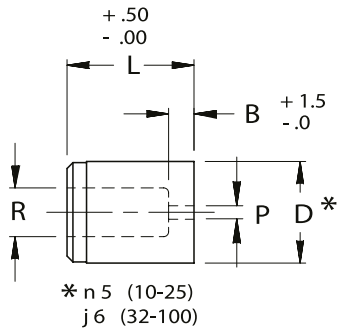
/s válcovým otvorem pro odpad/

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

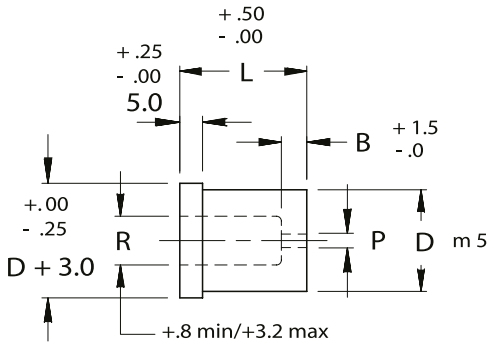
EDB

/bez osazení/



EIB

/s osazením/



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	Ø R	Ø P	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
					20	22	25	28	30	32	35
E_B 08	8	4.0	4.0	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 10	10	4.0	5.6	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 13	13	5.0	8.0	1.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 16	16	5.0	9.5	2.0	•	•	•	•	•	•	•
E_B 20	20	5.0	12.0	2.8	•	•	•	•	•	•	•
E_B 22	22	6.0	15.0	2.8	•	•	•	•	•	•	•
E_B 25	25	6.0	17.5	4.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 32	32	6.0	21.0	5.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 38	38	8.0	27.0	5.6		•	•	•	•	•	•
E_B 40	40	8.0	27.0	5.6		•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EDB 16-30
EIB 10-32

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

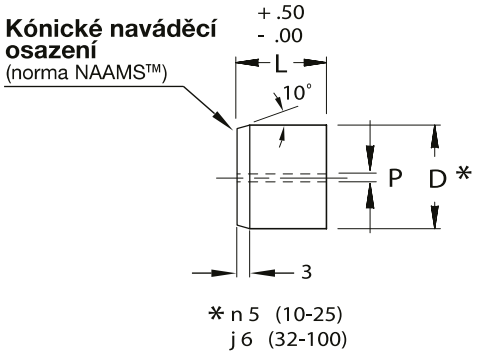
STŘIŽNÉ POUZDRO, POLOTOVAR

/se startovacím otvorem/

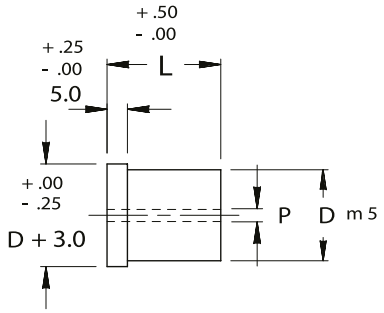
ISO 8977

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

EUB
/bez osazení/



EMB
/s osazením/



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	Ø P	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
			20	22	25	28	30	32	35
E_B 08	8	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 10	10	1.2	•	•	•	•	•	•	•
E_B 13	13	1.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 16	16	2.0	•	•	•	•	•	•	•
E_B 20	20	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 22	22	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 25	25	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 32	32	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 38	38	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 40	40	2.4	•	•	•	•	•	•	•
E_B 45	45	2.4			•	•	•	•	•
E_B 50*	50	2.4			•	•	•		•
E_B 56*	56	2.4			•	•	•		•
E_B 63*	63	2.4			•	•	•		•
E_B 71*	71	2.4			•	•	•		•
E_B 76*	76	2.4			•	•	•		•
E_B 85*	85	2.4			•	•	•		•
E_B 90*	90	2.4			•	•	•		•
E_B 100*	100	2.4			•	•	•		•

* Dostupné pouze pro EUB

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EUB 20-28
EMB 13-22

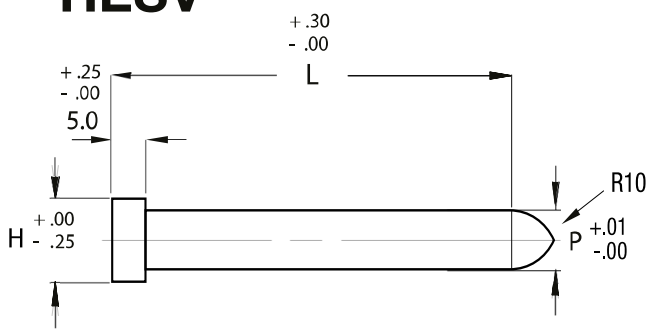
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

HLEDÁČEK S KUŽELOVÝM HROTEM

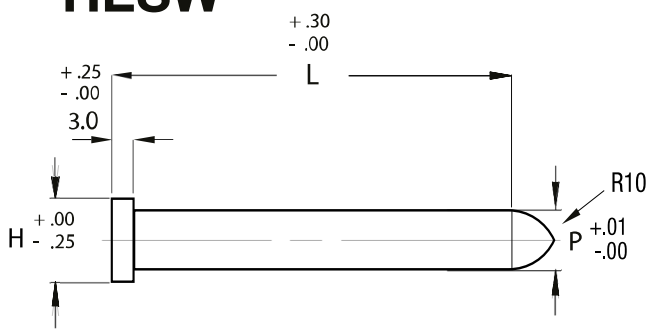
ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

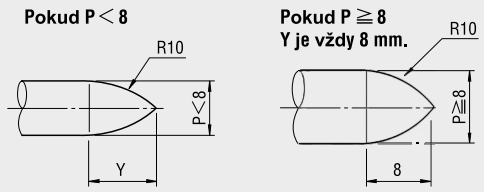
HESV



HESW



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø P	ROZSAH P (po 0,01mm)	H	CELKOVÁ DÉLKA "L"						
				40	50	60	70	80	90	100
HES_06	6	6.00 - 8.00	9	•	•	•	•	•	•	•
HES_08	8	6.00 - 8.00	11	•	•	•	•	•	•	•
HES_10	10	8.00 - 10.00	13	•	•	•	•	•	•	•
HES_13	13	10.00 - 13.00	16	•	•	•	•	•	•	•
HES_16	16	13.00 - 16.00	19	•	•	•	•	•	•	•
HES_20	20	16.00 - 20.00	23	•	•	•	•	•	•	•
HES_25	25	20.00 - 25.00	28	•	•	•	•	•	•	•
HES_32	32	25.00 - 32.00	35	•	•	•	•	•	•	•



Příklad: Zjištění Y pro HESV 5 – 20 P4.5

$$Y = \sqrt{P(10-P/4)}$$
$$= \sqrt{4.5(10-4.5/4)} \fallingdotseq 6.32$$

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
HESV 13-100 P7,11

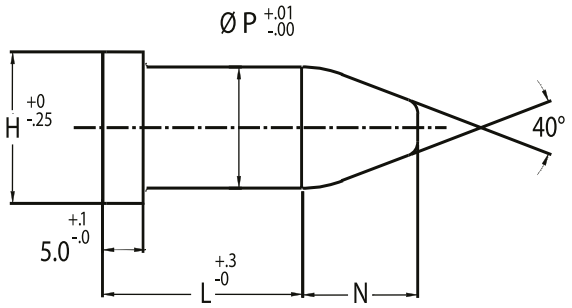
DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

HLEDÁČEK S KUŽELOVÝM HROTEM

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

ESV



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø P	N	H	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
				20	22	25	28	32	35
ESV 04	3.01 - 4.00	4	7.0	•	•	•	•	•	•
ESV 05	4.01 - 5.00	5	8.0	•	•	•	•	•	•
ESV 06	5.01 - 6.00	6	9.0	•	•	•	•	•	•
ESV 08	6.01 - 8.00	7	11.0	•	•	•	•	•	•
ESV 10	8.01 - 10.00	8	13.0	•	•	•	•	•	•
ESV 13	10.01 - 13.00	10	16.0	•	•	•	•	•	•
ESV 16	13.01 - 16.00	15	19.0	•	•	•	•	•	•
ESV 20	16.01 - 20.00	20	23.0	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ESV 10-32 P9,0

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

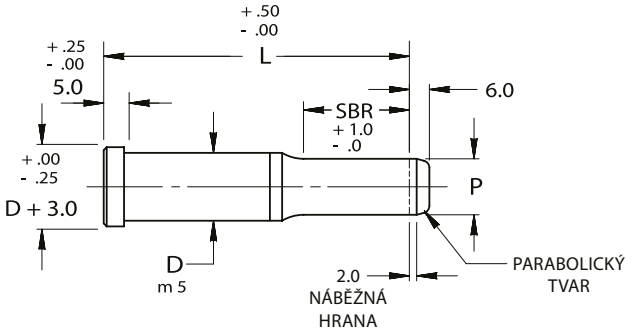
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

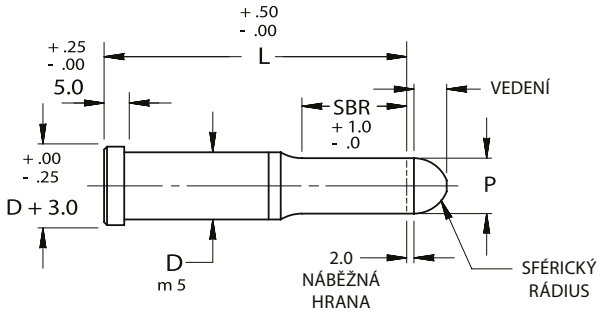
KULATÝ P +.01 -.00 | ◎ | 0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

EST



ESP



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	CELKOVÁ DÉLKA "L"									
			40	50	56	60	63	70	71	80	90	100
ES_ 04	4	1.55 - 4.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 05	5	1.55 - 5.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 06	6	1.55 - 6.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 08	8	2.45 - 8.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 10	10	3.15 - 10.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 13	13	4.95 - 13.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 16	16	7.95 - 16.00		•	•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 20	20	9.95 - 20.00			•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 25	25	11.95 - 25.00			•	•	•	•	•	•	•	•
ES_ 32	32	15.95 - 32.00					•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EST 16-100 P10,2
ESP 20-80 B P14

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

ESP VEDENÍ	
Ø P	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
ES_ 04	4	8	10	-
ES_ 05	5	13	10	-
ES_ 06	6	13	10	-
ES_ 08	8	19	13	-
ES_ 10	10	19	13	25
ES_ 13	13	19	13	25
ES_ 16	16	19	13	25
ES_ 20	20	19	13	25
ES_ 25	25	19	13	25
ES_ 32	32	25	19	30

L=50 SBR MAX=13 L=60 SBR MAX=19
L=56 SBR MAX=19 L=63 SBR MAX=25

HLEDÁČEK S KUŽELOVÝM HROTEM

ISO 8020

MATERIÁL, TVRDOST

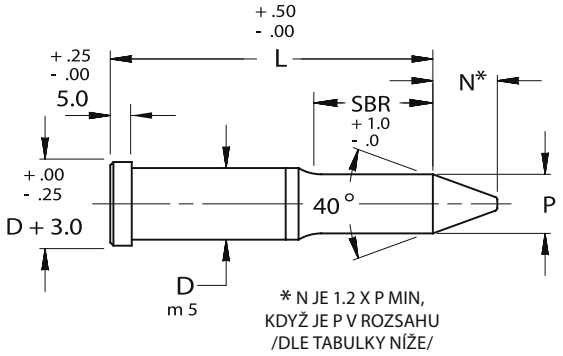
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC
HLAVA: 45-55 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P +.01 -.00 | ◎ | 0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

ESA



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR	
		STANDARD	ALTERNATIVA B
ESA 10	10	19	25
ESA 13	13	19	25
ESA 16	16	19	25
ESA 20	20	19	25
ESA 25	25	19	25
ESA 32	32	25	30

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	VEDENÍ N	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"								
					63	70	71	80	90	100	110	125	140
ESA 10	10	4.85 - 10.00	8	5.64	•	•	•	•	•	•	•		
ESA 13	13	6.30 - 13.00	10	7.11	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ESA 16	16	9.95 - 16.00	15	10.74		•	•	•	•	•	•	•	•
ESA 20	20	13.60 - 20.00	20	14.38		•	•	•	•	•	•	•	•
ESA 25	25	17.25 - 25.00	25	18.00		•	•	•	•	•	•	•	•
ESA 32	32	20.85 - 32.00	30	21.67			•	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ESA 13-100 P7,11

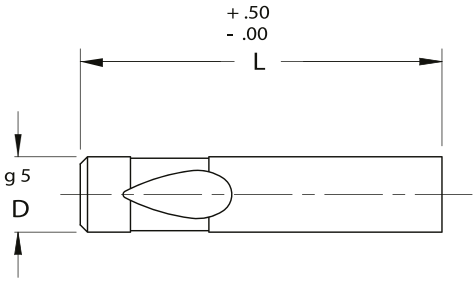
DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, POLOTOVAR, PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /bez, s vyhazovačem/

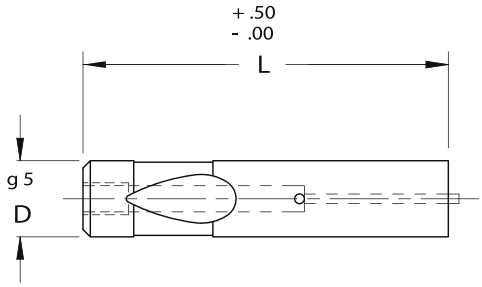
EICHLER COMPANY

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

EHB



EEB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
		71	80	90	100	110	125
EHB 10	10	•	•	•	•	•	•
EHB 13	13	•	•	•	•	•	•
EHB 16	16	•	•	•	•	•	•
EHB 20	20	•	•	•	•	•	•
EHB 25	25		•	•	•	•	•
EHB 32	32		•	•	•	•	•
EHB 40	40		•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"							VYHAZOVAČ VELIKOST
		63	71	80	90	100	110	125	
EEB 10	10	•	•	•	•	•	•	•	EAE 4
EEB 13	13	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
EEB 16	16	•	•	•	•	•	•	•	EAE 5
EEB 20	20	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 25	25	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 32	32	•	•	•	•	•	•	•	EAE 6
EEB 40	40		•	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EHB 16-100
EEB 20-110

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /bez vyhazovače/

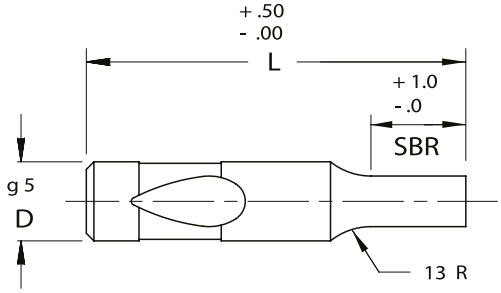
MATERIÁL, TVRDOST

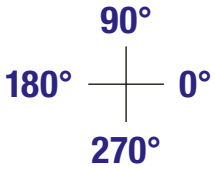
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

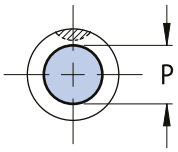
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

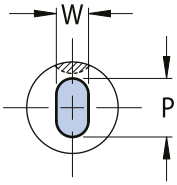




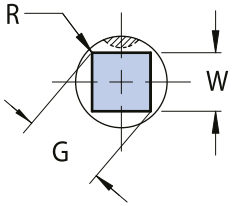
KULATÝ
EHC



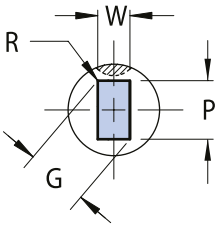
OVÁL
EHO



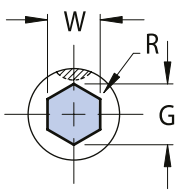
ČTVEREC
EHS



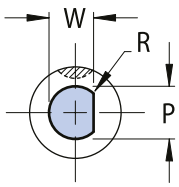
OBDÉLNÍK
EHR



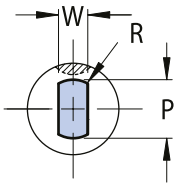
ŠESTIHRAN
EHH



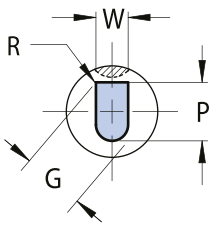
EHK



EHF



EHD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"					
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	71	80	90	100	110	125
EH_ 10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00		•	•	•	•	•
EH_ 32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00		•	•	•	•	•
EH_ 40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00		•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EHC 13-19-90 P10,22
EHO 16-19-80 P14 W8 BS@45°

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°. MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
EH_ 10	10	19	10	-
EH_ 13	13	19	13	25
EH_ 16	16	19	13	25
EH_ 20	20	19	13	25
EH_ 25	25	19	13	25
EH_ 32	32	19	13	25
EH_ 40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /s vyhazovačem/

EICHLER COMPANY

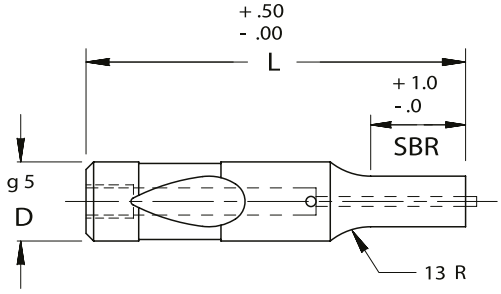
MATERIÁL, TVRDOST

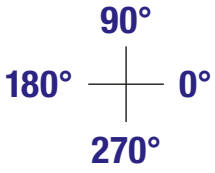
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

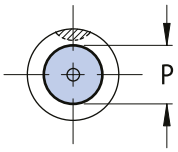
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

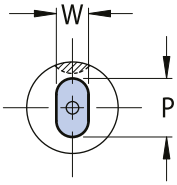




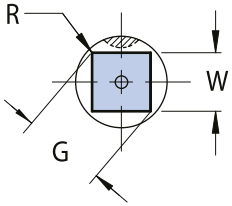
KULATÝ
EEC



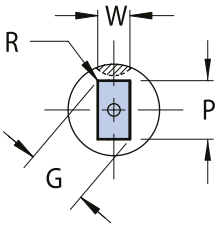
OVÁL
EEO



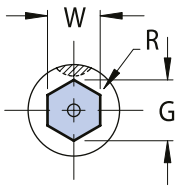
ČTVEREC
EES



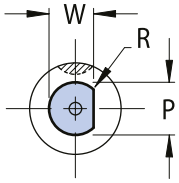
OBDÉLNÍK
EER



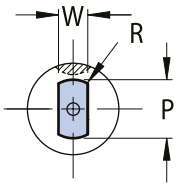
ŠESTIHRAN
EEH



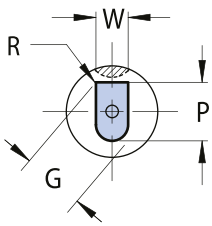
EEK



EEF



EED



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"						
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100	110	125
EE_ 10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•	•	
EE_ 13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_ 16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_ 20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_ 25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_ 32	32	24.00 - 31.98	12.00	32.00	•	•	•	•	•	•	•
EE_ 40	40	30.00 - 39.98	14.00	40.00			•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EEC 13-90 P10,2
EEO 16-80 B P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°. MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY B	ALTERNATIVY C	
EE_ 10	10	19	10	-	EAE 4
EE_ 13	13	19	13	25	EAE 5
EE_ 16	16	19	13	25	EAE 5
EE_ 20	20	19	13	25	EAE 6
EE_ 25	25	19	13	25	EAE 6
EE_ 32	32	19	13	25	EAE 6
EE_ 40	40	25	19	30	EAE 6

L=63 SBR MAX=19
L=71 SBR MAX=19

XP ÚPRAVA NENÍ MOŽNÁ, JESTLIŽE L=63 A SBR=19

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČEK PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ

MATERIÁL, TVRDOST

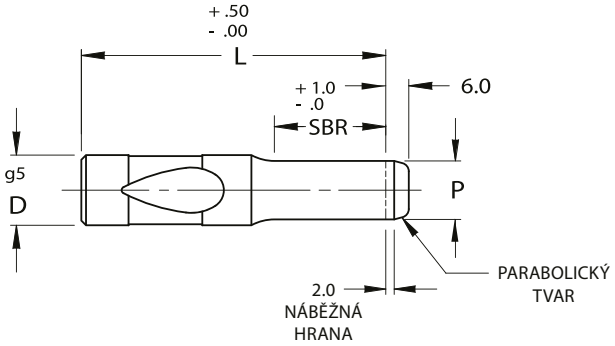
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

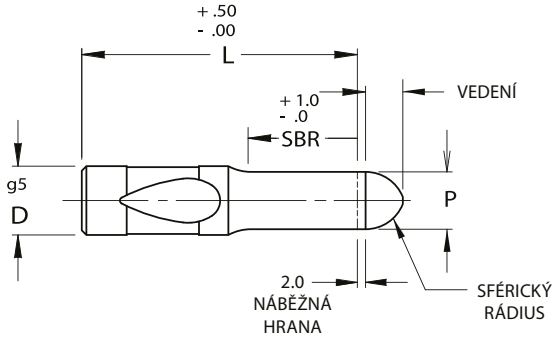
KULATÝ P +.01 -.00 | ◎ | 0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

EHT



EHP



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
			71	80	90	100	110	125
EH_ 10	10	2.50 - 10.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 13	13	5.00 - 13.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 16	16	8.00 - 16.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 20	20	12.00 - 20.00	•	•	•	•	•	•
EH_ 25	25	16.00 - 25.00		•	•	•	•	•
EH_ 32	32	24.00 - 32.00		•	•	•	•	•
EH_ 40	40	30.00 - 40.00		•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

EHT 16-100 B P10

EHP 20-90 P14

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
EH_ 10	10	19	10	-
EH_ 13	13	19	13	25
EH_ 16	16	19	13	25
EH_ 20	20	19	13	25
EH_ 25	25	19	13	25
EH_ 32	32	19	13	25
EH_ 40	40	25	19	30

L=71 SBR MAX=19

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

EHP DÉLKA VEDENÍ	
Ø P	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČEK
PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ /s kuželovým hrotem/

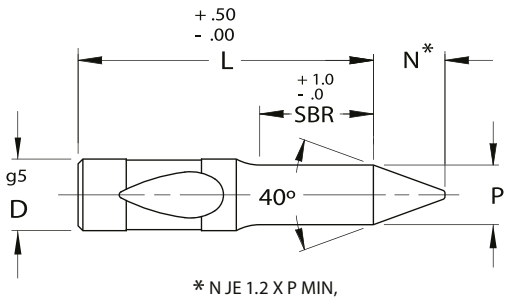
EICHLER COMPANY

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE
KULATÝ P +.01 -.00 | ◎ | 0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

EHA



* N JE 1.2 X P MIN,
KDYŽ JE P V ROZSAHU
/DLE TABULKY NÍŽE/

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR	
		STANDARD	ALTERNATIVA B
EHA 10	10	19	32
EHA 13	13	19	32
EHA 16	16	25	38
EHA 20	20	25	38
EHA 25	25	25	38
EHA 32	32	25	38
EHA 40	40	30	45

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	VEDENÍ N	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"				
					80	90	100	110	125
EHA 10	10	5.90 - 10.00	8	5.64	•	•	•	•	•
EHA 13	13	9.90 - 13.00	10	7.11	•	•	•	•	•
EHA 16	16	12.90 - 16.00	15	10.74	•	•	•	•	•
EHA 20	20	15.90 - 20.00	20	14.38	•	•	•	•	•
EHA 25	25	19.90 - 25.00	25	18.00	•	•	•	•	•
EHA 32	32	24.90 - 32.00	30	21.67	•	•	•	•	•
EHA 40	40	31.90 - 40.00	40	28.96	•	•	•	•	•

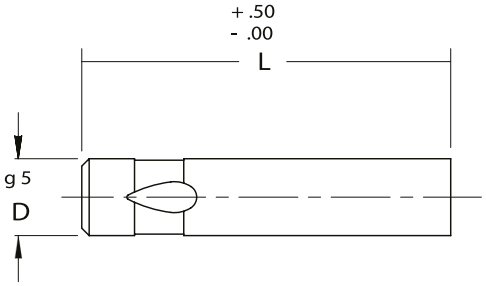
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EHA 13-100 P7,11

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

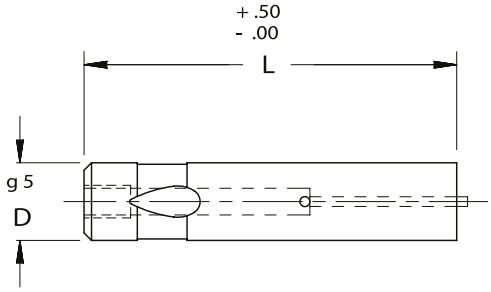
RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, POLOTOVAR PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /bez, s vyhazovačem/

MATERIÁL, TVRDOST
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

ELB



EJB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"					
		63	71	80	90	100	125
ELB 06	6	•	•	•	•	•	•
ELB 10	10	•	•	•	•	•	•
ELB 13	13	•	•	•	•	•	•
ELB 16	16	•	•	•	•	•	•
ELB 20	20	•	•	•	•	•	•
ELB 25	25	•	•	•	•	•	•

KATALOG. ZNAČENÍ S VYHAZOVAČEM	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	CELKOVÁ DÉLKA "L"					VYHAZOVAČ VELIKOST
		63	71	80	90	100	
EJB 06	6	•	•	•	•	•	EAE 3
EJB 10	10	•	•	•	•	•	EAE 4
EJB 13	13	•	•	•	•	•	EAE 5
EJB 16	16	•	•	•	•	•	EAE 5
EJB 20	20	•	•	•	•	•	EAE 6
EJB 25	25	•	•	•	•	•	EAE 6

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ELB 16-100
EJB 20-90

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY
SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /bez vyhazovače/

EICHLER COMPANY

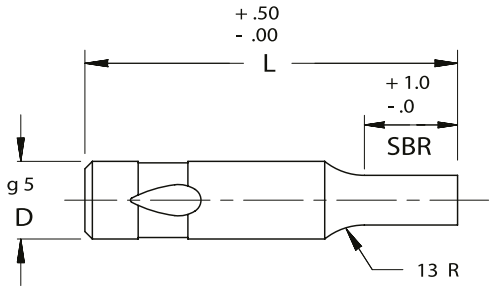
MATERIÁL, TVRDOST

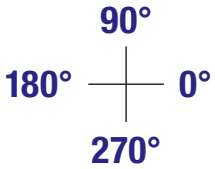
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

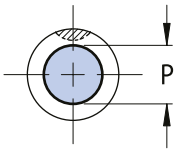
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

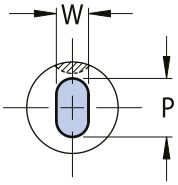




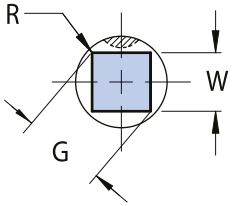
KULATÝ
ELC



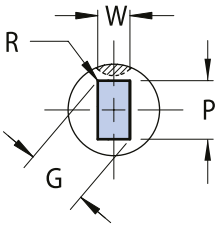
OVÁL
ELO



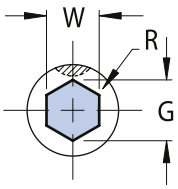
ČTVEREC
ELS



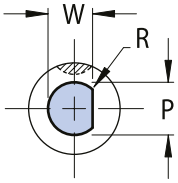
OBDÉLNÍK
ELR



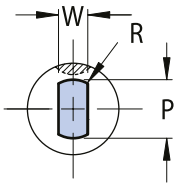
ŠESTIHRAN
ELH



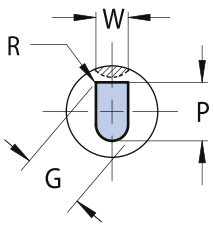
ELK



ELF



ELD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"				
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
EL_ 06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	•	•	•	•	•
EL_ 10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•
EL_ 13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•
EL_ 16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•
EL_ 20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•
EL_ 25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ELC 13-90 B P10,2
ELO 16-80 P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°. MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
EL_ 06	6	13	10	-
EL_ 10	10	19	10	-
EL_ 13	13	19	13	25
EL_ 16	16	19	13	25
EL_ 20	20	19	13	25
EL_ 25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK, PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ /s vyhazovačem/

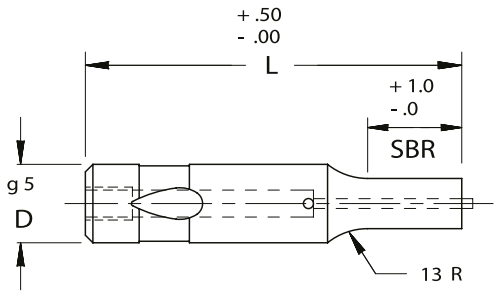
MATERIÁL, TVRDOST

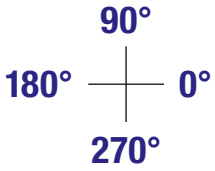
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

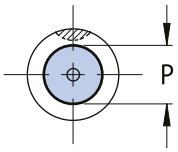
KULATÝ P +.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W ± .01	◎	0.02	P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

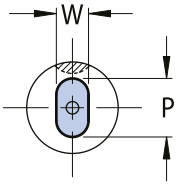




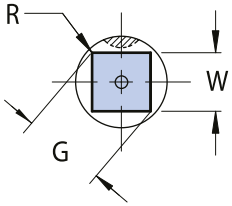
KULATÝ
EJC



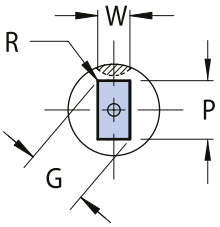
OVÁL
EJO



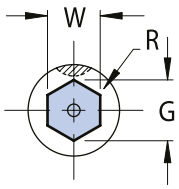
ČTVEREC
EJS



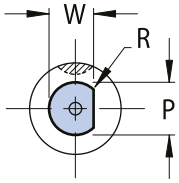
OBDÉLNÍK
EJR



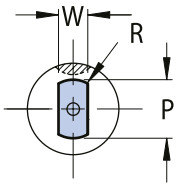
ŠESTIHRAN
EJH



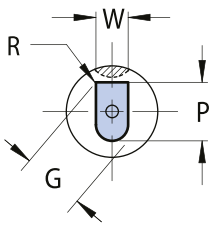
EJK



EJF



EJD



POHLEDY JSOU SKRZ TĚLO STŘIŽNÍKU. PLNÁ ČÁRA TVARU JE PRO VĚTŠÍ NÁZORNOST.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"				
		ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
EJ_ 06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	•	•	•	•	•
EJ_ 10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•
EJ_ 13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•
EJ_ 16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•
EJ_ 20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•
EJ_ 25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EJC 13-90 B P10,2
EJO 16-80 B P14 W8

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°. MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÍKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D	SBR			VYHAZOVAČ VELIKOST
		STANDARD	ALTERNATIVY		
			B	C	
EJ_ 06	6	13	10	-	EAE 3
EJ_ 10	10	19	10	-	EAE 4
EJ_ 13	13	19	13	25	EAE 5
EJ_ 16	16	19	13	25	EAE 5
EJ_ 20	20	19	13	25	EAE 6
EJ_ 25	25	19	13	25	EAE 6

L=71 SBR MAX=19

RYCHLOUPÍNACÍ HLEDÁČEK PRO LEHKÉ ZATÍŽENÍ

EICHLER COMPANY

MATERIÁL, TVRDOST

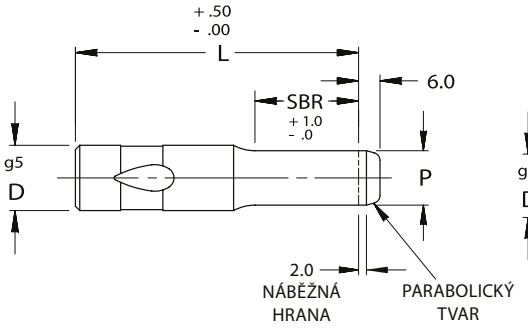
OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

STANDARDNÍ TOLERANCE

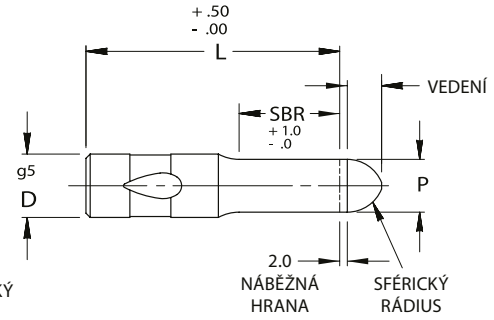
KULATÝ P +.01 -.00 | ◎ | 0.01 | P k D

Když P=D, platí tolerance na Ø D.

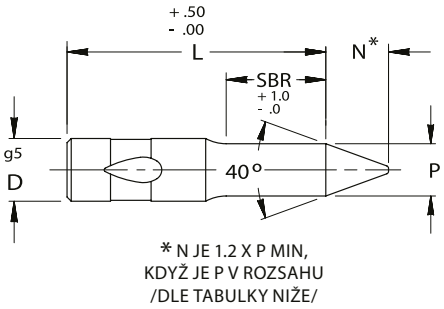
ELT



ELP



ELA



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	SBR		
		STANDARD	ALTERNATIVY	
			B	C
EL_ 06	6	13	10	-
EL_ 10	10	19	10	-
EL_ 13	13	19	13	25
EL_ 16	16	19	13	25
EL_ 20	20	19	13	25
EL_ 25	25	19	13	25

L=63 SBR MAX=19

ELP VEDENÍ	
Ø P	DÉLKA VEDENÍ
1.50 - 9.50	4
9.51 -	10

TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ELA TYP N - ROZMĚR
10	8
13	10
16	15
20	20
25	25

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO HLEDÁČKU Ø D	ROZSAH P	P POZNÁMKA NAHOŘE*	CELKOVÁ DÉLKA "L"				
				63	71	80	90	100
EL_ 06	6	2.20 - 6.00	-	•	•	•	•	•
EL_ 10	10	2.50 - 10.00	5.64	•	•	•	•	•
EL_ 13	13	5.00 - 13.00	7.11	•	•	•	•	•
EL_ 16	16	8.00 - 16.00	10.74	•	•	•	•	•
EL_ 20	20	12.00 - 20.00	14.38	•	•	•	•	•
EL_ 25	25	16.00 - 25.00	18.00	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

ELT 16-100 P10

ELA 20-90 C P14

DALŠÍ VELIKOSTI HLEDÁČKŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÉ POUZDRO

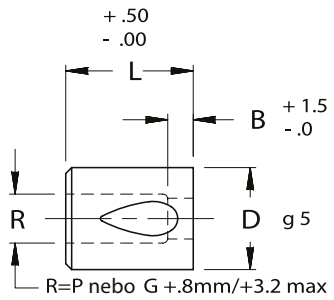
/s válcovým otvorem pro odpad/

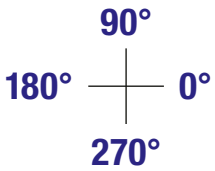
MATERIÁL, TVRDOST

OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC

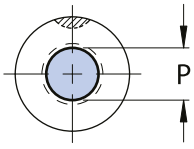
STANDARDNÍ TOLERANCE

KULATÝ P	+.01 -.00	◎	0.01	P k D
TVAR P, W	+.02 -.00	◎	0.02	P k D

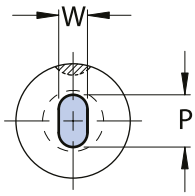




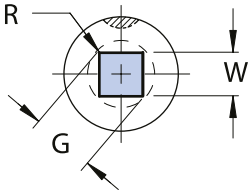
KULATÝ
EBC



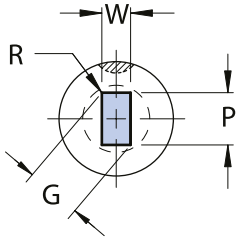
OVÁL
EBO



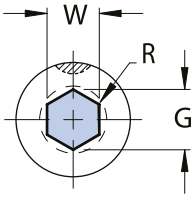
ČTVEREC
EBS



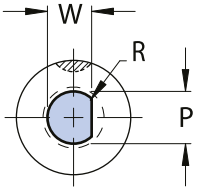
OBDÉLNÍK
EBR



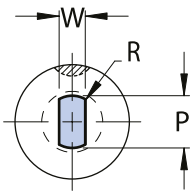
ŠESTIHRAN
EBH



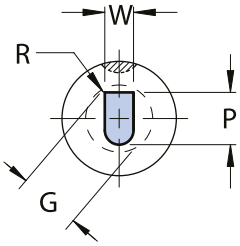
EBK



EBF



EBD



POHLEDY JSOU SHORA NA STŘIŽNOU HRANU.

KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	MAX Ø R	KULATÉ PROVEDENÍ	TVAR		CELKOVÁ DÉLKA "L"
				ROZSAH P	MIN W	MAX G/P	32
EB_ 13	13	4.0	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•
EB_ 16	16	5.0	8.0	3.20 - 7.20	2.00	7.20	•
EB_ 20	20	5.0	12.0	4.00 - 11.00	2.50	11.00	•
EB_ 25	25	6.0	16.0	8.00 - 15.00	4.00	15.00	•
EB_ 32	32	6.0	20.0	11.00 - 19.00	5.00	19.00	•
EB_ 38	38	8.0	27.0	16.50 - 26.00	6.50	26.00	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EBC 20-32 P10,15
EBO 32-32 P7,06 W5,36

PRO STANDARDNÍ A NESTANDARDNÍ ÚPRAVY SE PODÍVEJTE NA STRANY 45-50.

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROTI POOTOČENÍ JE V POLOZE 90°. MOŽNOST DODAT V 0°, 180°, 270° ZA STEJNOU CENU.

DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

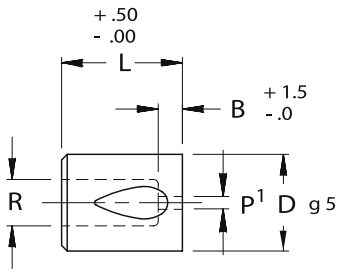
RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÉ POUZDRO, POLOTOVAR

/s válcovým otvorem pro odpad, se startovacím otvorem/

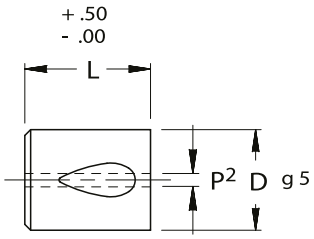
MATERIÁL, TVRDOST

EBB OCEL: A2 (HWS), 58-60 HRC
EFB OCEL: M2 (HSS), 60-63 HRC

EBB



EFB



KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNICE Ø D	DÉLKA B	Ø R	Ø P¹	Ø P²	CELKOVÁ DÉLKA "L"
						32
E_B 13	13	4.0	5.8	1.2	1.2	•
E_B 16	16	5.0	8.0	1.6	1.6	•
E_B 20	20	5.0	11.9	2.0	2.0	•
E_B 25	25	6.0	16.0	3.6	2.4	•
E_B 32	32	6.0	20.0	4.4	2.4	•
E_B 38	38	8.0	27.0	5.6	2.4	•

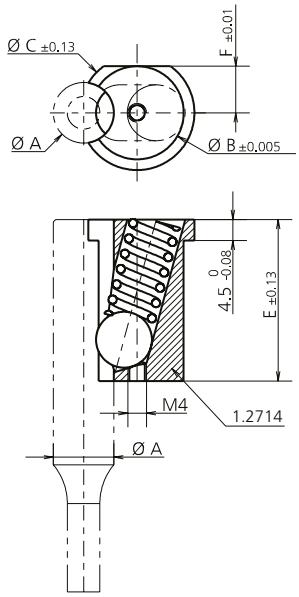
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
EBB 25-32
EFB 25-32

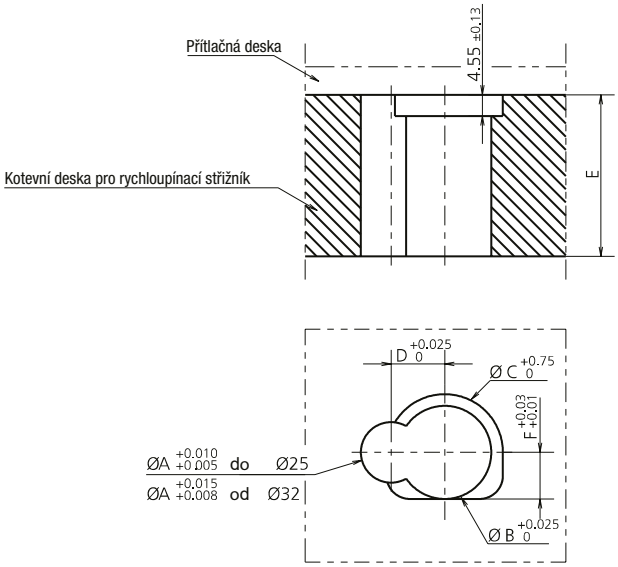
DALŠÍ VELIKOSTI STŘIŽNÝCH POUZDER A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ.

VLOŽKA PRO RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK PRO TĚŽKÉ ZATÍŽENÍ, PŘÍSLUŠENSTVÍ

MATERIÁL TVRDOST
OCEL: 1.2714

ERM





KATALOG. ZNAČENÍ	TĚLO STŘIŽNÍKU Ø D1	A	B	C	D	E
ERM10	10	10	16	19.6	10	34.7
ERM13	13	13	20	24.6	11.5	34.7
ERM16	16	16	20	24.6	13	34.7
ERM20	20	20	20	24.6	15	34.7
ERM25	25	25	20	24.6	17.5	34.7
ERM32	32	32	20	24.6	21	34.7
ERM40	40	40	20	24.6	25	34.7

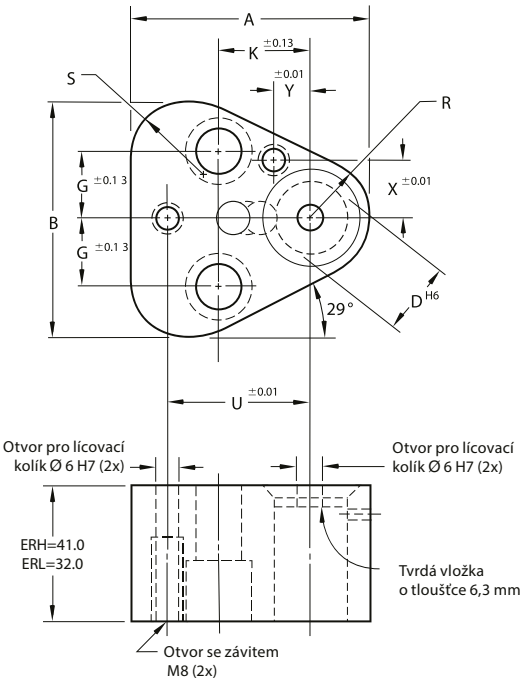
EQK Odtlačovák kuličky se zahnutým koncem

EQZ Odtlačovák kuličky se závitem

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ERM 13

DALŠÍ VELIKOSTI VLOŽEK NA POPTÁNÍ.

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKA PRO RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍKY /těžké, lehké zatížení/



Pozice kolíku, který je umístěn ve středu tvrdé vložky kotevní desky, odpovídá vždy středové ose těla střižníku. Druhý kolík je zapotřebí v případě, že mají být použity tvarové střižníky.

Vždy platí:
Kulaté střižníky: 1 středicí kolík
Tvarové střižníky: 2 středicí kolíky

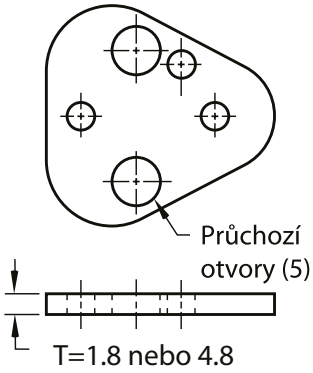
Otvor pro střižník, otvory pro kolíky a otvor pro kuličku jsou vůči sobě vyrobeny v toleranci 0,01 mm.

Součástí dodávky jsou:
1 kulička, 1 pružina, 2 šrouby s válcovou hlavou, 2 lícovací kolíky ø6m5 s vnitřním závitem, 1 šroub pro odtlačování kuličky

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ERH 13
ERL 20

/robustní provedení pro těžké zatížení, pro lehké zatížení/

OBJEDNACÍ KÓD		D Ø	A	B	G	K	R	S	U	X	Y	ROZMĚR ŠROUBU
TĚŽKÁ ŘADA	LEHKÁ ŘADA											
ERH 10	ERL 10	10	44.5	43.7	11.1	19.0	9.5	12.00	26.925	9.00	7.50	M8
ERH 13	ERL 13	13	50.8	50.0	14.3	19.0	12.7	15.20	29.970	12.00	6.50	M8
ERH 16	ERL 16	16	54.0	53.2	15.9	19.0	14.3	16.80	31.750	13.50	6.00	M8
ERH 20	ERL 20	20	60.3	59.5	17.5	19.0	17.5	20.00	33.530	16.50	5.00	M10
ERH 25	ERL 25	25	69.9	69.1	19.8	23.8	22.2	24.70	40.640	22.00	7.00	M12
ERH 32	ERL 32	32	69.1	69.1	19.8	23.8	22.2	24.70	40.640	22.00	7.00	M12
-	ERL 38	38	77.4	76.6	24.00	27.0	26.0	28.50	43.993	26.00	10.00	M12
ERH 40	-	40	77.4	76.6	24.00	27.0	26.0	28.50	43.993	26.00	10.00	M12



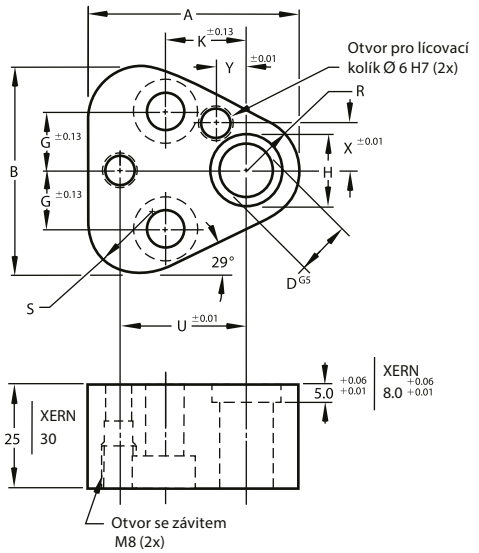
/podložky měkké, tvrdé/

KOTEVNÍ DESKA	Ø D	MĚKKÁ PODLOŽKA T=1,8 objednací číslo	TVRDÁ PODLOŽKA T=4,8 (HRC55) objednací číslo
ERH/ERL	10	EAX10-18	EAY10-48
ERH/ERL	13	EAX13-18	EAY13-48
ERH/ERL	16	EAX16-18	EAY16-48
ERH/ERL	20	EAX20-18	EAY20-48
ERH/ERL	25	EAX25-18	EAY25-48
ERH/ERL	32	EAX32-18	EAY32-48
ERH/ERL	38	EAX38-18	EAY38-48
ERH/ERL	40	EAX40-18	EAY40-48

UPÍNACÍ KOTEVNÍ DESKA PRO STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU ISO 8020 A STŘIŽNÍKY PRO EXTRA ZATÍŽENÍ

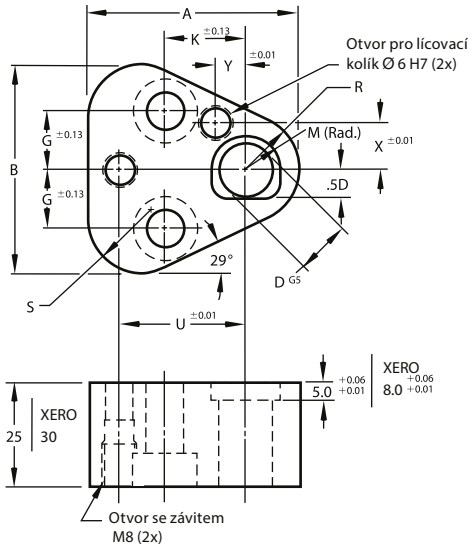
Součástí dodávky jsou:
2 lícovací kolíky Ø 6m5 s vnitřním závitem
2 šrouby s válcovou hlavou

ERN / XERN



Součástí dodávky jsou:
2 lícovací kolíky Ø 6m5 s vnitřním závitem
2 šrouby s válcovou hlavou

ERO / XERO

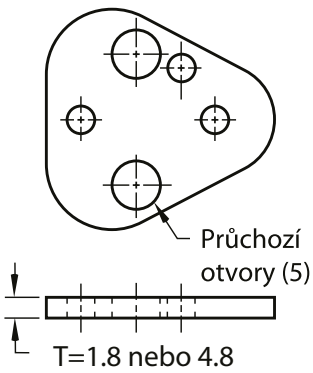


PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ERN 13
XERO 20

/pro kulatý střižník, pro tvarový střižník/

OBJEDNACÍ KÓD		D Ø	A	B	ERN/XERN H	G	K	ERO/XERO M	R	S	U	X	Y	ROZMĚR ŠROUBU
KULATÁ ŘADA	TVAROVÁ ŘADA													
ERN 10	ERO 10	10	44.5	43.7	14.0	11.1	19.0	7.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	M8
ERN 13	ERO 13	13	50.8	50.0	17.0	14.3	19.0	8.5	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	M8
ERN 16	ERO 16	16	54.0	53.2	20.0	15.9	19.0	10.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	M8
ERN 20	ERO 20	20	60.3	59.5	24.0	17.5	19.0	12.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	M10
ERN 25	ERO 25	25	69.9	69.1	29.0	19.8	23.8	14.5	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12
ERN 32	ERO 32	32	69.9	69.1	36.0	19.8	23.8	18.0	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12

XERN 10	XERO 10	10	44.5	43.7	15.5	11.1	19.0	7.75	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	M8
XERN 13	XERO 13	13	50.8	50.0	18.5	14.3	19.0	9.25	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	M8
XERN 16	XERO 16	16	54.0	53.2	21.5	15.9	19.0	10.75	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	M8
XERN 20	XERO 20	20	60.3	59.5	25.5	17.5	19.0	12.75	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	M10
XERN 25	XERO 25	25	69.9	69.1	30.5	19.8	23.8	15.25	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12
XERN 32	XERO 32	32	69.9	69.1	37.5	19.8	23.8	18.75	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	M12



/podložky měkké, tvrdé/

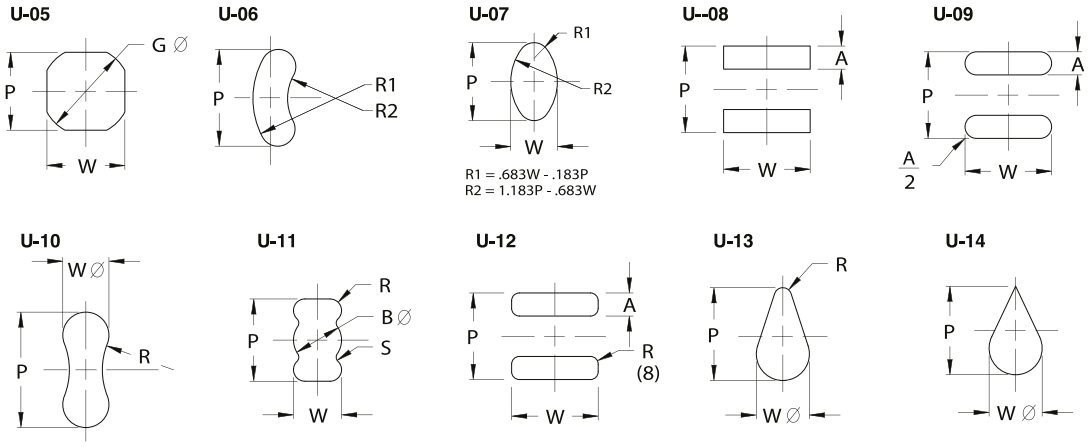
KOTEVNÍ DESKA	Ø D	MĚKKÁ PODLOŽKA T=1,8 objednací číslo	TVRDÁ PODLOŽKA T=4,8 (HRC55) objednací číslo
ERN/ERO/XERN/XERO	10	EAX10-18	EAY10-48
ERN/ERO/XERN/XERO	13	EAX13-18	EAY13-48
ERN/ERO/XERN/XERO	16	EAX16-18	EAY16-48
ERN/ERO/XERN/XERO	20	EAX20-18	EAY20-48
ERN/ERO/XERN/XERO	25	EAX25-18	EAY25-48
ERN/ERO/XERN/XERO	32	EAX32-18	EAY32-48

DALŠÍ UNIVERZÁLNÍ TVARY

Pohled na tvar u střižníků je shora přes hlavu střižníku, tělo je skryto za hlavou. U střižného pouzdra je pohled shora přes střižnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střižníků a pouzder je v 90°. Pro ostatní je v 0°. Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střižném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-__ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

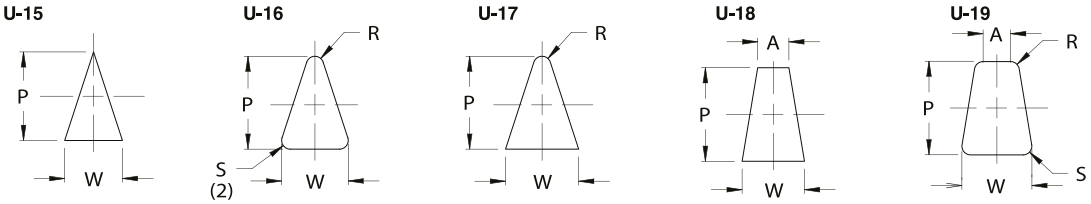
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU 32-090 P=24.5 W=16.6 R=1.5, U-17 **90°**

RŮZNÉ TVARY



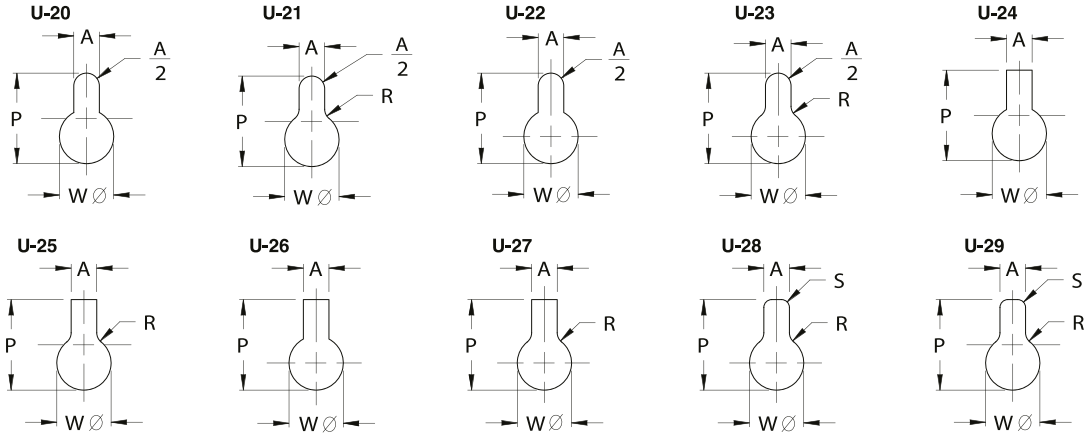
TROJÚHELNÍKOVÉ TVARY

180°

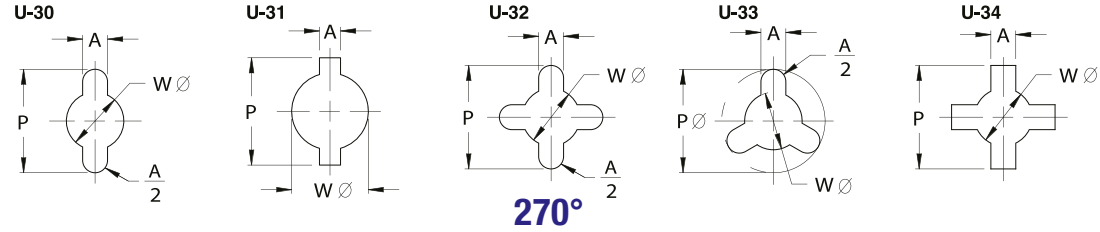


0°

TVAR „KLÍČOVÝ OTVOR“



VÍCENÁSOBNÝ „KLÍČOVÝ OTVOR“



270°

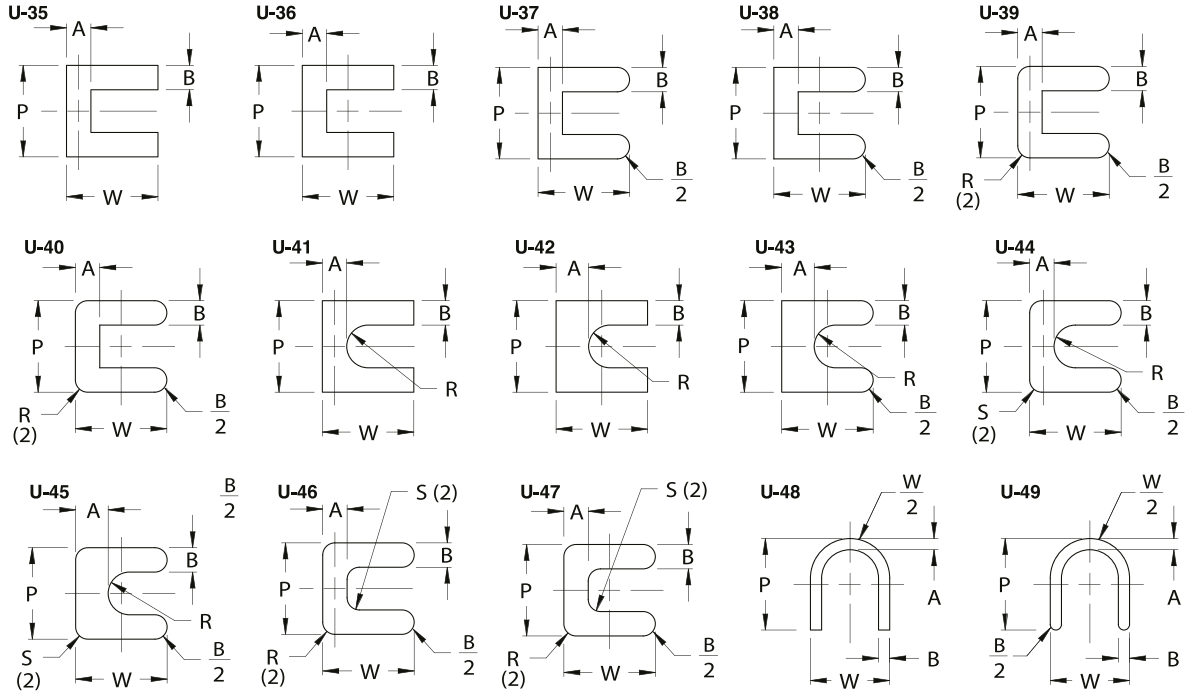
DALŠÍ UNIVERZÁLNÍ TVARY

Pohled na tvar u střižníků je shora přes hlavu střižníku, tělo je skryto za hlavou. U střižného pouzdra je pohled shora přes střižnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střižníků a pouzder je v 90°. Pro ostatní je v 0°. Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střižném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-__ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

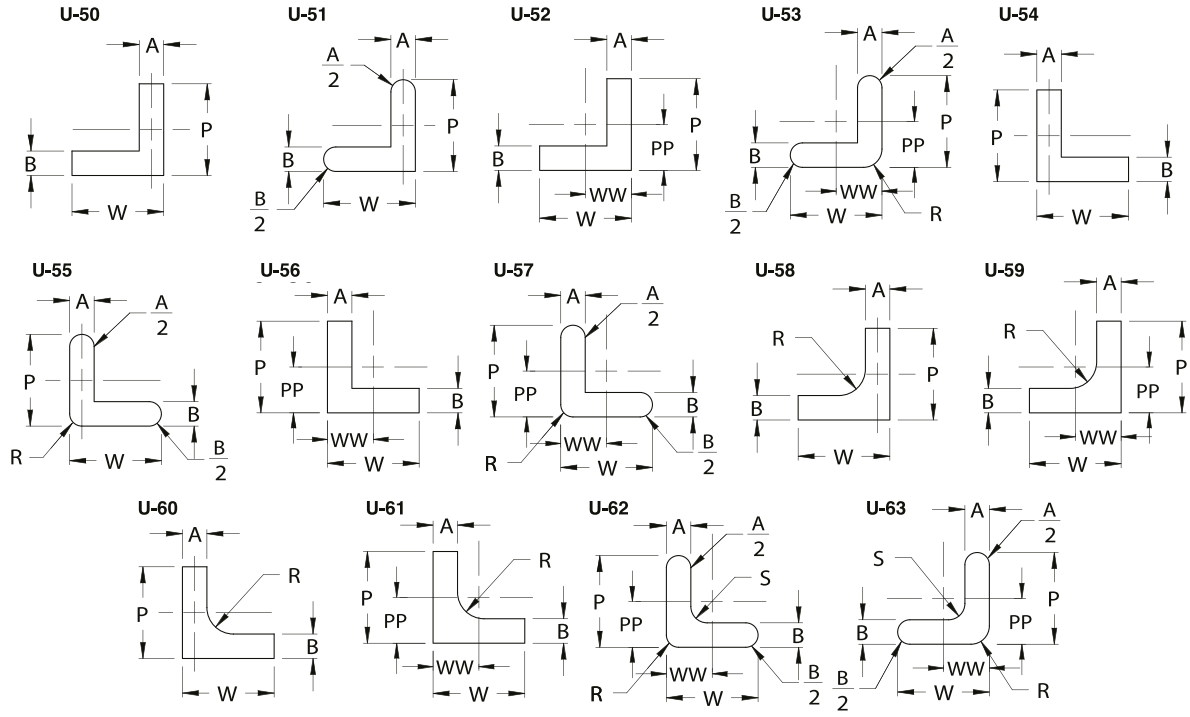
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU 32-090 P=24.5 W=16.6 B=5.5 A=5.5, U-38

90°

TVAR „U“



TVAR „L“



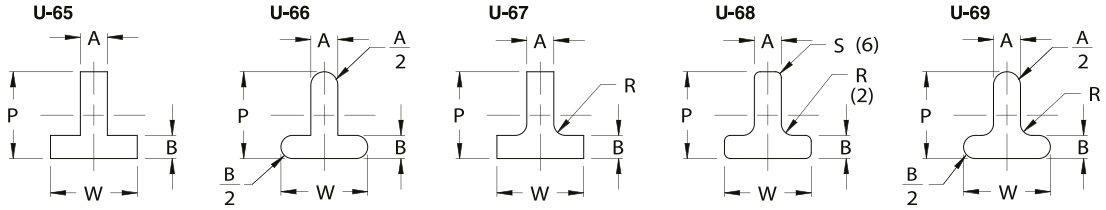
DALŠÍ UNIVERZÁLNÍ TVARY

Pohled na tvar u střižníků je shora přes hlavu střižníku, tělo je skryto za hlavou. U střižného pouzdra je pohled shora přes střižnou hranu. Standardní zajištění proti otočení u rychloupínacích střižníků a pouzder je v 90°. Pro ostatní je v 0°. Středový bod je umístěn v ose těla, pokud není určeno na schématu jinak. Vnitřní rohy ve střižném pouzdře mají rádius 0,2 mm. Při objednání uveďte v označení jako první písmeno „E“, potom specifikujte typ těla stejně jako pro označení standardních výrobků (druhé písmeno), potom uveďte „U“ jako třetí písmeno. Na konci označení celého kódu výrobku uveďte písmeno U-__ s číselným kódem, který určuje specifický tvar.

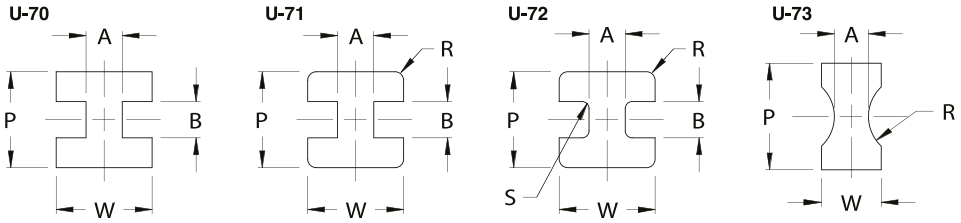
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ: EHU 25-100 P=23.5 W=16 R=1.5, U-81

90°

TVAR „T“

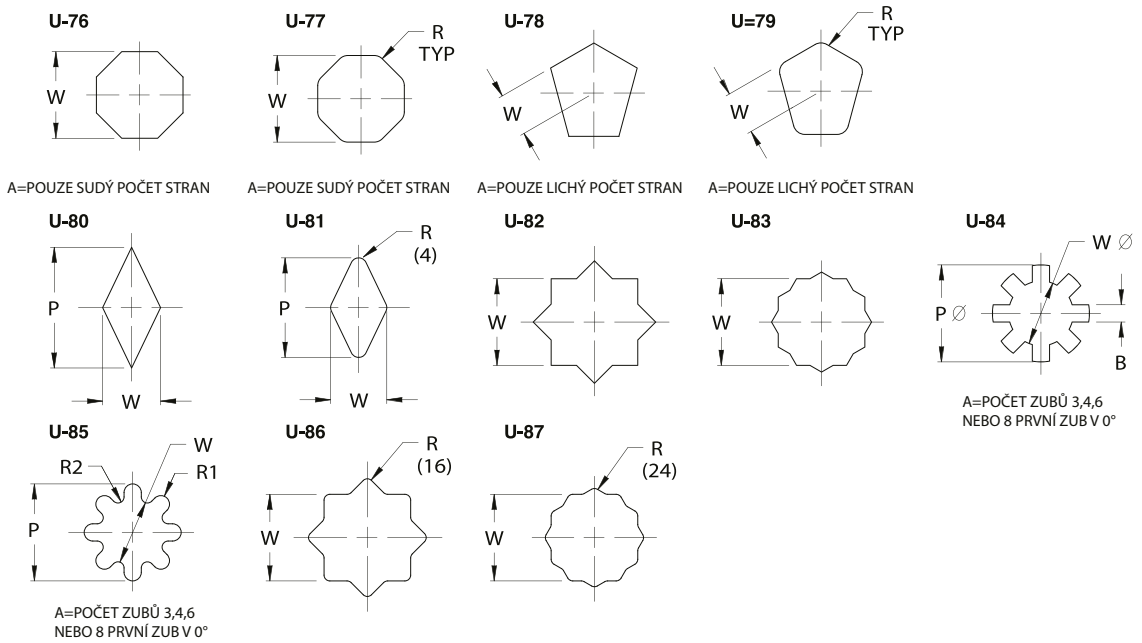


TVAR „I“ PROFIL

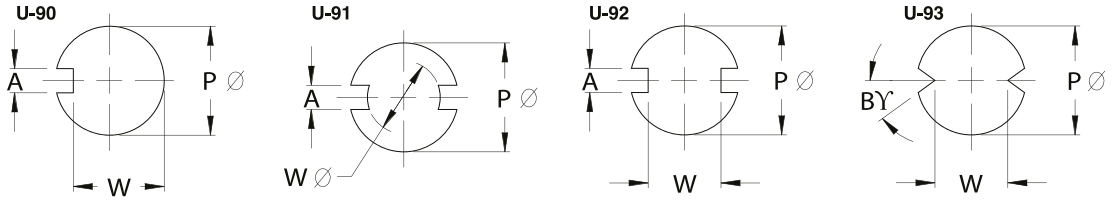


POLYGONY

180° 0°



ZÁMKY



270°

ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ

STANDARDNÍ ZAJIŠTĚNÍ

Standardní pozice sedla pro kuličku je vždy 90°. Standardní pozice plošky - zbroušení, drážky pro kolík, zámku windsor je vždy 0°.

Poznámka: 0° je na 3 hodinách. Alternativní pozice jsou 0°, 90°, 180°, 270°. Při objednání alternativní pozice zajištění specifikujte pomocí @___°.

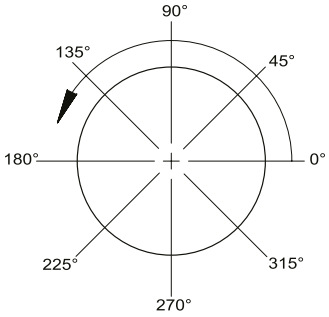
Rychloupínací střižník
příklad: EHR 13-08 P6 W5,5 BS@0°

Střižné pouzdro
příklad: EDO 25-32 P13 W10,5 F1@90°

ZAJIŠTĚNÍ DLE ZÁKAZNÍKA

Všechna zajištění mohou být posunuta o určený úhel. Daný úhel se vždy určuje od pozice 0° směrem proti hodinovým ručičkám.

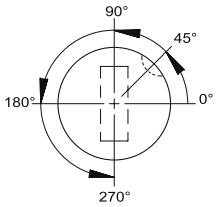
Poznámka: Pohled na díly v nástroji je shora. Střižníky - pohled shora na hlavu střižníku, tělo je skryto za hlavou. Střižné pouzdro - pohled shora přes střižnou hranu.



TYPICKÉ PŘÍKLADY:

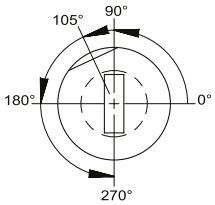
DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA, POOTOČENÍ POZICE SEDLA PRO KULIČKU STŘIŽNÍKU

BS@45°



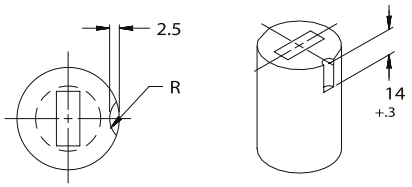
DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA, POOTOČENÍ POZICE ZAJIŠTĚNÍ PRO STŘIŽNÉ POUZDRO

F2@105°



BS - **zajišťovací kapka pro kuličku**

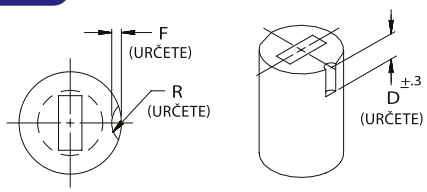
ZÁMEK WINDSOR



W6 6.0 WINDSOR ZÁMEK R = 3.0 RAD

W10 10.0 WINDSOR ZÁMEK R = 5.0 RAD

W13 13.0 WINDSOR ZÁMEK R = 6.5 RAD



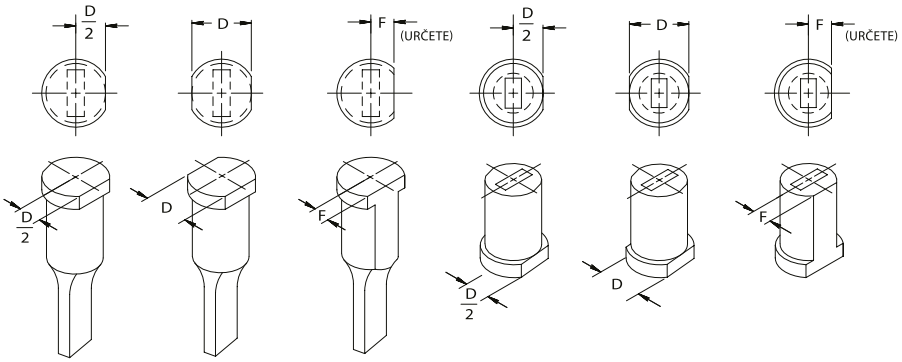
WX DEFINOVÁNO ZÁKAZNÍKEM
Je třeba určit „F“, „R“ a „D“ rozměry.

ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ

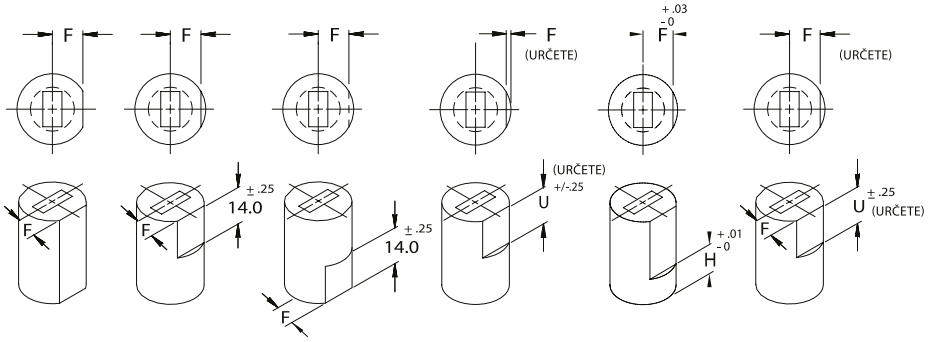
F1 F5 F6 F1 F5 F6

ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ NA HLAVĚ STŘIŽNÍKU A OSAZENÍ STŘIŽNÉHO POUZDRA

F1, F5 broušeno na rozměr průměru těla. F6 broušeno dle specifikace zákazníka a je požadován rozměr „F“ při objednání. F5 broušeno na rozměr průměru těla z obou stran 180°.



F1 F2 F3 F4 F7 FX



F1, F2, F3		F7	
TĚLO Ø D	"F" +0,02 -0,00	F	H
8	3.5		
10	4.0		
13	5.5	5.0	9
16	7.0	6.5	9
20	8.5	8.5	9
22	9.5		
25	11.0	10.5	16
32	14.0	14.0	16
38	17.0		
40	18.0	18.0	16
45	20.5		
50	23.0	23.0	16
56	26.0		
63	29.5	29.5	16
71	33.5		
76	35.5		
85	40.0		
90	42.5		
100	47.5		

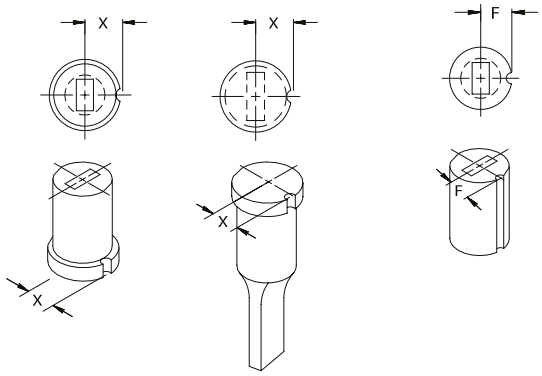
ZAJIŠTĚNÍ PROTI OTOČENÍ NA TĚLE STŘIŽNÉHO POUZDRA BEZ OSAZENÍ

F1, F2, F3 použijte pro „F“ rozměry z tabulky. FX broušeno dle specifikace zákazníka a je požadován rozměr „F“ a „U“ při objednání.

TĚLO Ø	DX URČETE KOLÍK	D3 3.0 KOLÍK	D4 4.0 KOLÍK	D6 6.0 KOLÍK
	F	F	F	F
8	SPECIFIKUJTE	4.7	5.2	6.2
10	SPECIFIKUJTE	5.5	6.0	7.0
13	SPECIFIKUJTE	6.7	7.2	8.2
16	SPECIFIKUJTE	8.0	8.0	9.0
20	SPECIFIKUJTE	10.0	10.0	11.0
22	SPECIFIKUJTE	11.0	11.0	12.0
25	SPECIFIKUJTE	12.5	12.5	13.5
32 +	SPECIFIKUJTE	D/2	D/2	D/2

D3, D4 , D6 DX

X=D/2 + KOLÍK/2



DRÁŽKA PRO ZAJIŠŤOVACÍ KOLÍK

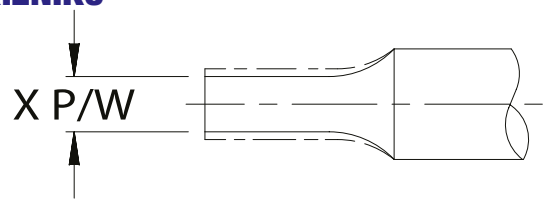
D3, D4, D6 jsou standardní drážky pro kolíky 3, 4, 6. Střižníky s hlavou a pouzdra s osazením mají drážku k průměru těla. Ostatní střižníky a pouzdra při označení „DX“ specifikovat rozměr „F“.

XP

XW

ROZMĚRY MIMO STANDARDNÍ ROZSAH U STŘIŽNÍKŮ

Rozměr „P“ nebo „W“ mimo standardní rozměry v katalogu. Minimální rozměry (uvedené v tabulkách) při standardních délkách.



RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK A STŘIŽNÍK S VÁLCOVOU HLAVOU BEZ VYHAZOVAČE

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13	19	25
	MIN P KULATÝ		
4	1.20		
5	1.30	1.30	
6	1.40	1.40	1.40
8	1.70	1.70	1.70
10	2.00	2.00	2.00
13	2.50	2.50	2.50
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00
45	18.00	18.00	18.00
50	23.00	23.00	23.00
56	28.00	28.00	28.00
63	33.00	33.00	33.00

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13	19	25
	MIN W TVAR		
4	1.20		
5	1.30	1.30	
6	1.40	1.40	1.40
8	1.70	1.70	1.70
10	2.00	2.00	2.00
13	2.50	2.50	2.50
16	3.50	3.50	3.50
20	4.50	4.50	4.50
25	4.50	4.50	4.50
32	5.00	5.00	5.00
40	6.00	6.00	6.00
45	6.00	6.00	6.00
50	8.00	8.00	8.00
56	9.00	9.00	9.00
63	10.00	10.00	10.00

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK S VYHAZOVAČEM

/pro lehké zatížení/

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN P KULATÝ		
6	2.00		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN W TVAR		
6	2.00		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00

RYCHLOUPÍNACÍ STŘIŽNÍK S VYHAZOVAČEM

/pro těžké zatížení/

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN P KULATÝ		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN W TVAR		
10	2.70	2.70	
13	3.20	3.20	3.20
16	3.50	3.50	3.50
20	5.00	5.00	5.00
25	8.00	8.00	8.00
32	12.00	12.00	12.00
40	16.00	16.00	16.00

STŘIŽNÍKY S VÁLCOVOU HLAVOU S VYHAZOVAČEM

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN P KULATÝ		
5	1.60		
6	2.00		
8	3.00	3.00	
10	3.20	3.20	3.20
13	3.20	3.20	3.20
16	4.00	4.00	4.00
20	4.00	4.00	4.00
25	5.00	5.00	5.00
32	6.00	6.00	6.00
40	8.00	8.00	8.00
45	18.00	18.00	18.00
50	23.00	23.00	23.00
56	28.00	28.00	28.00
63	33.00	33.00	33.00

MAX. SBR

TĚLO Ø D	13 L=63 min	19 L=63 min	25 L=71 min
	MIN W TVAR		
5	1.60		
6	2.00		
8	3.00	3.00	
10	3.20	3.20	3.20
13	3.20	3.20	3.20
16	4.00	4.00	4.00
20	4.00	4.00	4.00
25	4.50	4.50	4.50
32	5.00	5.00	5.00
40	6.00	6.00	6.00
45	6.00	6.00	6.00
50	8.00	8.00	8.00
56	9.00	9.00	9.00
63	10.00	10.00	10.00

XP XW ROZMĚRY MIMO STANDARDNÍ ROZSAH PRO STŘIŽNÁ POUZDRA

Rozměr otvoru „P“ a „W“ mimo standardní rozměry v katalogu. Minimální rozměry (uvedené v tabulkách) při zachování ostatních standardních rozměrů. Dostupné pouze pro střižná pouzdra s kónickým odpadním otvorem.

STŘIŽNÉ POUZDRO BEZ OSAZENÍ S KÓNICKÝM OTVOREM PRO ODPAD

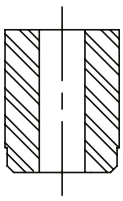
KATALOG. ZNAČENÍ	MIN P	MIN W	MIN P/G
EU_ 08	1.50	1.50	3.60
EU_ 10	1.60	1.60	5.80
EU_ 13	1.80	1.80	8.00
EU_ 16	2.50	2.50	10.00
EU_ 20	2.80	2.80	13.00
EU_ 22	3.10	3.10	16.00
EU_ 25	3.20	3.20	18.50
EU_ 32	3.20	3.20	22.00
EU_ 38	3.20	3.20	29.00
EU_ 40	3.20	3.20	30.00
EU_ 45	3.20	3.20	34.00
EU_ 50	3.20	3.20	37.00
EU_ 56	3.20	3.20	41.00
EU_ 63	3.20	3.20	47.00
EU_ 71	3.20	3.20	52.00
EU_ 76	3.20	3.20	56.00
EU_ 85	3.20	3.20	62.00
EU_ 90	3.20	3.20	65.00
EU_ 100	3.20	3.20	73.00

STŘIŽNÉ POUZDRO S OSAZENÍM S KÓNICKÝM OTVOREM PRO ODPAD

KATALOG. ZNAČENÍ	MIN P	MIN W	MIN P/G
EM_ 08	1.50	1.50	3.60
EM_ 10	1.60	1.60	5.80
EM_ 13	1.80	1.80	8.00
EM_ 16	2.50	2.50	10.00
EM_ 20	2.80	2.80	13.00
EM_ 22	3.10	3.10	16.00
EM_ 25	3.20	3.20	18.50
EM_ 32	3.20	3.20	22.00
EM_ 38	3.20	3.20	29.00
EM_ 40	3.20	3.20	30.00
EM_ 45	3.20	3.20	34.00

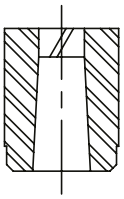
XR

Střižné pouzdro s kulatým nebo tvarovým otvorem po celé délce



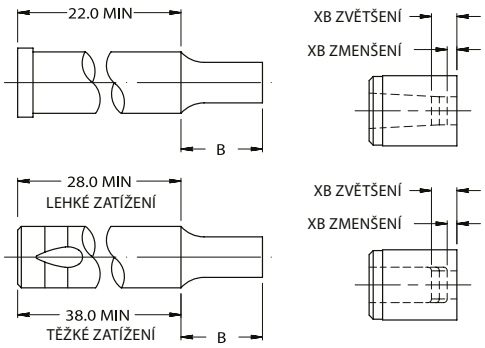
XS KONTROLA VYTAŽENÍ VÝSTŘIŽKU

Při objednávce nutno specifikovat tloušťku materiálu a střižnou vůli na stranu.



XB ALTERNATIVNÍ DÉLKA ZVĚTŠENÁ NEBO ZMENŠENÁ

Alternativní rozměr dle zákazníka.



AE APLIKACE VZDUCHOVÉHO VYHAZOVÁNÍ

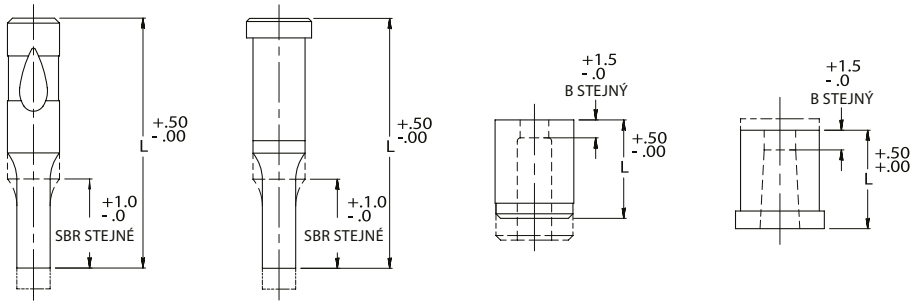
Vzduchový otvor skrz celý střižník bez namontovaných komponentů pro vyhazovač.

STANDARDNÍ ALTERNATIVY

ZMENŠENÍ CELKOVÉ DÉLKY

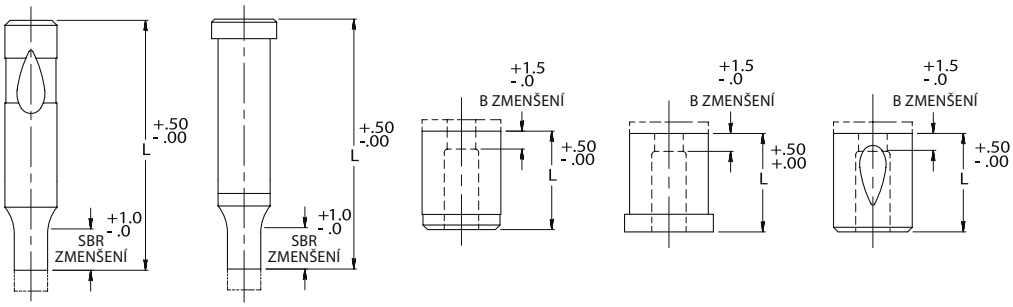
X1

Zmenšení celkové délky střižníku nebo pouzdra při zachování stejného rozměru „SBR“ nebo „B“.



Zkrácení délky střižníku, pouzdra a tím i zmenšení rozměru „SBR“ a „B“.

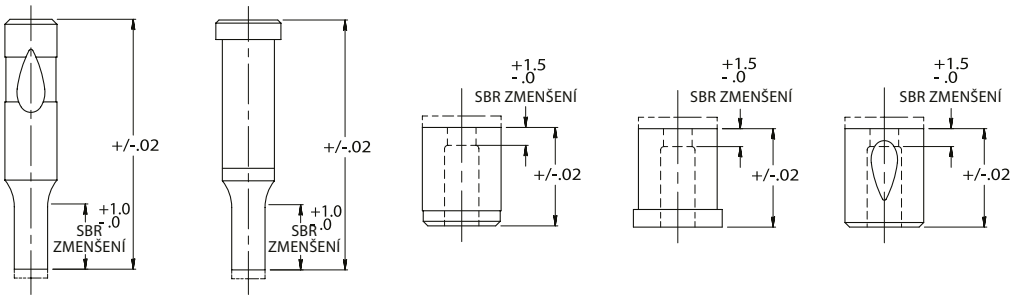
X2



Zpřesnění rozměru celkové délky +/-.02

X3

Poznámka:
V toleranci 0.5 mm máme skladem.



HLAVA-ALTERNATIVY

X4

Zbroušení hlavy, zmenšení tolerance, zkrácení celkové délky.

X5

Zmenšení výšky hlavy při zmenšení celkové délky.

X6

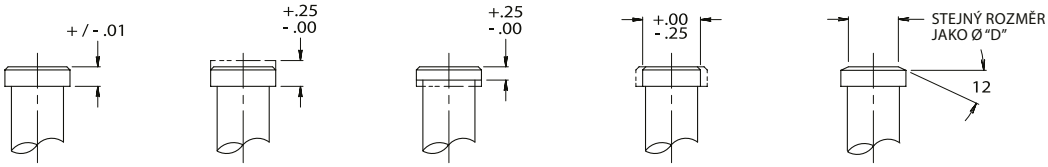
Zmenšení výšky při zachování celkové délky.

X7

Zmenšení průměru.

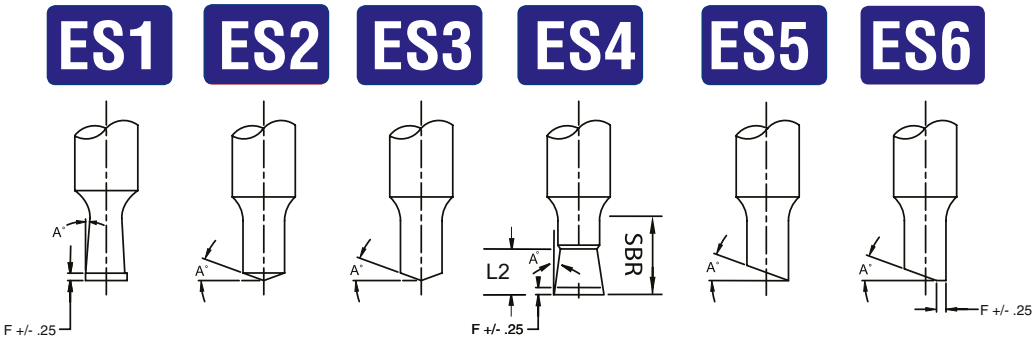
X8

Úhel - zlepšení přenosu sil.



STŘIŽNÉ ÚHLY

Úhel "A", rozměr "L2" a "F" dle specifikace zákazníka při objednání.
Rovněž pro tvarové střižníky a střižníky těžké řady.



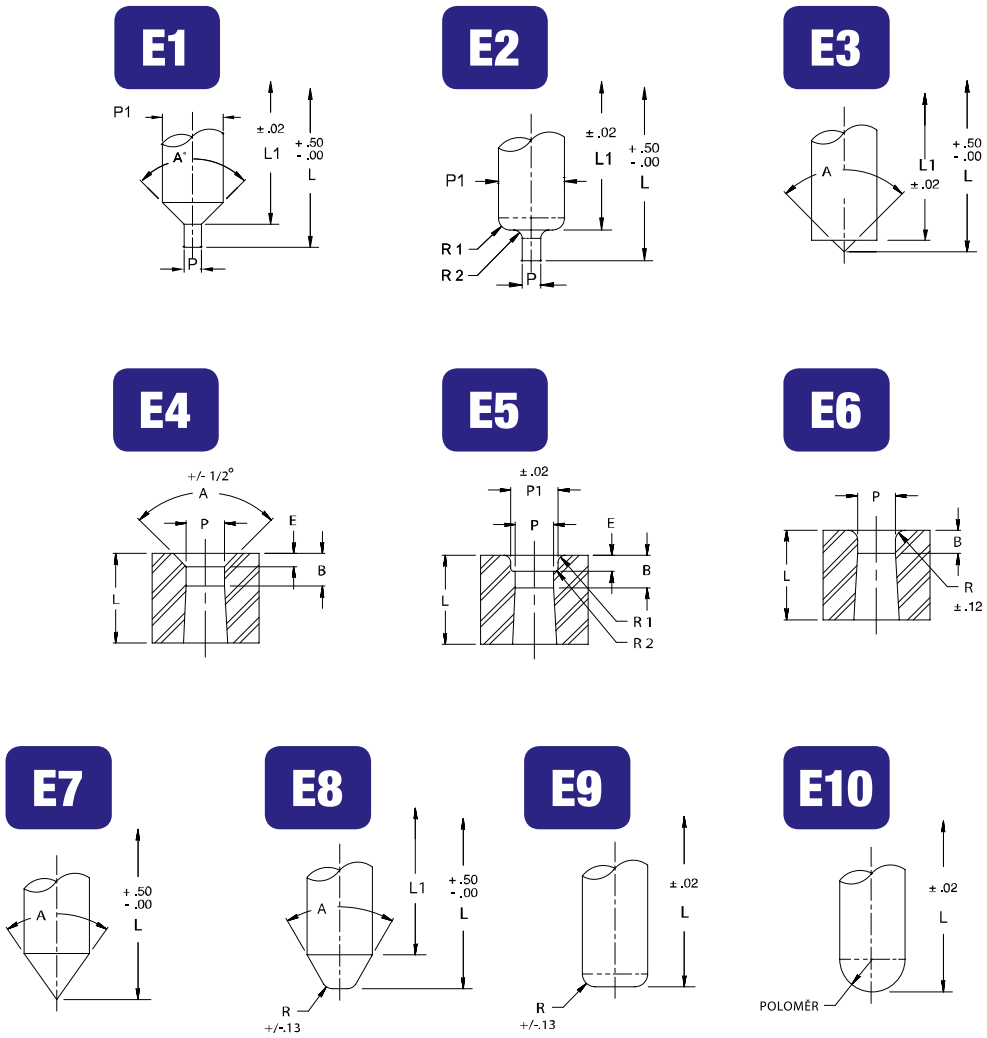
PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:
ECO 16-100 P12,3 W8,1 ES2 A=10°
ECC 16-100 P12,3 ES4 A=2° L2=10 F=1,0

LEMOVACÍ (VYTLAČOVACÍ) NÁSTROJE

Je třeba specifikovat rozměry „L1“ a „E“ včetně tolerance.

Pro zpřesnění „L“ použijte kód X3 pro alternativy.

Pro přenos větších sil jsou pouzdra s kónickým odpadním otvorem.



POVLAKOVÁNÍ - DRUHY POVLAKŮ

TiN

Univerzální a nejrozšířenější vrstva pro nenáročné aplikace.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ZLATÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,55
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	600 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	24 GPA (2400 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	220 °C/480 °C

VYUŽITÍ: VE VŠECH STANDARDNÍCH APLIKACÍCH PŘI STŘIHU A OHYBU.
Poznámka: Nejlépe funguje s použitím mazání. Nedoporučuje se pro nerez ocel, nikl nebo měď.

TiCN

Vrstva s vysokou odolností vůči abrazi při běžných teplotách s nízkým koeficientem tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ŠEDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	35 GPA (3500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: STŘÍHÁNÍ, TVÁŘENÍ OCELÍ SE STŘEDNÍ PEVNOSTÍ. ZÁVITOVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ NEŽELEZNÝCH KOVŮ.
Poznámka: Vhodné pro stříhání nerez ocelí, niklu nebo mědi.

TiCN MP

Vrstva s vhodnou kombinací tvdosti a houževnatosti s nízkým koeficientem tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	BRONZOVĚHNĚDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	32 GPA (3200 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: TVÁŘENÍ, LEMOVÁNÍ, KALIBROVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ OCELI S NIŽŠÍ PEVNOSTÍ A RŮZNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU.

nACRo

Nanokompozitní povlak (nc-AlCrN)/(a-Si3N4) s vysokou odolností vůči abrazivnímu poškození a vysokou tepelnou odolností.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	FIALOVĚMODRÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,35
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	1100 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	40 GPA (4000 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: TVÁŘENÍ, LEMOVÁNÍ, KALIBROVÁNÍ, OBRÁBĚNÍ OCELI S NIŽŠÍ PEVNOSTÍ A RŮZNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU.

FeinAl

Vrstva vyvinuta ve spolupráci s firmou Feintool A.G. pro aplikaci přesného stříhání s vysokou odolností vůči abrazi.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	BRONZOVĚHNĚDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,6
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	1000 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	35 GPA (3500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: MATRICE, STŘIŽNÍKY PRO STŘÍHÁNÍ VYSOKOPEVNOSTNÍCH PLECHŮ, PŘESNÉ STŘÍHÁNÍ, STŘÍHÁNÍ ABRAZIVNÍCH MATERIÁLŮ.

Duplex TiCN

Speciální povlak, kombinace plazmové nitridace a povlaku TiCN.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ŠEDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,2
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	37 GPA (3700 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: VYSOCE NAMÁHANÉ TVÁŘECÍ NÁSTROJE, VYSOCE NAMÁHANÉ STŘIŽNÉ NÁSTROJE. ZVÝŠENÍ ŽIVOTNOSTI A SNÍŽENÍ ZADÍRÁNÍ NÁSTROJŮ I PŘI NÁROČNÝCH APLIKACÍCH.

DLC

Kluzná vrstva na bázi uhlíku ke snížení tření.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ČERNÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,15
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	400 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	25 GPA (2500 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	250 °C

VYUŽITÍ: POHYBLIVÉ ČÁSTI FOREM A STROJŮ, LZE POUŽÍT SAMOSTATNĚ NEBO V KOMBINACI S TVRDOU VRSTVOU.

AlXN3

Houževnatý povlak s vysokou odolností vůči abrazi při vysokých teplotách.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

BARVA:	ČERNOŠEDÁ	KOEFICIENT TŘENÍ:	0,4
MAX. TEPLOTA POUŽITÍ:	900 °C	TLOUŠŤKA POVLAKU µM:	2-4
TVRDOST:	32 GPA (3200 HV)	TEPLOTA DEPOZICE:	480 °C

VYUŽITÍ: VÝROBA OZUBENÍ, STŘÍHÁNÍ PEVNÝCH MATERIÁLŮ.

DALŠÍ TYPY POVLAKŮ NA VYŽÁDÁNÍ.

- vinuté pružiny ISO 10243, plynové pružiny, polyuretanové pružiny
- střižníky, střižnice DIN 9861/1, ISO 6752, ISO 8020
- vyhazovače (kalené, nitridované, válcové, ploché, trubkové DIN 1530/1, ISO 6751)
- vodící pouzdra ocelová a samomazná, vodící sloupky,desky, lišty, klínové jednotky, stojánky
- regulátory pro řízení a kontrolu procesů vstřikování
- přesné broušené ocelové desky do forem, nástrojů a rámy forem
- přesné pásy, planžety, fólie, pásy ze speciální pružné oceli, fólie z neželezných kovů
- zakázková výroba podle výkresové dokumentace
- **EXPRESNÍ VÝROBA střižníků a střižnic do 24 hodin**

EICHLER®
COMPANY

Nová 486/32
591 02 Žďár nad Sázavou
Czech republic

tel.: +420 565 653 111
fax +420 566 624 323
e-mail: info@eichlercompany.com