



VERZE: Průměry d1,d2,b1: Kalené a broušené. Hlava popuštěna  
 MATERIÁL: 1.2510 F(522)  
 DŘÍK (d1): 60±2 HRC  
 TVRDOST HLAVY: 45+-5 HRC  
 TEPELNÁ ODOLNOST: nejméně 220° C

b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L + 1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,5	4,0	2,8	8,0	3,0	35,0	0,3		•	•	•	•	•				
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•				
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,0	6,0	3,5	12,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•		
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•			
3,5	5,0	3,8	10,0	3,0	45,0	0,3			•	•	•					
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•			
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•			
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,0	8,0	4,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•							
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,5	6,0	4,8	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

**PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ**  
**108 - 2,7 × 5,0 × 150**  
 (108 - b1 × d1 × L1)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ