



VERZE: Hlava tepelně popuštěna. Tělo povrchově leštěno a nitridováno.

MATERIÁL: 1.2344, DIN X40CrMoV51

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ: hloubkově nitridováno.

TVRDOST HLAVY: 45±5 HRC

TVRDOST DŘÍKU: povrch: 70 HRC  
jádro: 40-45 HRC

TUHOST JÁDRA: 150 Kp/mm<sup>2</sup>

TEPELNÁ ODOLNOST: nejméně 650° C

b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L + 1										
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•				
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

**116 - 4,2 × 8,0 × 150**  
(116- b1 × d1 × L1)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ