



Vysoká teplotná vodivosť.
Zkrácená doba cyklu formy.
Nižší náklady na obrábění.
MATERIÁL: Slitina na bázi mědi bez berylia
TEPELNÁ ODOLNOST: nejméně 350° C

d m5	D -0,2	K -0,05	r	L				
				100	160	200	250	315
1,5	3	1,5	0,2	•	•			
2,0	4	2,0	0,2	•	•		•	
2,5	5	2,0	0,3	•	•		•	
3,0	6	3,0	0,3	•	•		•	
3,5	7	3,0	0,3	•	•		•	
4,0	8	3,0	0,3	•	•	•		•
4,5	8	3,0	0,3	•	•	•		•
5,0	10	3,0	0,3	•	•	•		•
6,0	12	5,0	0,5	•	•	•		•
7,0	12	5,0	0,5	•	•		•	
8,0	14	5,0	0,5	•	•	•		•
10,0	16	5,0	0,5	•	•	•		•
12,0	18	7,0	0,8	•	•	•		•
14,0	22	7,0	0,8	•	•	•		•
16,0	22	7,0	0,8	•	•	•		•

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ
115 - 4,5 × 160
(115 - d × L)

DALŠÍ VELIKOSTI VYHAZOVAČŮ A MATERIÁLŮ NA POPTÁNÍ