



VERZE: Válcová hlava vyhazovače popuštěna. Tělo vyhazovače povrchově leštěno.

MATERIÁL: 1.2344, DIN X40CrMoV51

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ: předtvrzeno pro obrobiteľnosť

TVRDOTOST DŘÍKU: povrch: 40-45 HRC

jádro: 40-45 HRC

TVRDOTOST HLAVY: 45±5 HRC

APLIKACE: Jako jádro nebo tvarový vyhazovač snadné obrábění pro požadované rozměry a tvary.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•							
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•							
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
11,5	16,0	5,0	0,5				•									
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
13,0	18,0	7,0	0,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
13,5	18,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
14,5	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,5	22,0	7,0	0,8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16,2	22,0	7,0	0,8					•	•	•	•	•	•	•	•	
16,5	22,0	7,0	0,8				•			•	•	•	•	•	•	
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	26,0	8,0	1,1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	•	

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ
100 - 16 × 200
(100 - d1 × L)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ