



VERZE: Válcová hlava vyhazovače popuštěná. Tělo vyhazovače povrchově leštěno a nitridováno (g6).

MATERIÁL: 1.2344, DIN X40CrMoV51

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ: hloubkově nitridováno. Plazmová nitridace

TVRDOST DŘÍKU: povrch: 70 HRC

jádro: 40-45 HRC

TVRDOST HLAVY: 45±5 Hrc

TUHOST JÁDRA: 150 Kp/mm2

TEPELNÁ ODOLNOST: nejméně 650° C

d1 g6	d3 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L + 2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75 / 63	75 / 80	100
0,8	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
0,9	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,0	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,1	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,2	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,3	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,4	2	4	2	0,2	•	•	•	•	•	•
1,5	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
1,6	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
1,7	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
1,8	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
1,9	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,0	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,1	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,2	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,3	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,4	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,5	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,6	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,7	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,8	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
2,9	3	6	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,0	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,1	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,2	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,3	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,4	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•
3,5	4	8	3	0,3	•	•	•	•	•	•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

103 - 2,3 × 125
(103 - d1 × L)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ