



VERZE: d1: Hlubkově kaleno. Tělo vyhazovače povrchově leštěno (g6).

HLAVA: popuštěna

MATERIÁL: 1.2510 (F522)

DŘÍK (d1): 60±2 HRC

TVRDOST HLAVY: 45±5 HRC

TEPELNÁ ODOLNOST: nejméně 220° C

R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3	63
								100
								160
								250
0,3	1,5	4	6	3	2,5	3	3,2	100
								160
								250
								400
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,5	100
								160
								250
								400
0,3	1,5	5	7	3	3	3,5	3,7	100
								160
								250
								400
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4	63
								100
								160
								250
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,2	100
								160
								250
								400
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,5	100
								160
								250
								400
0,3	2	6	8	3	3,5	4	4,7	100
								160
								250
								400
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5	63
								100
								160
								250
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,2	100
								160
								250
								400
0,3	2,5	7	10	3	4	5	5,5	100
								160
								250
								400
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6	63
								100
								160
								250

R	R3	b3	d3	l3	h3	h4	d1	l
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,2	125
								200
								315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	6,5	125
								200
								315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7	125
								200
								315
0,5	2,5	9	12	5	5	6	7,5	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	8	80
								125
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	8,2	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	8,5	125
								200
								315
0,5	3	11	14	5	6	7	9	125
								200
								315
0,5	4	13	16	5	7	8	10	80
								125
								315
0,8	5	15	18	7	8	9	12	80
								125
								315
0,8	6	18	22	7	9,5	11	14	125
								200
								315
0,8	6	18	22	7	9,5	11	16	125
								200
								315
1	8	22	26	8	11,5	13	20	125
								200
								315

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

1712 - 3,2 × 160

(1712 - d1 × l)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ