



SUPPORTO PER STAMPO SUPPORT FOR DIE WERKZEUG ENTLASTUNG SOPORTE PARA MATRIZ

Pensati e costruiti per lo stoccaggio ed il trasporto dello stampo. Questo tipo di prodotto serve a distanziare le parti. In questo modo le molle ed i cilindri non vengono sovra-caricati.

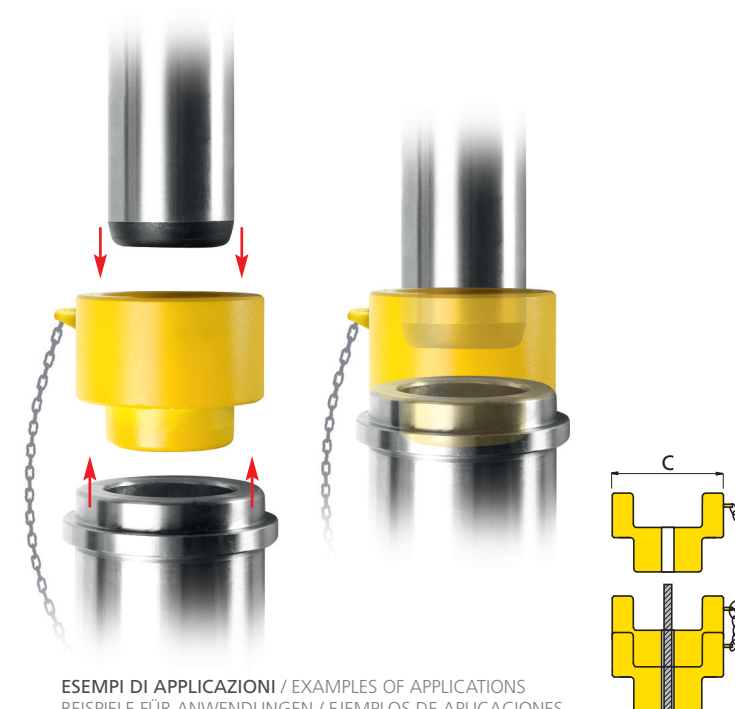
Designed and built for the storage and transport of the die. This type of product is necessary to distance the parts. In this way the springs and the cylinders are not over-loaded.

Dieses Produkt ist für die Lagerung und den Transport von Werkzeugen konzipiert. Es eignet sich um Werkzeuge zu distanzieren. Auf diese Weise werden Schnitte, Formen und Gasdruckfedern geschont.

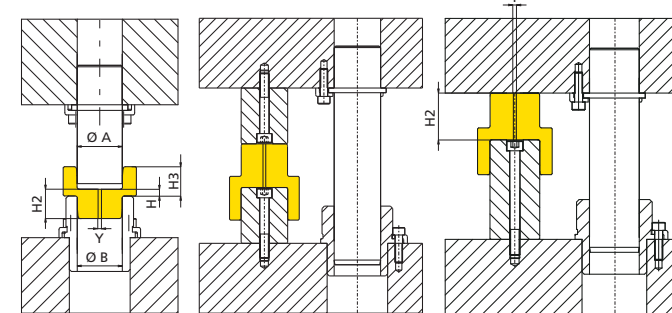
Diseñado y construido para el almacenaje y transporte de moldes y matrices. Este producto es necesario para distanciar las partes. De esta manera los muelles y cilindros no están sobrecargados.

Patent pending

NEW



ESEMPLI DI APPLICAZIONI / EXAMPLES OF APPLICATIONS
BEISPIELE FÜR ANWENDUNGEN / EJEMPLOS DE APLICACIONES



Materiale: Greenamid PA6 (GF30). Colore giallo. / Material: PA6 Greenamid PA6 (GF30). Color yellow.
Material: Greenamid PA6 (GF30). Farbe Gelb. / Material: Greenamid PA6 (GF30). Color amarillo.

Modello Model Modell Modelo	Ø A mm	Ø B mm	H	H2	H3 ± 0,1	Ø C	Ø Y	Portata cad. uno Carrying capacity per unit. Tragfähigkeit Pro-Stück. Capacidad de carga por unidad
SSD/15	15,2	14,8	12	32	32	25	7	2500 daN
SSD/16	16,2	15,8				26	7	
SSD/18	18,2	17,8				29	7	
SSD/19	19,2	18,8	12	32	32	30	7	2700 daN
SSD/20	20,2	19,8				31	7	
SSD/24	24,2	23,8	12	34	34	36	7	3600 daN
SSD/25	25,2	24,8				37	7	
SSD/30	30,2	29,8				44	7	
SSD/32	32,2	31,8	12	36	36	46	7	4500 daN
SSD/38	38,2	37,8				54	7	
SSD/40	40,2	39,8	12	43	43	56	7	6000 daN
SSD/42	42,2	41,8				58	7	
SSD/48	48,2	47,8				66	8.6	
SSD/50	50,2	49,8	12	48	49	68	8.6	7500 daN
SSD/52	52,2	51,8				70	8.6	
SSD/60	60,2	59,8	12	52	53	79	8.6	9400 daN
SSD/63	63,2	62,8				82	8.6	
SSD/80	80,2	79,8	14	54	54	102	8.6	12000 daN
SSD/100	100,2	99,8	16	56	56	123	8.6	15000 daN
SSD/125	125,2	124,8	16	56	56	150	8.6	18000 daN

PUNTI DI FORZA STRENGTHS STÄRKEN PUNTOS FUERTES



Brevetto Newstark.
Patent pending.
Patent von Newstark.
Patente de Newstark.



Materiale di alta qualità.
High quality materials.
Hochwertige Materialien.
Materiales de alta calidad.



Ampia gamma di modelli.
Wide range of models.
Große Auswahl an Modellen.
Amplia gama de modelos.



Bilanciamento dello stampo.
Balance of the die.
Gleichgewicht der Pressen.
Equilibrio de la matriz y molde.



Riduzione dei danni durante le manutenzioni.
Damage reduction of during maintenance.
Reduzierung von Schäden bei der Wartung.
Reducción de daños durante el mantenimiento.



Molteplici applicazioni.
Variety of applications.
Vielzahl von Anwendungen.
Diversas aplicaciones.



Facilità nella manutenzione.
Easy maintenance.
Einfache Wartung.
Facilidad de mantenimiento.



Nessuna esplosione ma deformazione.
No explosion but deformation.
Keine Explosion aber Verformung.
Ninguna explosión pero deformación.



Prodotto disegnato e realizzato in Italia da Newstark.
Product designed and manufactured in Italy by Newstark.
Produkt konstruiert und hergestellt in Italien von Newstark.
Producto diseñado y fabricado en Italia por Newstark.



La durata della vita dei prodotti Newstark dipende dal corretto uso e manutenzione!
The duration of lifetime of the Newstark products depends on the proper use and maintenance!
Die Lebensdauer von den Newstark Produkten hängt von der richtigen Verwendung und Wartung ab!
La duración de la vida de los productos de Newstark depende de la correcta utilización!



Prodotto disponibile a magazzino.
Product on stock.
Produkt auf Lager.
Producto en stock.



Ricambi disponibili a magazzino.
Spare parts on stock.
Ersatzteile auf Lager.
Recambios en stock.



Prezzo competitivo.
Competitive price.
Wettbewerbfähigen Preis.
Precio competitivo.



Via Ghebo 24 - 35017 Piombino Dese - Padova - Italy - T +39 049 5743140 - F +39 049 9368154 - info@newstark.it - www.newstark.it

La Newstark si riserva di modificare il presente catalogo senza preavvisi
Newstark reserves the right to make changes to the catalogue without any prior notice
Newstark behält sich auch ohne Vorankündigung Änderungen am vorliegenden Katalog vor

DISTANZIALI CON MOLLA
SPACING BAR WITH SPRING
ABSTELLBOLZEN MIT FEDER
DISTANCIADORES CON MUELLE



PUNTI DI FORZA
STRENGTHS
STÄRKEN
PUNTOS FUERTES

Bilanciamento dello stampo.
Balance of the die.
Gleichgewicht der Pressen.
Equilibrio de la matriz y molde.



Facilità nella manutenzione.
Easy maintenance.
Einfache Wartung.
Facilidad de mantenimiento.

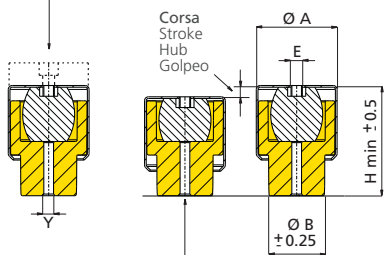


Spessori per regolare altezze.
Thicknesses to adjust heights.
Die Stärke um die Höhen einstellen.
Espesores para ajustar alturas.

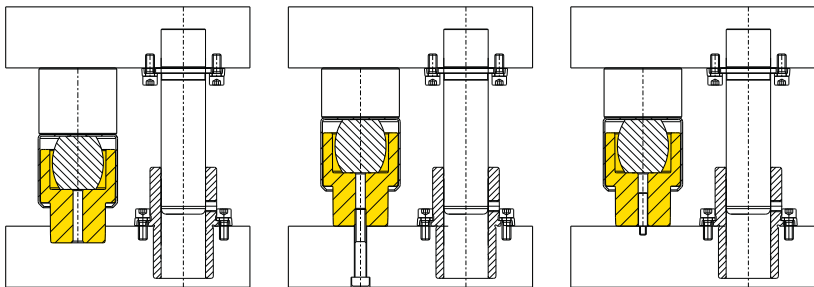


Riduzione dei danni durante il
montaggio dello stampo sotto la pressa.
Damage reduction of during the mounting
of the die under the press.
Reduzierung von Schäden bei der Wartung
während der Montage der Werkzeug unter
der Presse.
Reducción de daños durante el montaje
de la matriz en la prensa.

Spessori per regolare altezze.
Thicknesses to adjust heights.
Die Stärke um die Höhen einstellen.
Espesores para ajustar alturas.

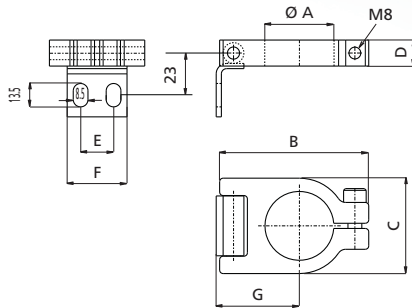


Filetto all'interno del foro Ø Y,
da richiedere in fase d'ordine
Thread inside the hole Ø Y,
to be requested during order.
Gewinde in das Loch Ø Y,
Bei der Bestellung angefordert.
Rosca interior del agujero para Y,
para solicitar en fase de pedido.

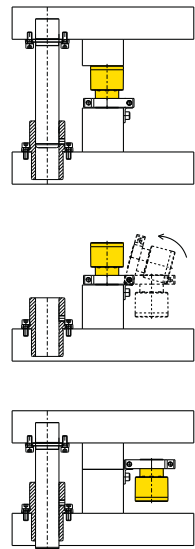


MODELLO MODEL MODELL MODELO	Ø A	Ø B	MAX CORSA MAX STROKE MAX HUB MAX GOLPEO	H min.	E	Y	CARICO A FINE CORSA (daN) LOAD AT THE END OF THE STROKE (daN) BELASTUNG AM ENDE DES HUBES (daN) CARGA AL FINAL DE LA CARRERA (daN)	CARICO TOTALE TOTAL LOAD GESAMTBELASTUNG CARGA TOTAL
SMD 40	60	39.8	10	83.5	M8	6.8	600	6000
SMD 50	71.5	49.8	10	97.5	M10	8.6	800	7500
SMD 63	85.5	62.8	10	103.5	M10	8.6	1250	9400
SMD 80	105.5	79.8	10	105.5	M10	8.6	2300	12000
SMD 100	128	99.8	10	107.5	M10	8.6	3600	15000
SMD 125	154	124.8	10	107.5	M10	8.6	7000	18000

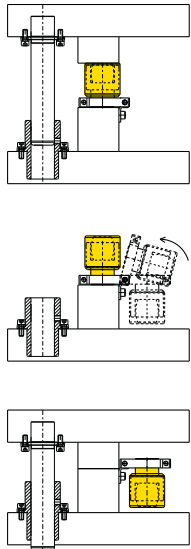
ACCESSORIO - CERNIERA
DEVICE - HINGE
ZUBEHÖR - SCHARNIER
DISPOSITIVO - BISAGRA



SENZA AMMORTIZZAZIONE
WITHOUT DAMPING
OHNE DÄMPFUNG
SIN AMORTIGUAMIENTO



CON AMMORTIZZAZIONE
WITH DAMPING
MIT DÄMPFUNG
CON AMORTIGUAMIENTO



MODELLO MODEL MODELL MODELO	Ø A	B	C	D	E	F	G
CD 40	39.8	86	55	15	19	34.5	48
CD 50	49.8	97	70	15	25	44.5	56
CD 63	62.8	106	80	15	30	49.5	59.5
CD 80	79.8	140	105	15	40	69.5	73
CD 100	99.8	156	125	15	50	79.5	81.5
CD 125	124.8	183	150	15	70	99.5	94.5